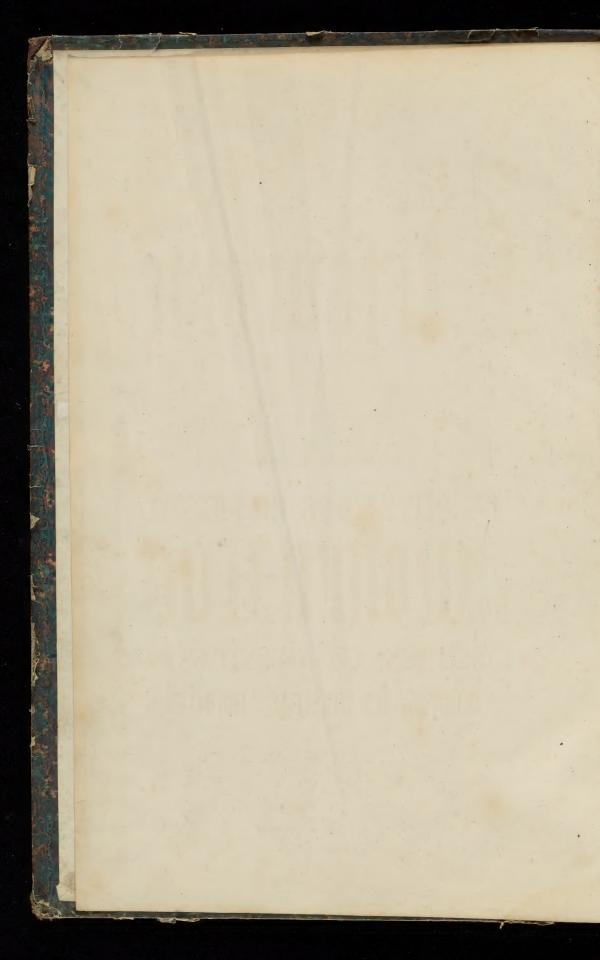


net 100%. ua.



\$225

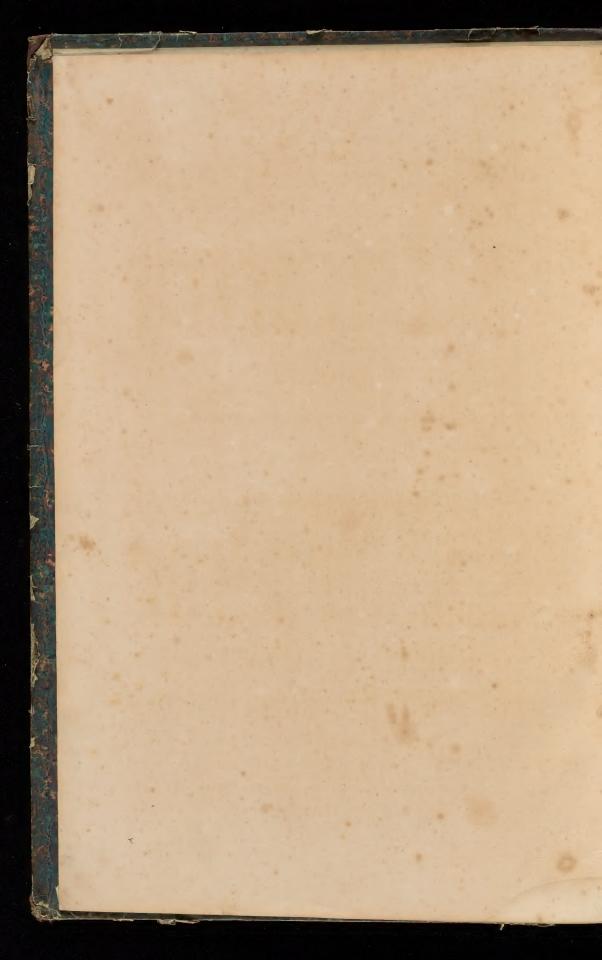




ET OUVRAGES EN METAL

WOMFII-AOF

MÉSARÉS ET DESSINÉS d'après les anciens modèles,



ORFÈVRERIE ET OUVRAGES EN MÉTAL

DU MOYEN-AGE,

REPRÉSENTÉS EN PLANS, ÉLÉVATIONS, COUPES ET DÉTAILS,

MESURÉS ET DESSINÉS

D'APRÈS LES ANCIENS MODÈLES.

Partour, en Europe, l'esprit public est éveillé par l'intérêt qui s'attache aux progrès des études de l'art chrétien.

On a entrepris de nombreux ouvrages dans le but d'en encourager la renaissance; mais, quoique cet objet ait si fort occupé l'attention, à peine a-t-il été fait quelque chose pour en introduire d'une manière pratique la restauration dans l'usage général.

Le goût public, il est vrai, désire vivement voir l'art du moyen-âge reprendre dans le monde catholique sa place perdue; cependant, faute d'une connaissance suffisante de ses productions dans les siècles passés, tous nos efforts pour ressusciter ses beautés caractéristiques ont comparativement abouti à des avortements. Ceci rend plus que jamais indispensable un ouvrage spécial sur cette matière, lequel, en mettant sous les yeux du public une collection de modèles recueillis de sources authentiques et, en même temps, exécutés sur une échelle suffisamment grande, puisse être d'une utilité pratique en facilitant les études de nos architectes, de nos artistes et de nos artisans. Une pareille collection servirait également à leur démontrer que l'on peut fort bien, de nos jours, et cela même avec une dépense modérée, produire des œuvres en style gothique réel aussi bonnes et aussi pures que lorsque ce style était le langage universel de l'art dans l'Europe entière;— bien plus, elle démontrerait que si nous nous soumettons à copier leurs ouvrages en humbles disciples; — si nous nous pénétrons ainsi des principes qui animaient les anciens artistes; — et que si nous ajoutons à la beauté et à la pureté de leurs dessins la connaissance supérieure des propriétés des métaux et les facilités toujours croissantes pour le travail matériel que nous possédons aujourd'hui, — il n'y a pas de raison pour que nous ne soyons promptement mis à même de rivaliser avec la gloire des temps écoulés.

Nous désirons de tout notre cœur voir ce style, inspiré par le ciel, redevenir le langage naturel et vivant de l'art, et nous sommes convaincus qu'il ne demande qu'à être étudié pour être universellement reconnu. Les yeux fixés sur ce but, nous allons nous vouer à la publication de plans détaillés, comme le seul moyen de répandre une connaissance réelle et pratique des ouvrages de nos ancêtres, et telle, qu'elle puisse leur faire apprécier suffisamment la beauté caractéristique de ce style et conduire à son adoption générale.

Une pareille impulsion ne peut être donnée que par un ouvrage semblable à celni que nous nous proposons de publier; et nous n'épargnerons aucune dépense, nous ne négligerons aucun moyen pour en assurer le succès. Jusqu'ici, les frais considérables de voyage faits pour recueillir des modèles, le désir d'acquerir de la renommée en les exploitant et de s'indemniser de l'argent dépensé à se procurer les dessins, ont fait naître la

plus amère jalousie contre la publication de tout ouvrage de la nature de celui que nous avons en vue.

Mais ce sentiment anti-catholique ne nous entravera pas dans nos efforts. « Nous cherchons l'autorité et non pas l'originalité, nous voulons établir un principe et non pas fonder une célébrité individuelle. Et tout homme qui possède le véritable esprit de l'art chrétien, loin de désirer occuper une position où nul ne rivalise avec lui, doit se réjouir quand on l'égale, il doit être ravi quand on le surpasse! Il est bien plus agréable de voir un principe compris et pratiqué par un grand nombre de personnes, que de jouir pour soi seul d'une célébrité exclusive. Et c'est là précisément la différence qui sépare l'artiste catholique de l'artiste païen. Celui-là recherche la gloire de Dieu et de l'église; celui-ci les applaudissements et l'admiration des mortels; l'un se contente de travailler en se conformant aux traditions anciennes, dont il ne se hasarde pas à dévier; l'autre est sans cesse en quête de nouveautés par lesquelles il puisse attirer l'attention et gagner du renom.

« L'envie, la jalousie et le dénigrement sont le propre des hommes qui sacrifient toute chose à un triomphe mondain : mais des passions aussi viles, quoique naturelles à la cour païenne des Médecis, ne trouvaient point place parmi les artistes catholiques du cloître, qui, après avoir élevé les monuments les plus glorieux qui soient jamais émanés du génie de l'homme, et voués uniquement à leur objet, n'ont pas même transmis leurs noms à la postérité. Et ne pouvons-nous pas espérer qu'il s'élèvera de nombreux artistes pour propager la grande œuvre dans le véritable esprit; non pas dans les querelles haineuses de l'antagonisme, non pas dans la prostitution de leur art et pour l'amour du lucre ; non pas en se faisant les proxénètes de l'ignorance et des imaginations capricieuses de ceux qui peuvent les employer; mais en déployant un esprit ferme et ennemi de toutes les lâches transactions, un esprit qui ressuscite l'art et l'architecture catholiques dans toute leur intégrité? Ceux qui désirent atteindre l'excellence doivent se défier d'eux-mêmes et devenir d'humbles disciples des anciens maîtres catholiques, dont le muet enseignement peut s'apprendre sur chaque monument vénérable, depuis la plus modeste église de paroisse jusqu'à la plus vaste et haute cathédrale, depuis le plus petit et le plus simple calice jusqu'au calice le plus riche et jusqu'à la châsse du plus magnifique travail. Dans chacun d'eux se trouve la même élégance de proportion, la même beauté caractéristique. »

L'attention des auteurs se portera d'abord sur la vaisselle d'église et l'ameublement d'autel; un peu plus tard peut-être, sur la broderie, les étoffes et les décorations coloriées; mais des plans de bons modèles d'église seront publiés simultanément, et plusieurs planches de plans se trouvent déjà fort avancées.

Les divers sujets seront dessinés sur une grande échelle et gravés sur cuivre d'après le meilleur procédé; on aura le plus grand soin de leur conserver leur caractère distinctif et de donner des instructions amples et suffisantes pour leur exécution.

Les modèles choisis ne seront pas extravagants ni au-dessus de la portée du plus grand nombre ; on gardera un milieu convenable, tel qu'il convient aux besoins de nos églises paroissiales à l'heure qu'il est, et le tout pourra s'exécuter par les moyens qui se trouvent d'ordinaire à notre disposition.

Dans ce premier volume, nous avons cherché à fournir des plans d'objets à la fois convenables aux besoins,

pour ainsi dire, journaliers et d'une exécution facile.

Des modèles plus compliqués suivront dans les livraisons subséquentes. Et si l'on veut bien accorder quelqu'attention aux observations que nous allons présenter ici et aux explications qui se liront sur chaque

planche, nous pouvons promettre le succès.

 1° Le gothique n'admet pas qu'un dessin soit agrandi ou diminué. Le dessin d'un grand calice , d'un grand ostensoir et d'une grande église contient, il est vrai , les mêmes traits essentiels qu'un petit calice , un petit ostensoir et une petite église ; mais là s'arrête la ressemblance. La dimension agrandie ne doit pas être produite par l'agrandissement des détails ou parties composantes , mais par la répétition de ceux-ci. Par exemple, une petite colonne peut se composer d'un seul fût, mais une grande doit être de plusieurs fûts groupés ensemble. On doit obtenir l'augmentation de la dimension, non pas en agrandissant, mais en multipliant les parties. Une église ordinaire est assez large avec une nef et une seule aile de chaque côté : mais lorsqu'on a besoin d'une église de dimensions extraordinaires, ceci s'obtient, non pas en agrandissant l'échelle, mais en ajoutant une aile de plus. Dans l'architecture chrétienne, les différents détails de l'édifice se multiplient avec l'échelle croissante du bâtiment; dans l'architecture classique, on ne fait que les agrandir. Un bon modèle pour un petit calice ou pour une petite église, en sera un fort mauvais pour un grand calice ou pour une grande église.

2º Personne ne doit se hasarder à composer de nouveaux dessins avec des traits ou des parties d'autres dessins, en prenant, par exemple, le pied d'un dessin et le nœud d'un autre pour saire un calice; ou les fenêtres de l'un et les piliers d'un autre, la nef de l'un et les ailes d'un autre pour composer une nouvelle église. De pareils essais doivent inévitablement se terminer par des échecs, et des échecs des plus fâcheux; car ce système d'éclectisme ne conduit pas au progrès, mais à l'asservissement de l'esprit.

Il faut la plus grande précaution et l'expérience la plus consommée pour que quelqu'un puisse avec succès faire le changement même le plus léger dans un dessin. Afin d'arriver à la connaissance des principes d'après lesquels travaillaient les anciens artistes, nous devons commencer par copier avec un soin et une patience extrémes ce qui reste de leurs ouvrages. De même qu'un enfant en marchant d'abord pas à pas acquiert la sûreté de pied nécessaire pour courir, de même pouvons-nous nous pénétrer petit à petit si bien de l'esprit des anciens artistes, que nous parvenons à prendre place à leur côté et à travailler d'après nous-mêmes. Qu'on se prémunisse donc, d'un côté, contre la pratique trop ordinaire d'agrandir un petit dessin pour le faire tenir lieu d'un plus grand dont nous avons besoin, et, de l'autre, contre cet éclectisme universel, mais antiartistique, qui prend des parties d'objets différents pour composer le plan de ce qui est à faire. Dans l'un et l'autre cas, le résultat sera un monstre.

3° Toutes les fois que cela est possible, les dessins doivent être exécutés eu travaillant de la manière indiquée par la description. Ceci est le meilleur moyen de rendre sûre la fidélité dans l'exécution d'un ouvrage. Des soins scrupuleux seront donnés à l'arrangement des plans, de manière à les faire comprendre clairement. Ils seront toujours rapportés à une échelle grande et facile, et accompagnés de toutes les explications nécessaires pour les mettre à la portée de tout artisan d'une intelligence ordinaire.

4º En exécutant les pièces qui sont représentées ici, l'ouvrier ne doit pas seulement avoir égard aux élévations, mais il doit porter une attention particulière aux plans et aux coupes, et il doit les comparer soigneusement avec les élévations avant de commencer son ouvrage et pendant qu'il y procède.

Cette remarque s'applique particulièrement aux tiges, aux nœuds et aux pieds des calices, des ostensoirs, etc., parce que ce qui, dans les formes géométriques, est un dessin parfaitement correct, sous le rapport de l'élévation, diffère souvent matériellement sous celui du plan et des sections.

Il est nécessaire aussi d'avertir ici les amateurs de bien se garder de juger uniquement des dessins par l'apparence que leur donnent les élévations sur le papier. Ils doivent étudier les effets qui sont produits lorsqu'on les voit en perspective, et tels qu'ils paraissent lorsqu'ils sont exécutés, et en ceci ils seront assez bien guidés par les rapides esquisses que nous avons été généralement à même d'introduire dans un coin de chaque feuille.

Les objets représentés ici paraîtront sans doute petits, lorsqu'on les met en contraste avec ceux qui sont communément en usage aujourd'hui; mais nous devons formellement protester contre tout agrandissement qu'on voudrait leur donner par ce motif. Nos besoins sont, sous ce rapport, identiques avec ceux de nos ancêtres. Les plans qu'on donne ici sont ceux dont ils faisaient usage, et ils sont par conséquent assez grands pour nous. Presque tous les articles d'ameublement d'église en usage de nos jours sont si grands et si lourds, qu'il y a beaucoup d'inconvénient, sinon à impossibilité, à s'en servir pour le but auquel il sont destinés. Les calices et les ciboires sont hauts et ont des pieds étroits, de sorte qu'ils en deviennent dangereux pour les espèces sacrées. Les lanternes et les croix de procession sont grandes et pesantes, de manière qu'elles ne peuvent être convenablement portées par le clergé ou par ses acolytes, et qu'elles ne sont maniées qu'avec la plus grande difficulté par les ouvriers en costume laïque que ce manque d'attention pour l'usage a fait introduire dans les processions modernes.

Mais nulle part cet abus n'a atteint des propositions plus énormes et ne blesse plus le respect dû aux cérémonies de l'église, que dans les dais que l'on porte maintenant au-dessus du S. Sacrement dans les processions et dans les administrations. Il n'en faut pas douter, le premier pas dans cette voie a eu pour effet de les rendre si pesants, qu'il est devenu impossible de les porter sans vacillation; au lieu de faire disparaître la cause de cette inconvénient en les rendant plus légers de construction, nos artistes modernes, afin de donner place à leurs ornements stupides et sans signification, ont eu recours aux lourdes charpentes en bois semblables aux ciels de lits de façon antique et arrangées avec des barres, de manière à enfermer le prêtre comme dans une espèce de boite, qui, grâce aux draperies inconvenantes dont on la charge, ressemble trop fréquemment à la barraque portative où polichinelle prend ses ébats. Ces méchantes inventions sont une déviation complète des pieuses intentions de ceux qui firent les décrets de la congregation des Rits, d'après lesquels on est tenu de porter le S. Sacrement avec un tel respect, que jamais, pas même dans l'église, il ne doit être déplacé sans voiles, sans lumières et sans ombrelle.

Ces pensées nous ont sérieusement occupés en réunissant les plans qui vont maintenant être offerts au public, et nous avons le ferme espoir que nous contribuerons ainsi à soustraire le clergé et les administrateurs d'églises à la dépendance des orfèvres ignorants, qui pour rendre les choses plus riches, n'imaginent rien de mieux que de les rendre plus grandes. Comme si les éléments de la beauté consistaient dans la quantité et non pas dans la qualité! Nous avons donc la confiance qu'en donnant des commandes à leurs orfèvres respectifs pour l'exécution de l'une ou de l'autre des pièces représentées dans nos pages, ils stipuleront expressément et résolument qu'on suivra scrupuleusement le dessin et les instructions qui y sont données, et qu'ils ne permettront aucune déviation. C'est là notre unique espoir de voir enfin quelque chose de bien exécuté, de provoquer un progrès réel vers la restauration de l'art ancien, et c'est dans le but de favoriser cette amélioration que les auteurs prient tous ceux qui désireraient de plus amples renseignements ou explications que ceux qui sont fournis par ces plans, de ne pas hésiter à s'adresser à eux par des lettres (affranchies): ils feront tout ce qui sera en leur pouvoir pour leur prêter toute l'assistance voulue.

Dans l'exécution des planches d'un ouvrage d'une aussi grande étendue, les éditeurs, on doit le craindre, seront souvent dans la nécessité de réclamer l'indulgence de leur public; mais ils promettent qu'ils ne reculeront devant aucune difficulté, devant aucune sacrifice, pour rendre cet ouvrage aussi parfait et aussi utile que possible et pour mériter ses encouragements et son approbation.

Dans l'intérêt de leur projet, ils sollicitent avec instance, la coopération de tous les amateurs de l'art chrétien, soit au moyen d'informations touchant les localités ou se trouvent des spécimens propres à trouver place dans cet ouvrage et que l'on pourrait copier, soit en envoyant des dessins de bons modèles

d'art gothique qu'ils auraient en leur possession.

On recevra avec la plus vive reconnaissance tout concours, tout envoi de cette espèce; mais les précautions nécessaires dans un ouvrage de la nature de celui-ci feront généralement différer la publication des modèles communiqués jusqu'à ce que l'occasion d'en vérifier la parfaite exactitude se soit présentée.

Les dépenses pour une entreprise telle que la nôtre sont nécessairement fort considérables, mais il est à espérer que les avantages qui en résulteront pour le progrès de l'art chrétien répondront à la grandeur

des sacrifices.

Plusieurs planches étant déjà achevées, une partie considérable du premier volume paraîtra sous peu. L'ouvrage sera continué par livraisons de mois en mois. Chaque livraison contiendra cinq ou six planches, et si le nombre de souscripteurs le justifie, nous augmenterons le nombre des planches sans augmenter le prix.

Aucune livraison ne sera vendue séparément, et on ne livrera les suivantes qu'à ceux qui justifieront de

la possession des premières.

Dans un travail aussi vaste, il est naturellement impossible de reproduire tous les exemples d'un sujet dans des planches d'un ordre suivi; mais les planches seront numérotées, et un index sera placé à la fin de chaque volume.

On donnera avec l'index un texte expliquant les différents objets d'argenterie d'église, leurs usages et leur antiquité, le tout accompagné d'extraits des rubriques des livres d'offices, ainsi que des décrets de la Congrégation des Rits, et d'autres sources qui peuvent être reçues comme authentiques par rapport à ces sujets.

L'auteur et propriétaire de l'ouvrage, THOMAS H. KING.

BRUGES ,

BELGIQUE.

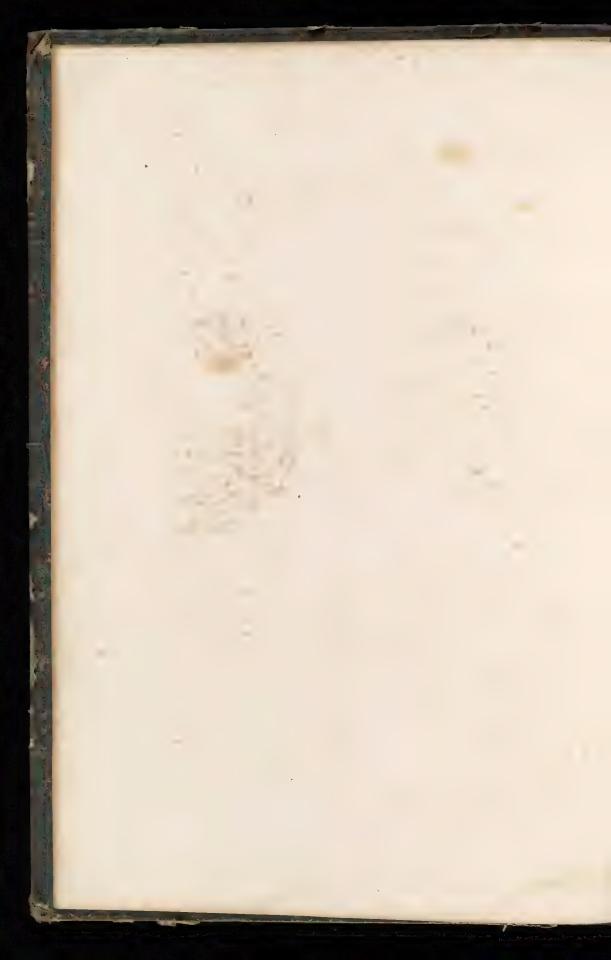
Féte de SS. Pierre et Paul 1852.

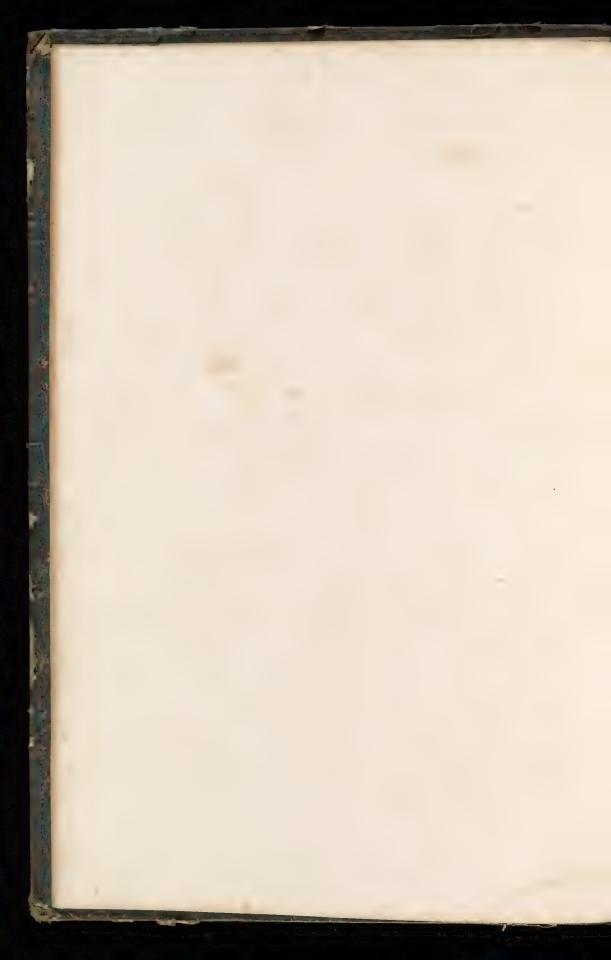
INDEX DES PLANCHES

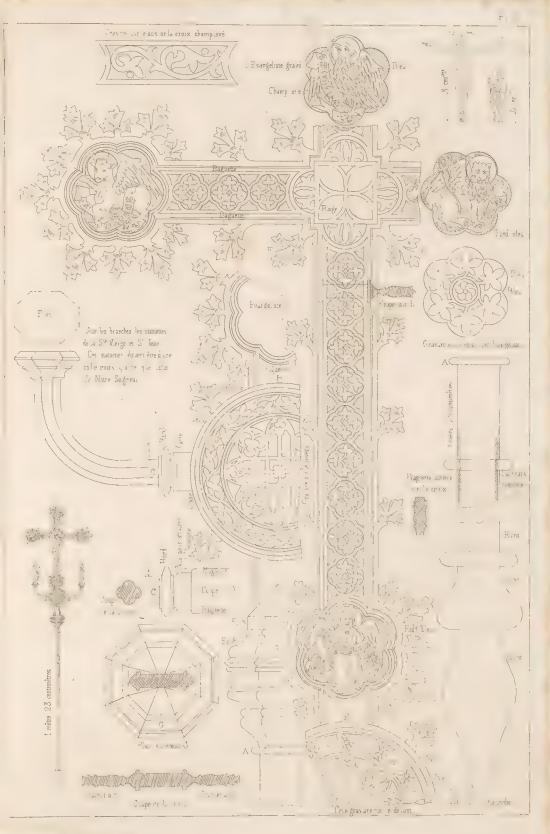
CONTENUES DANS CE PORTEFEUILLE.

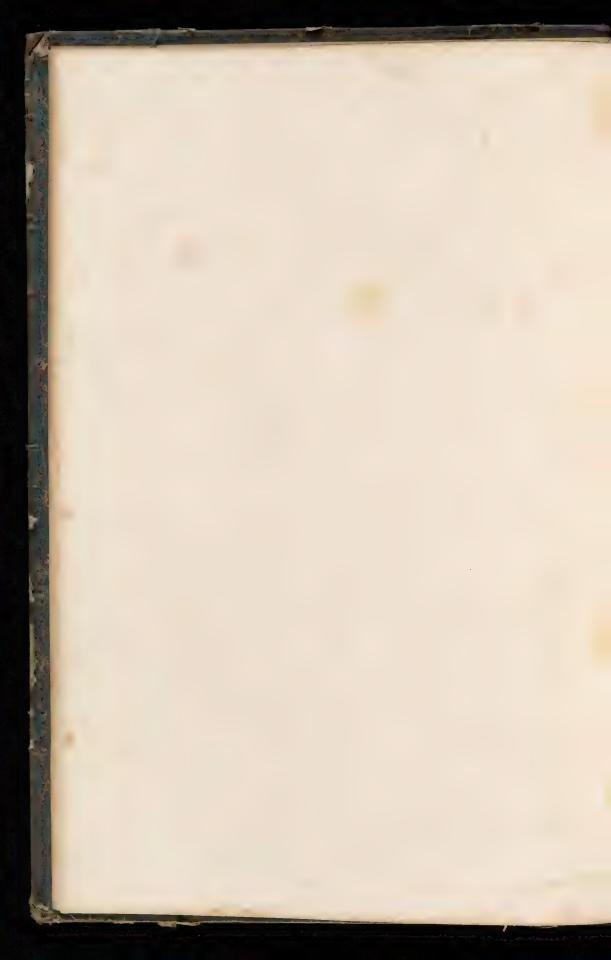
- 1 Calice et patène.
- Croix de procession.
- Porte d'un tabernacle.
- Bassin pour laver les doigts d'un évêque.
- 5 Sonnette d'autel.
- Ciboire. 6
- Porte-flambeau.
- Chandeliers pour les acolytes et chandelier d'autel. 8
- Bassin pour l'offertoire.
- Chandelier (pour les flambeaux dans 10 l'office des morts).
- Crosse d'évêque. 11
- 12 Ciboire.
- Aignière et burettes. 13
- 14 Chandeliers d'autel.
- Calice et patène. Sonnette d'autel 15
- 17 Vase à l'eau bénite.
- 18 Encensoir. Calice et patène. 19
- Chandelier à sept cierges (pour le 20 salut).
- 21
- Vase à l'eau bénite.
- Calice et patène.
- 24 Chandelier paschal.25 Garnitures de livres.
- 26-27 Ostensoir.
- Chandelier pour un priedieu. Porte bougie pour évêque.
- Crosse d'évêque.
- 30 Lanterne.
- Chrismatoire(pour lessaintes huiles.) 31
- Calice et patène.
- Chandelier pour les acolytes. 33
- Ostensoir.
- 35 Couronnes
- Croix d'autel.
- Couronne de la Sainte Vierge.
- Couronne de Notre Seigneur.
- Croix de procession. 39
- Croix de reliques. 40 41 Burettes et plat.
- 42 Lampe.
- Chandelier d'autel. 43
- Calice et patène.
- Chandelier d'autel.

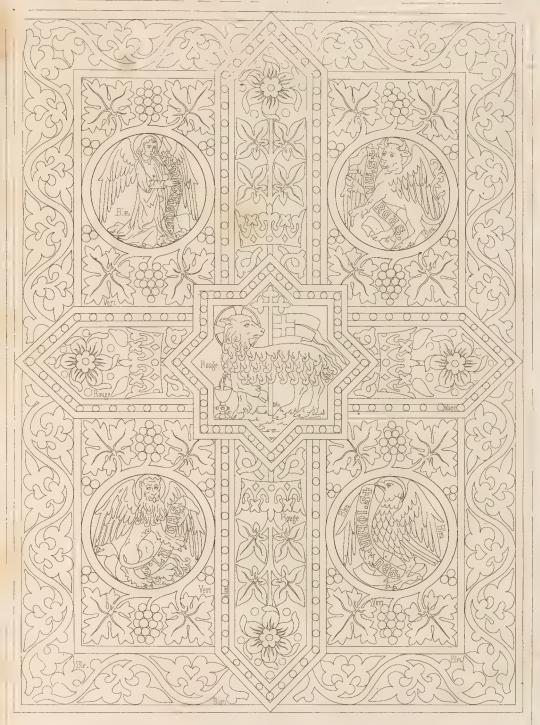
- Sonnette d'autel.
- Boîte aux hosties , purificatoire et pomme.
- Chrismatoires en diverses formes.
- 49 Vaisselles pour l'encens.
- 50 Pupitré pour le missel.51 Crosse d'archévêque.
- Ostensoir.
- 53 Lanterne.
- Reliquaires.
- 55 Paix et agrafe pour une chape.
- 56 Lampe. 57-58 Ostensoir.
- 59 Encensoir.
- 60 Crosse d'évêque. 61 Lavabo pour la sacristie.
- 63-64-65 Lustre en fer battu.
- 66 Vases aux fleurs.
- 67 Chasse pour les saintes huiles.
- 68 Ostensoir.
- 69 Reliquaire
- 70 Calice, patène et cuillière.
- 71
- 72 Encensoir.
- 73 Reliquaire.
- 74 Mitre prétieuse.
- 75 Branches,
- 76-77 Ostensoir.
- 78 Pyscide pour la réservation du saint sacrement du salut.
- Mitre prétieuse.
- Chrismatoire.
- 81 Sonnette d'autel.
- Salière de baptême et scéau d'évêque. 82
- Chandelier pour l'élévation. 83
- Encensoir.
- Branche avec tringle pour rideaux 85 d'autel.
- Statuettes et alphabets.
- 87 Branche.
- Ciboire.
- 89-90 91-92 Lustre en fer battu.
- 93-94-95 Ostensoir.
- 96 Ombrelle.
- 97-98 Ostensoir.
- 99 Calice et patène.
- 100 Chapelle ardente en fer battu pour les grands services des morts.





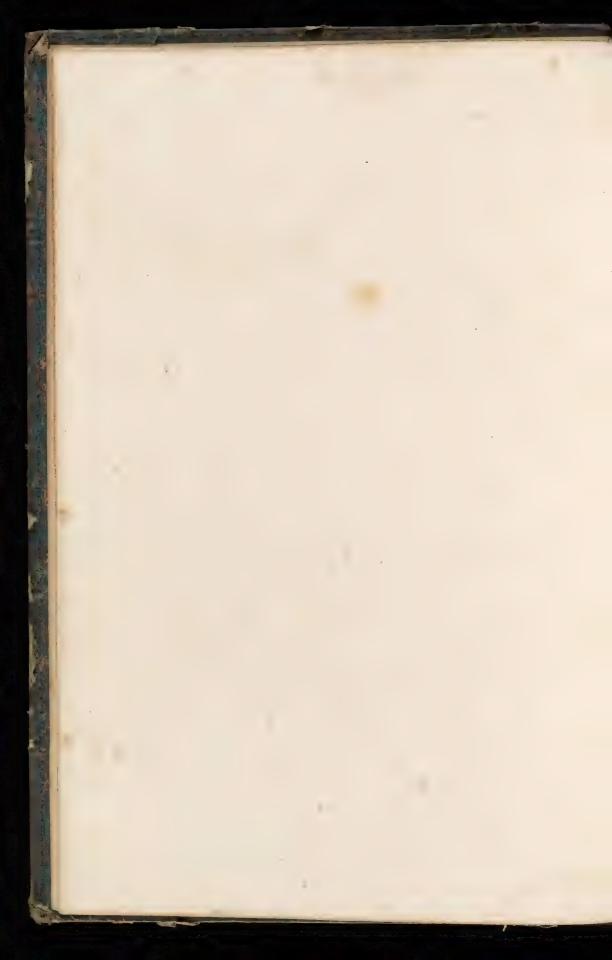


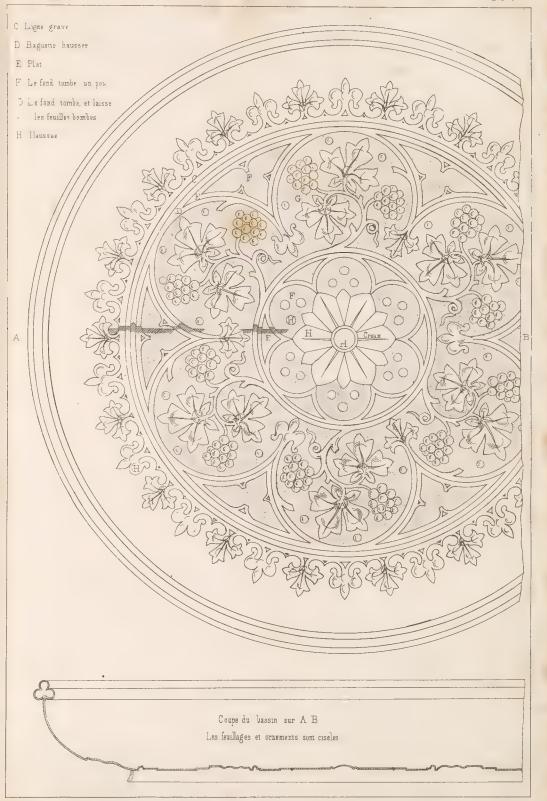


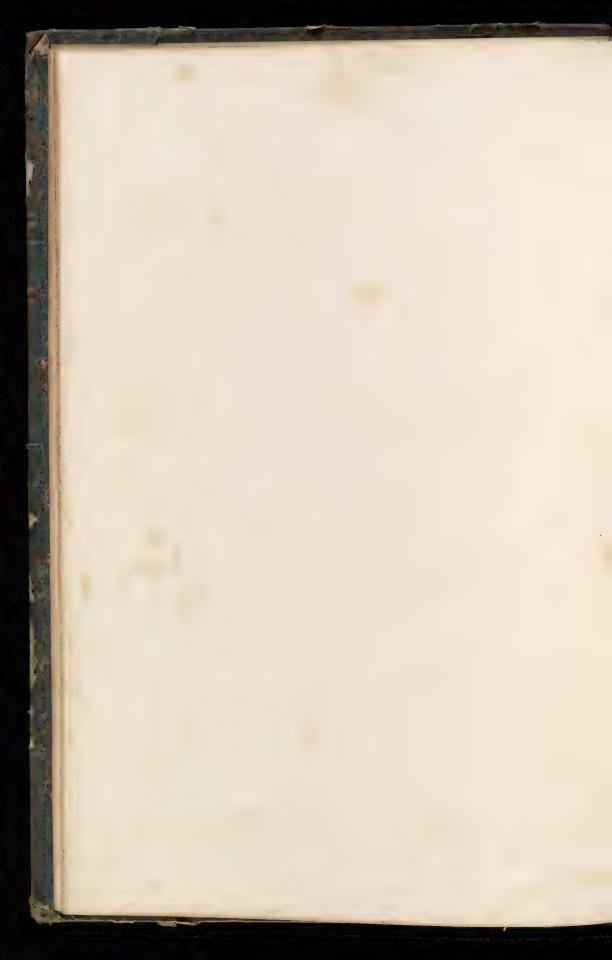


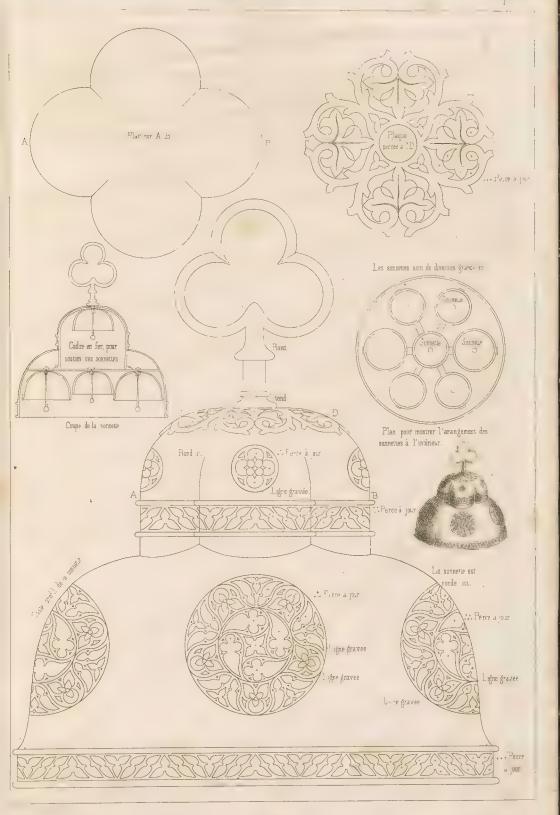
Ornement pour le porte d'un tabernacle, il se compose d'une croix des fleurs de passion, des panneaux de feuilles de vigne avec les emblèmes des quatre Evangelistes, et l'Agnéau ao centre

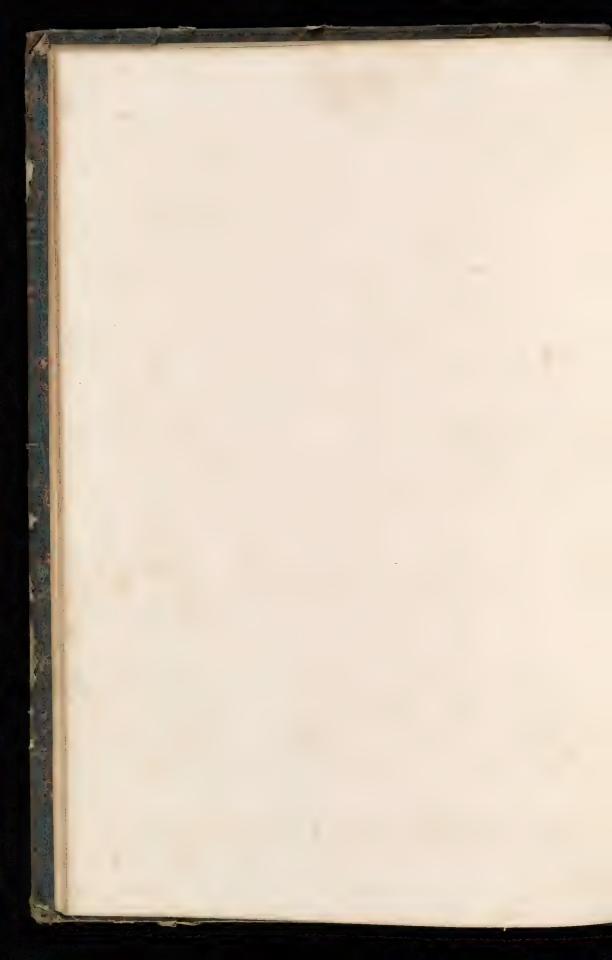
Ce dessin peut être ciselé en argent, ou pour usage ordinaire, fortement gravé sur une plaque de cuivre et le champ colorié. Des couleurs préparées au vernis pourront servis si on vernit d'altord toute la planche

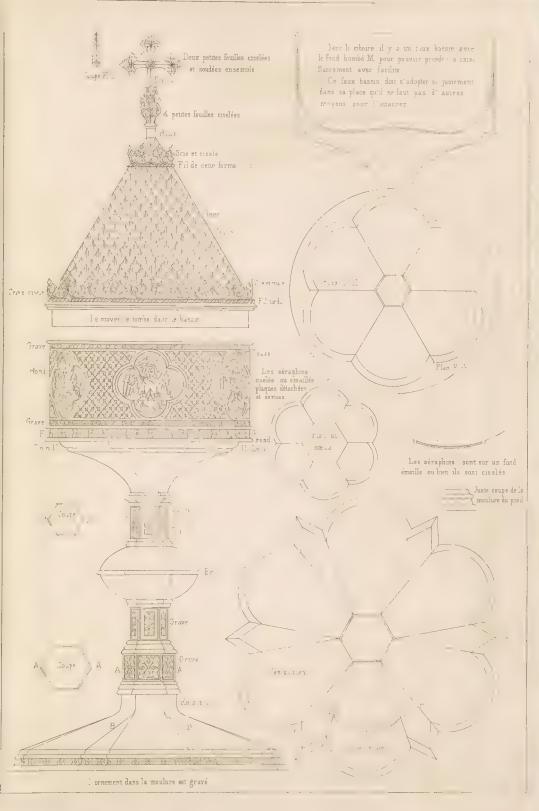


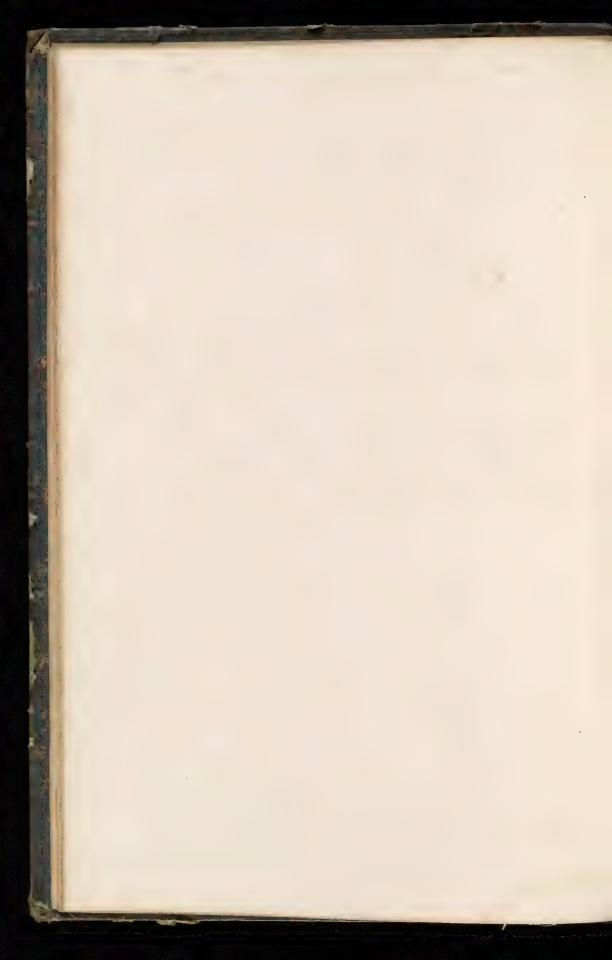


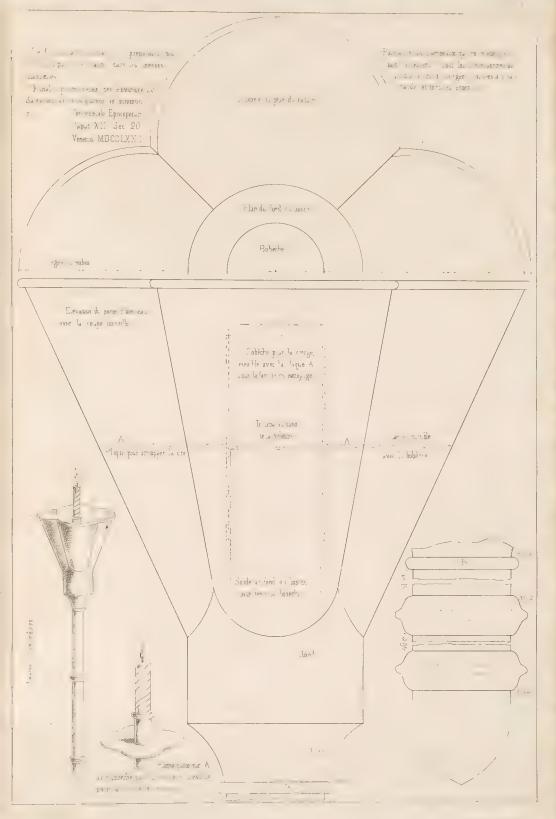


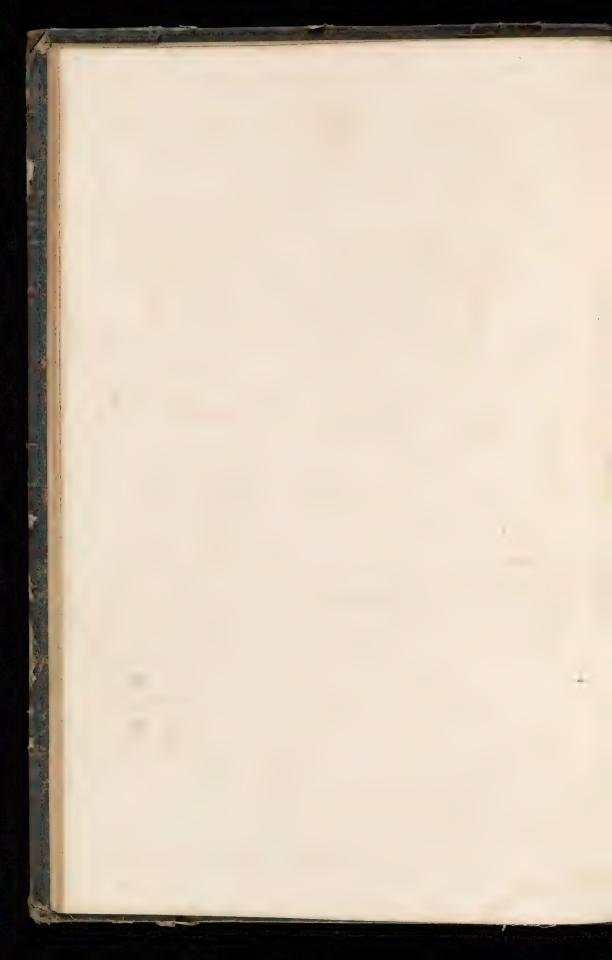


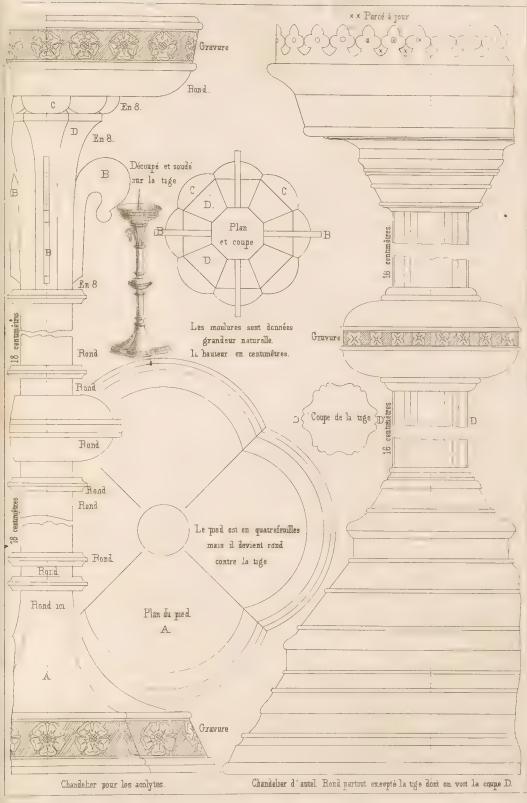


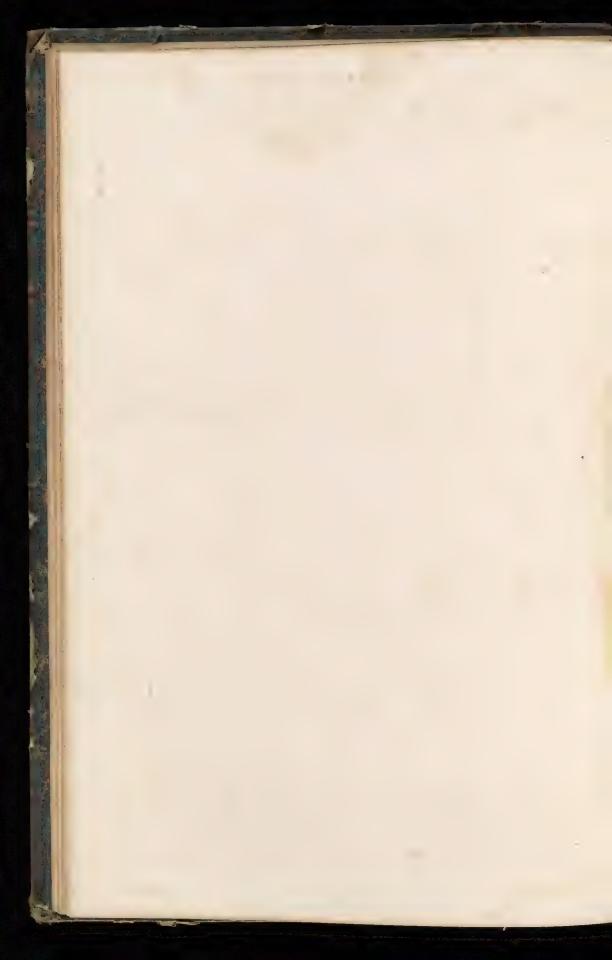


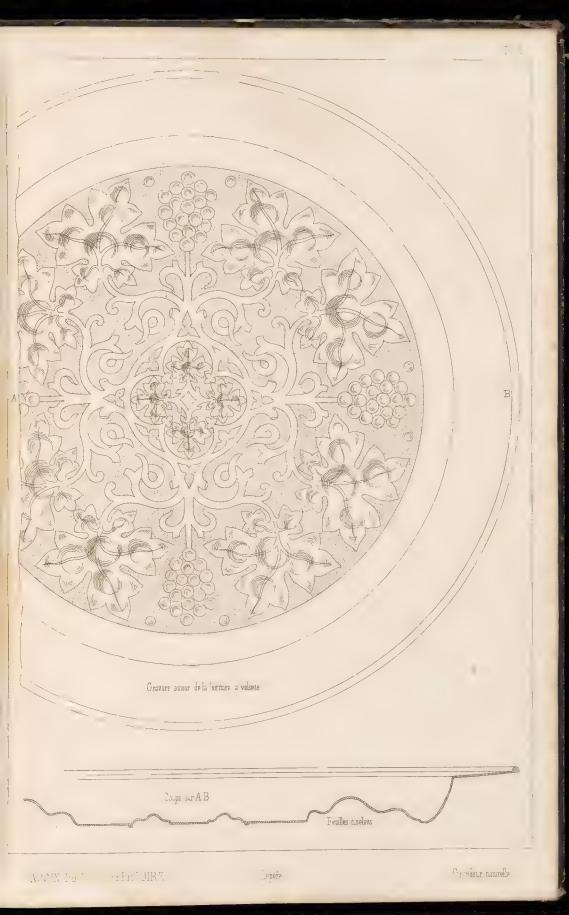


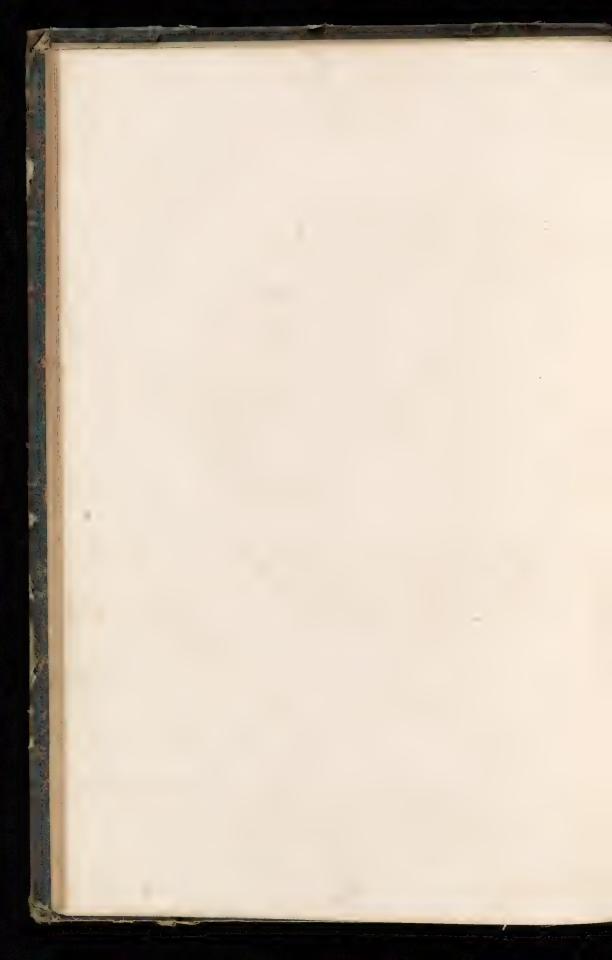


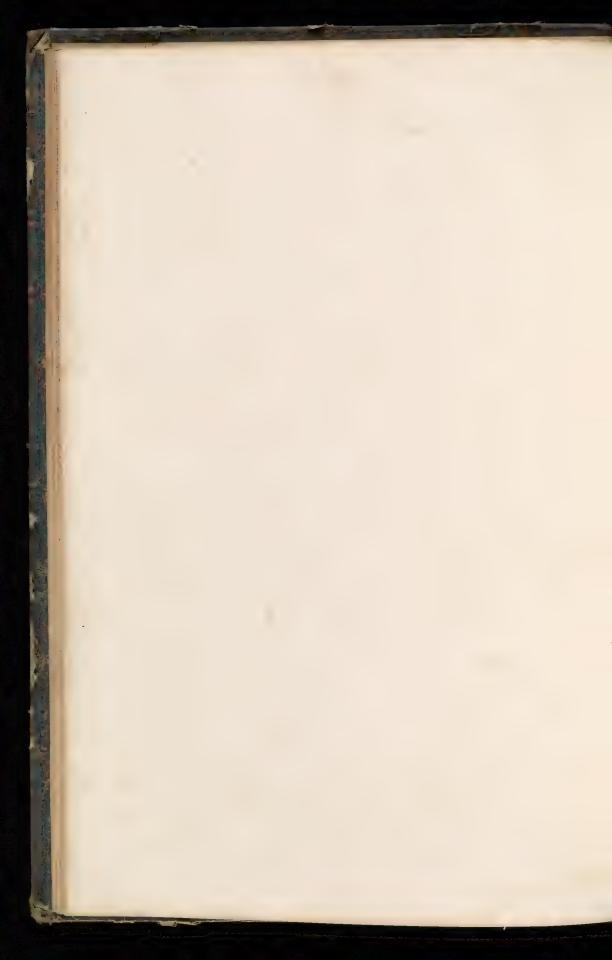


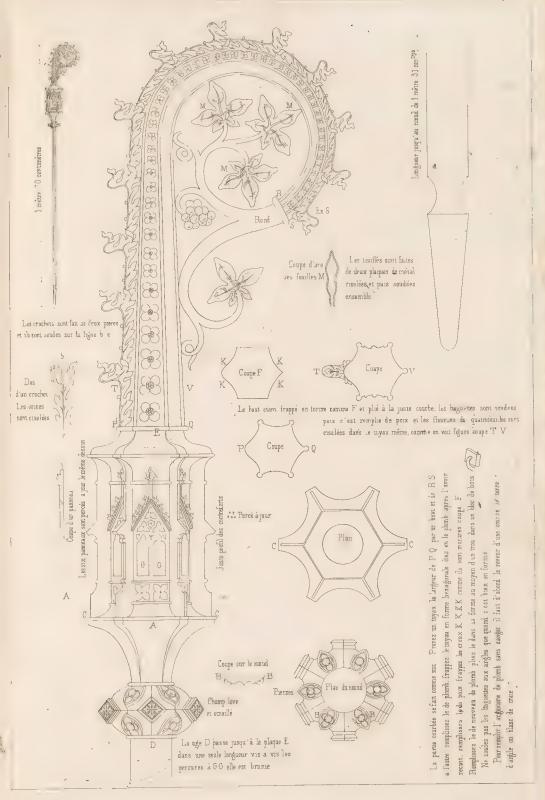


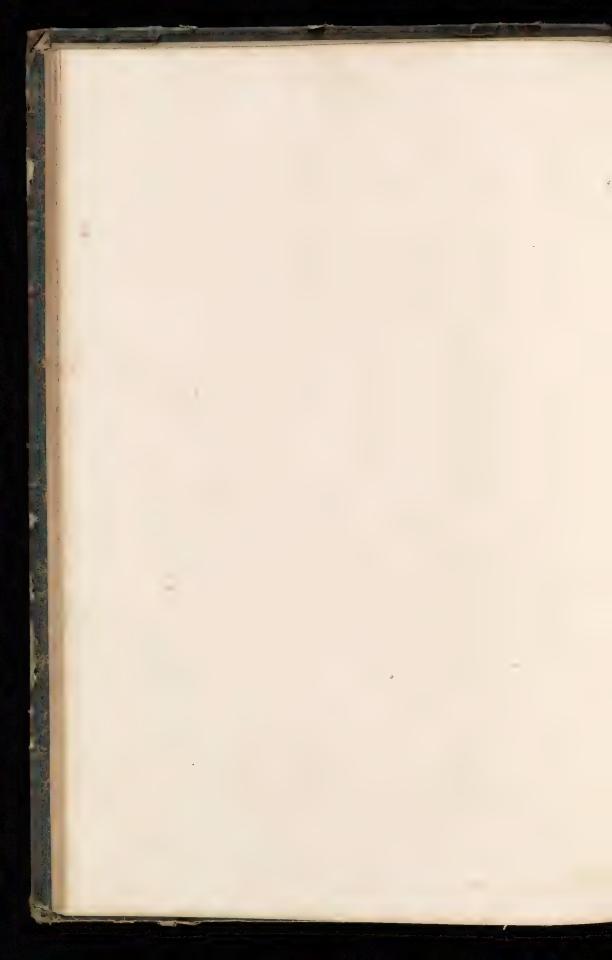


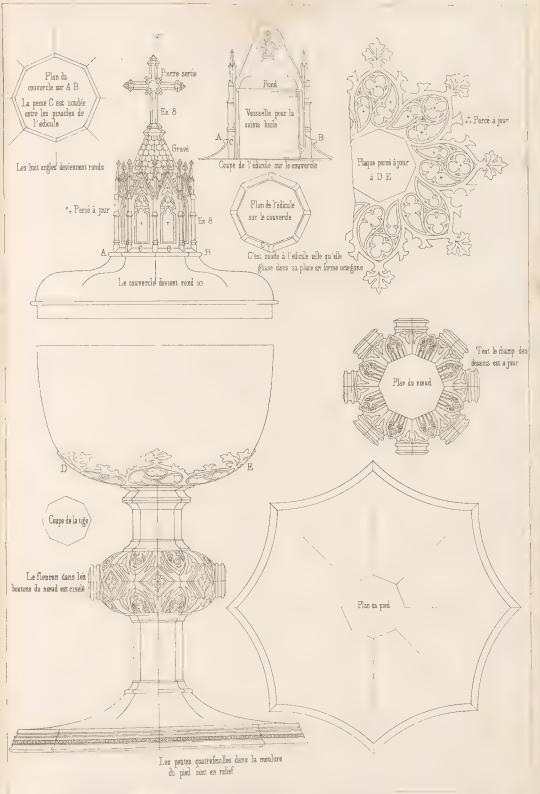


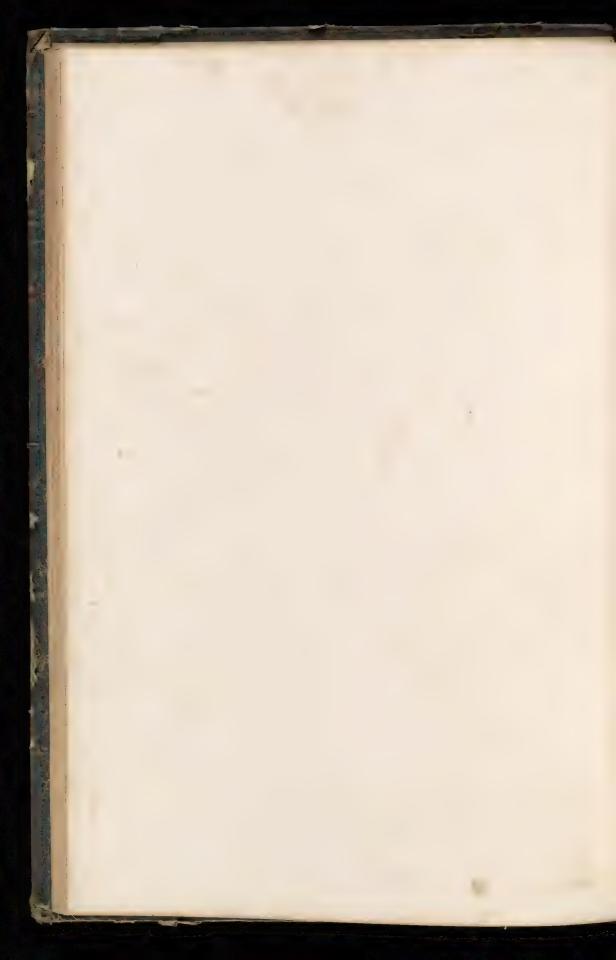


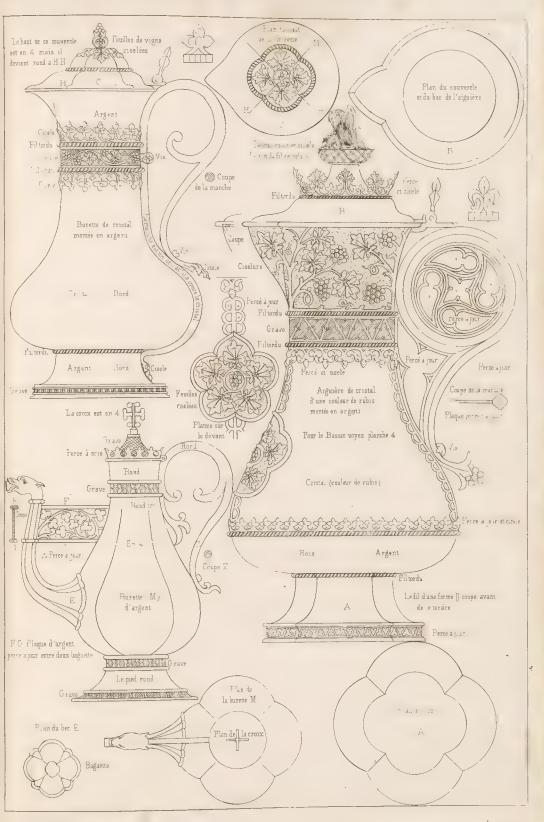


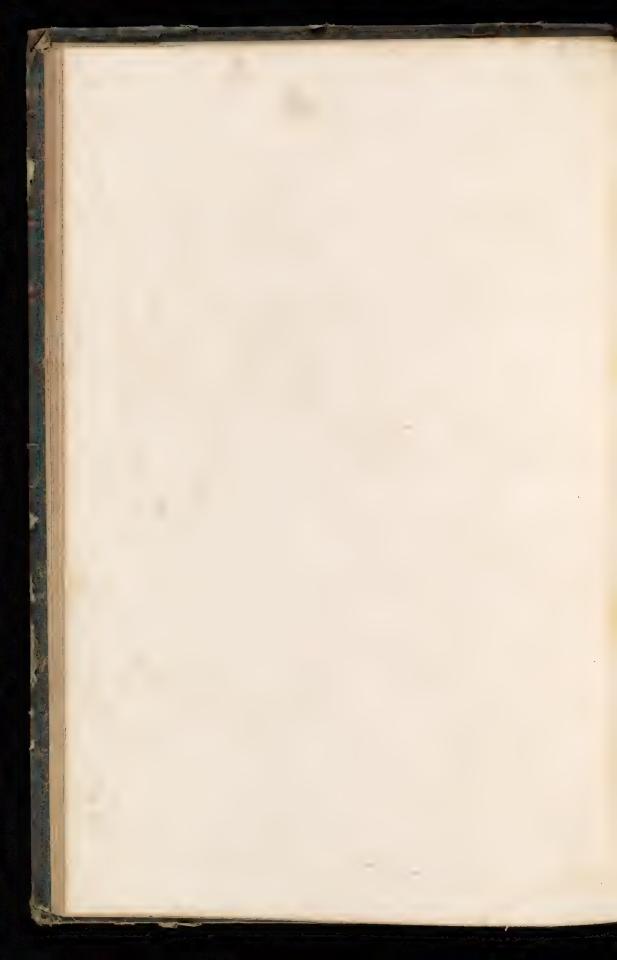


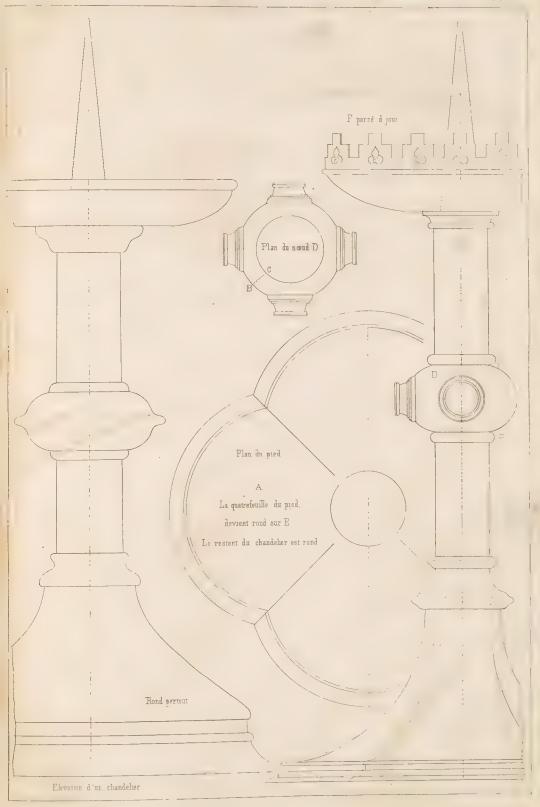


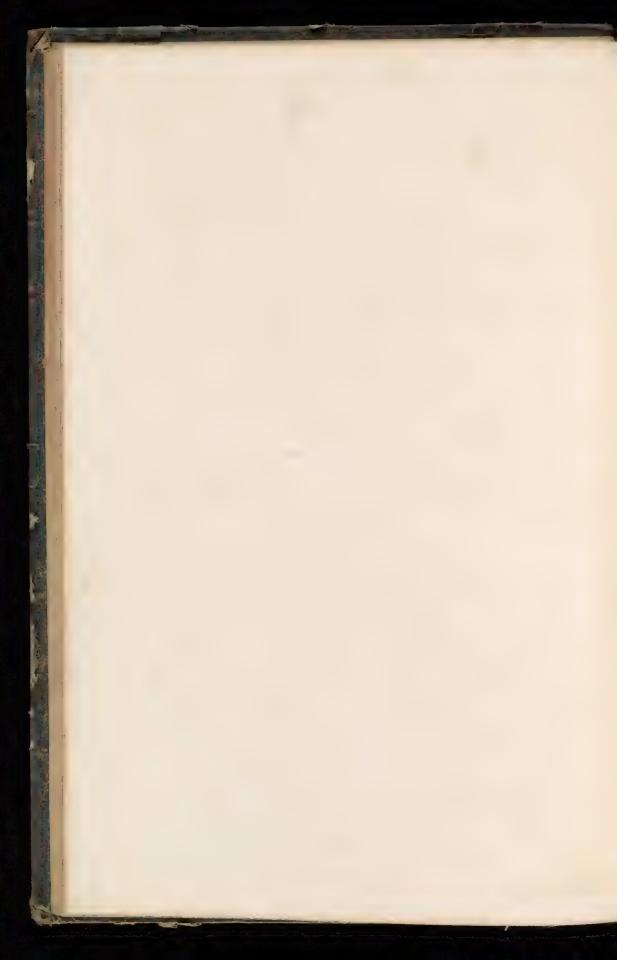




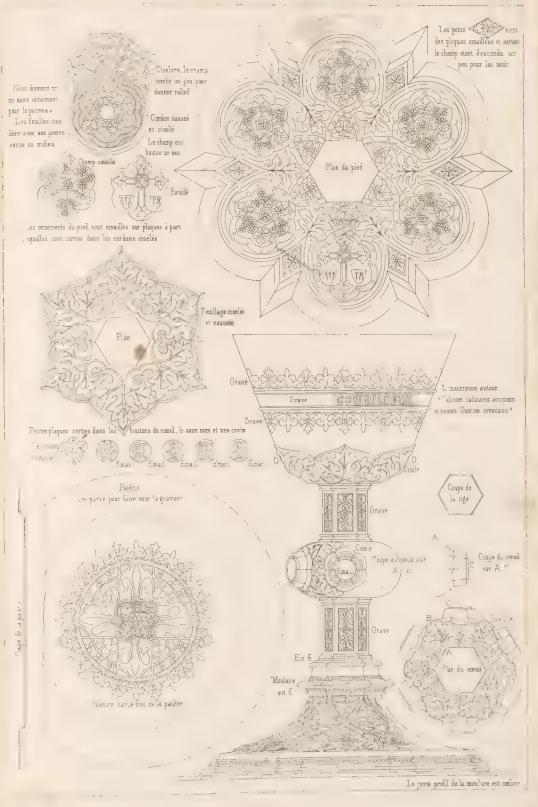


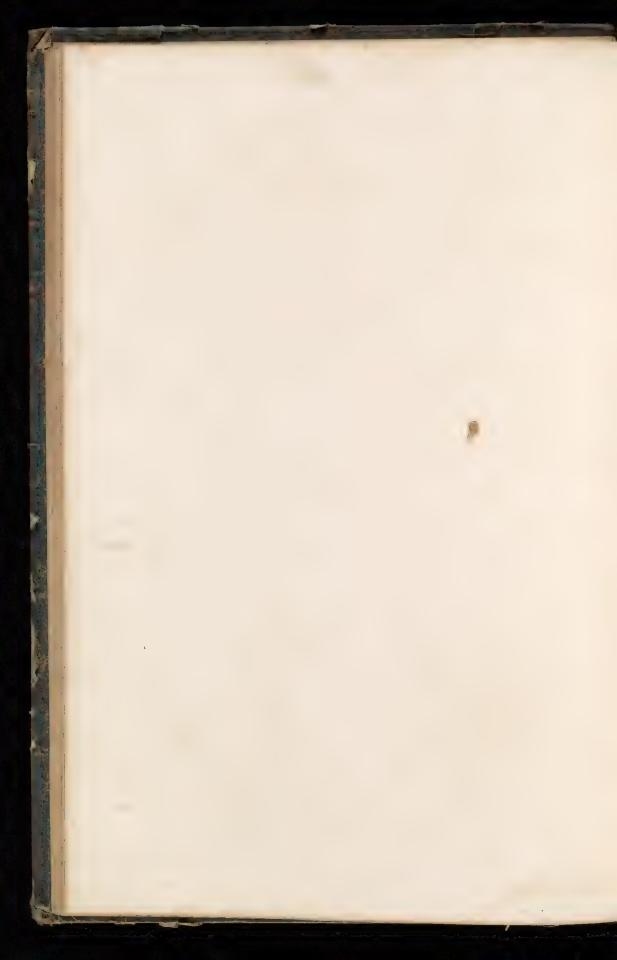


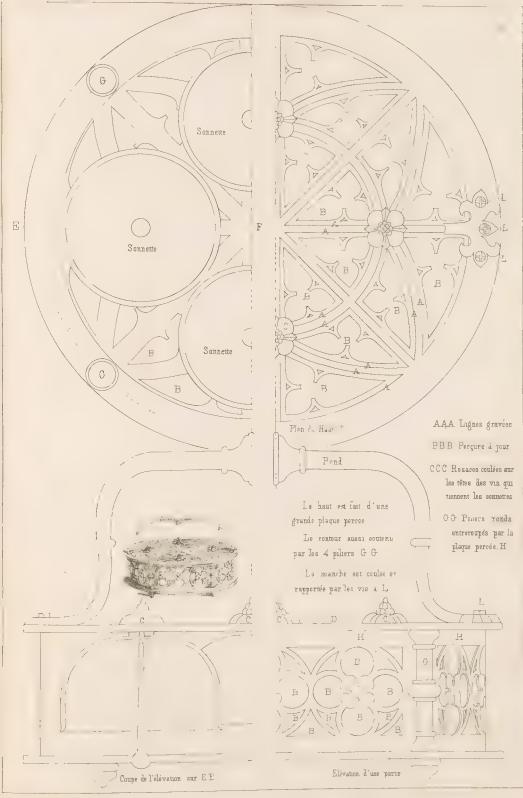


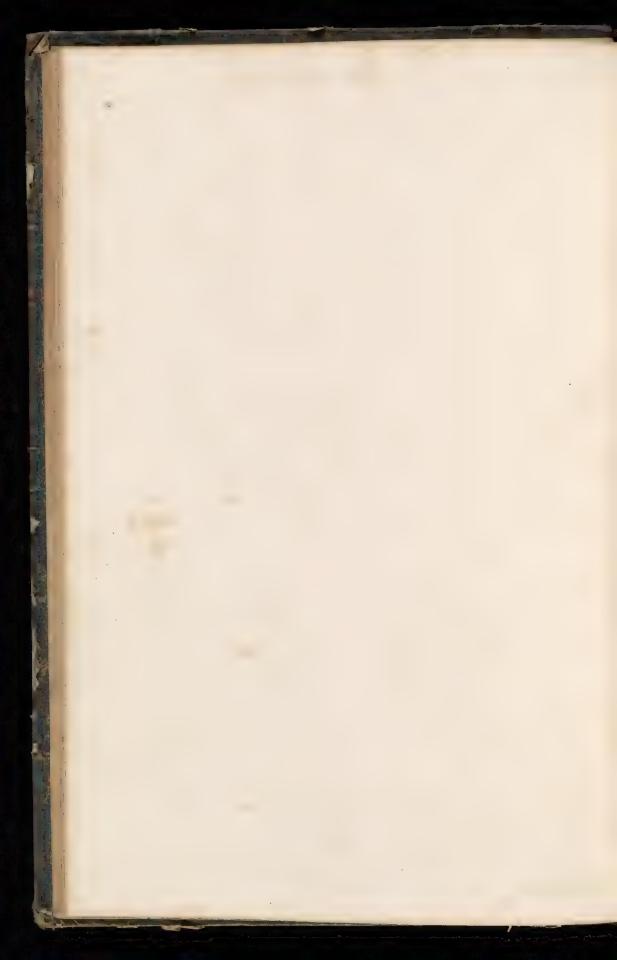


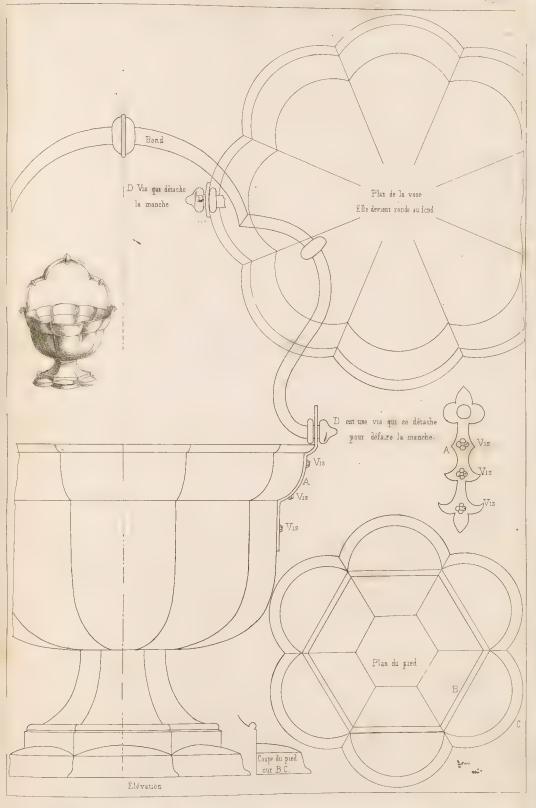


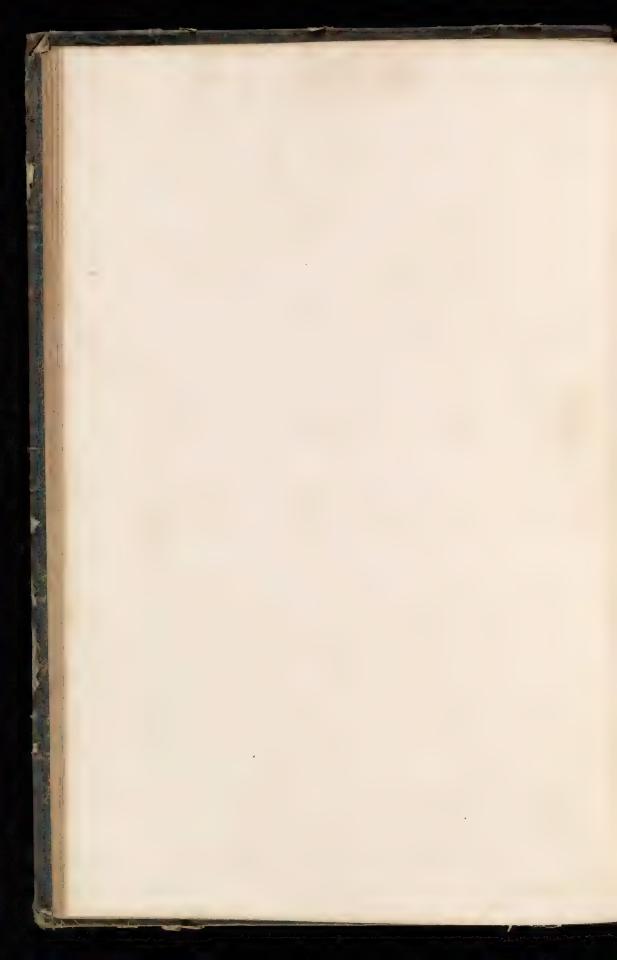


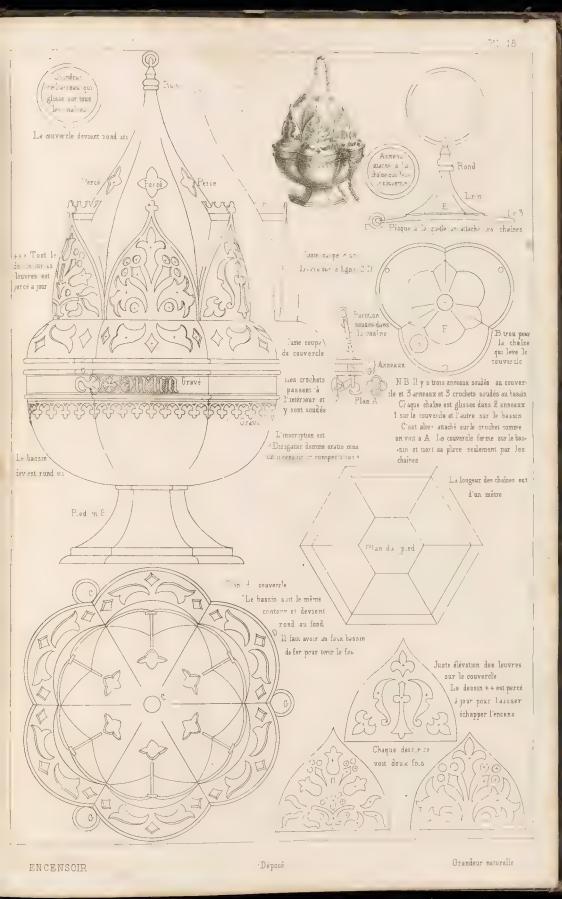


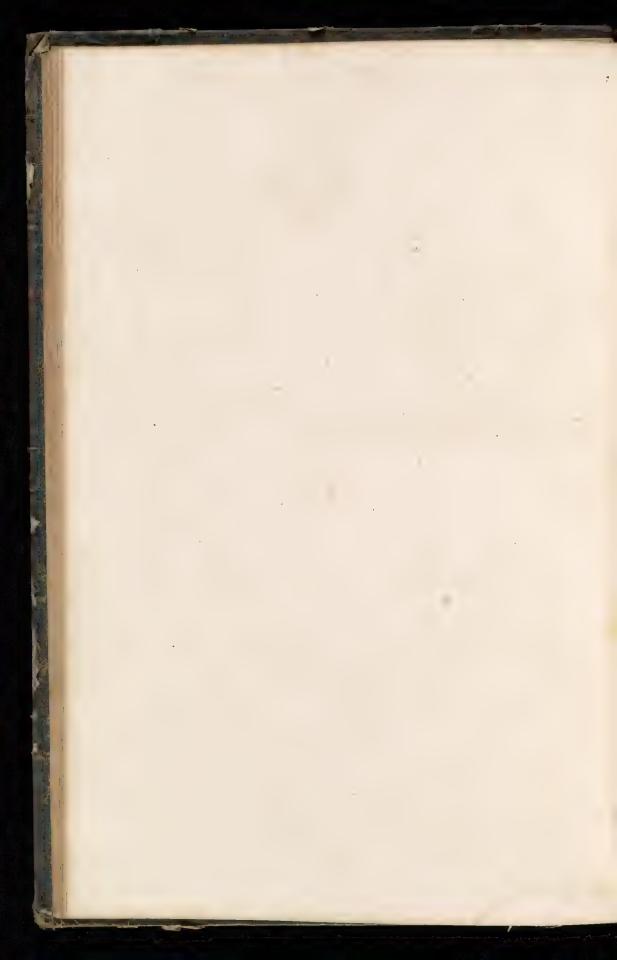


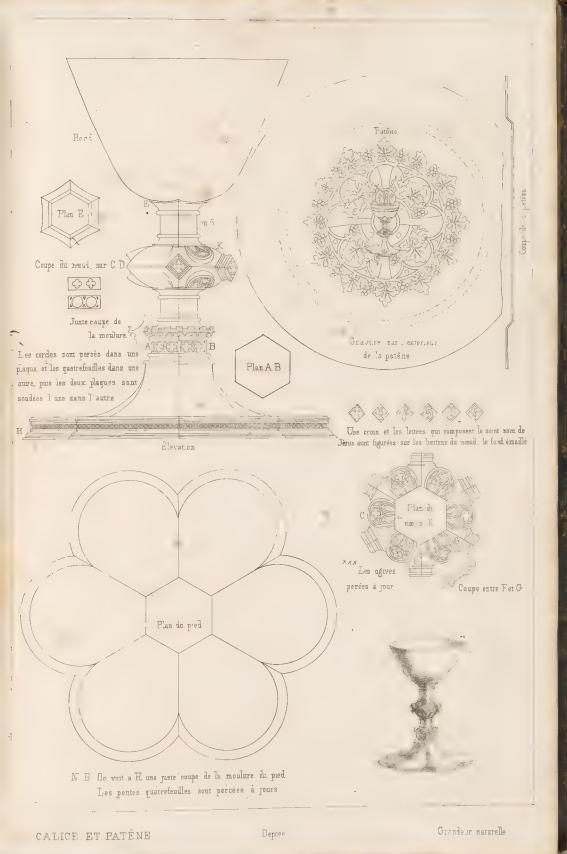


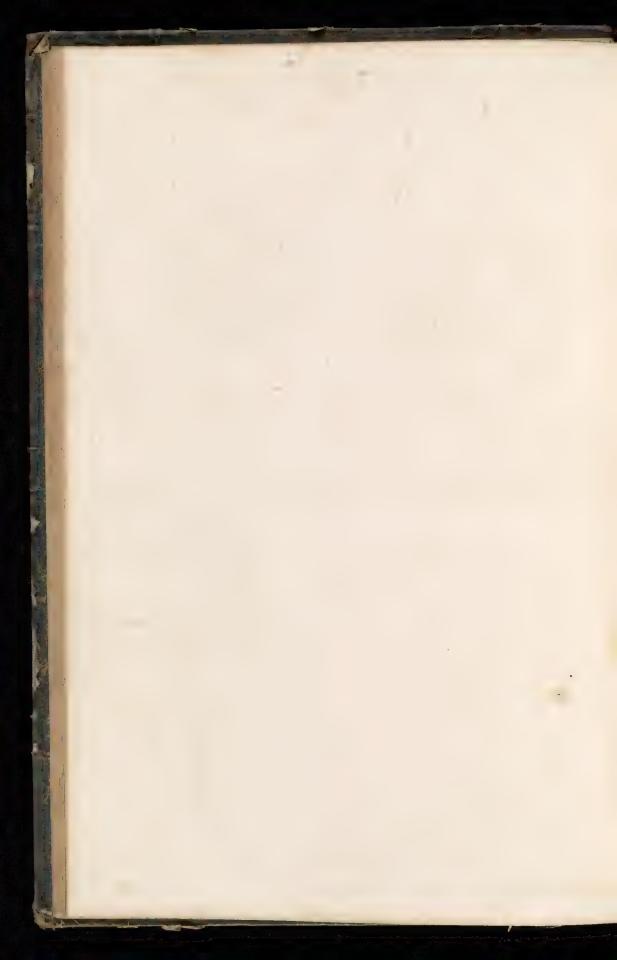


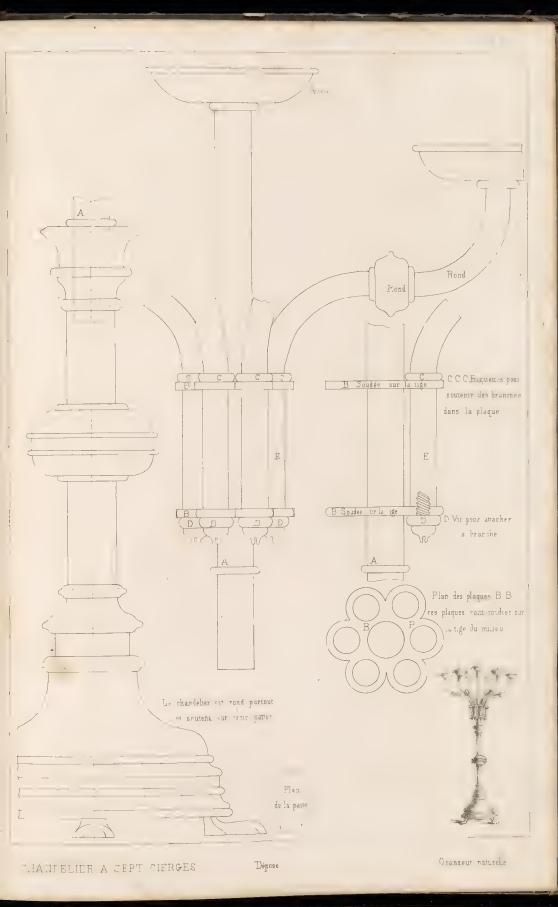


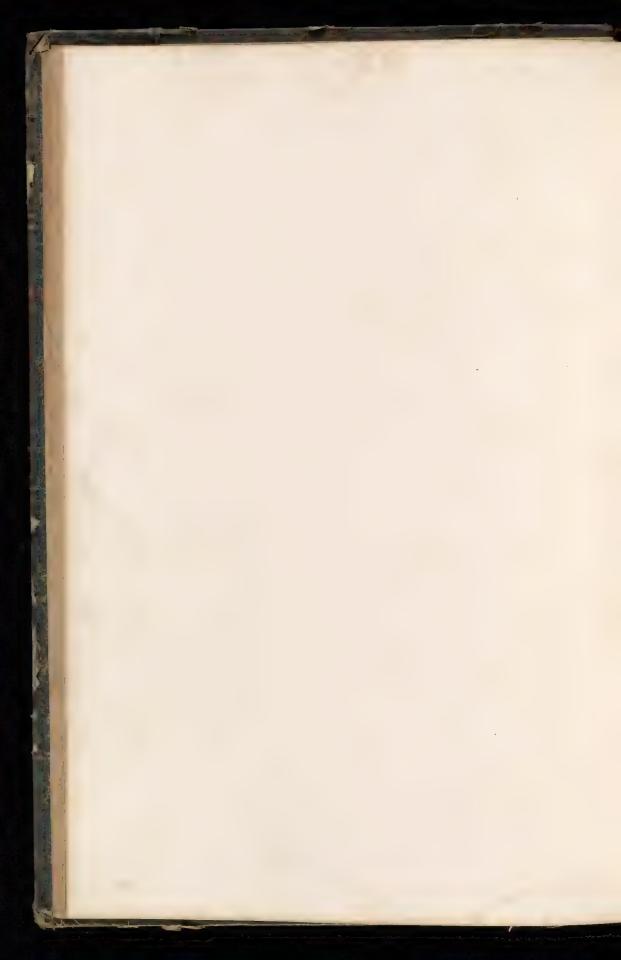


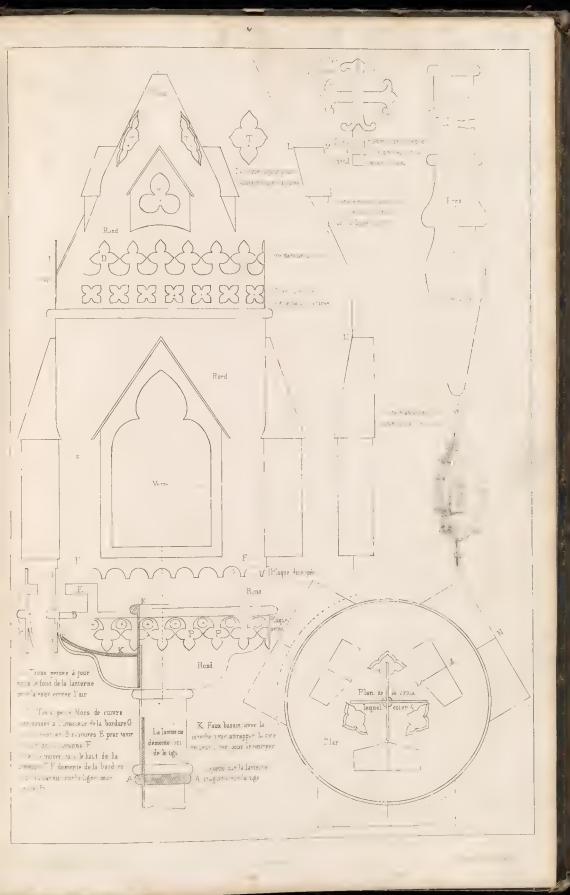


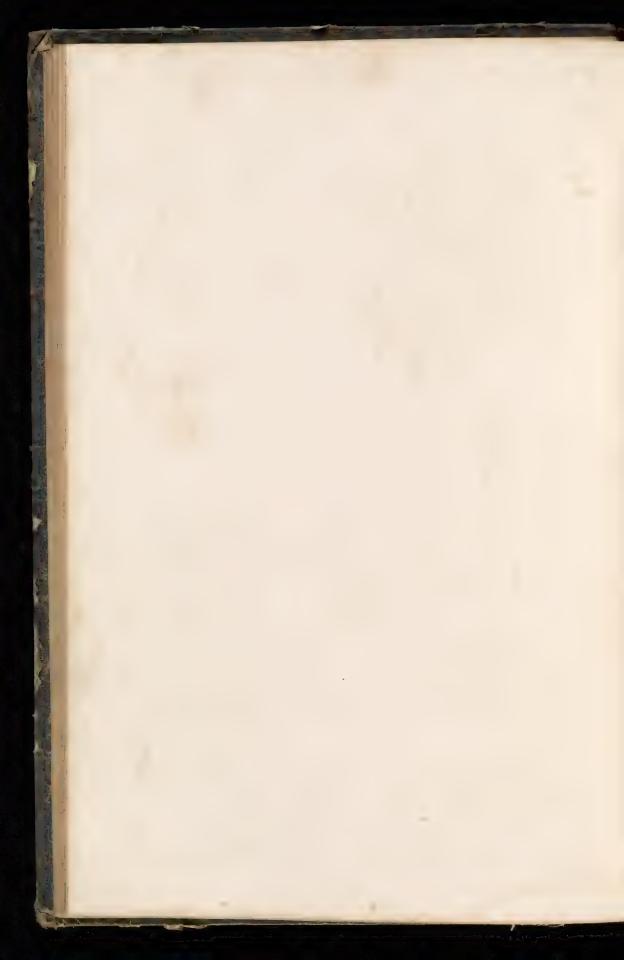


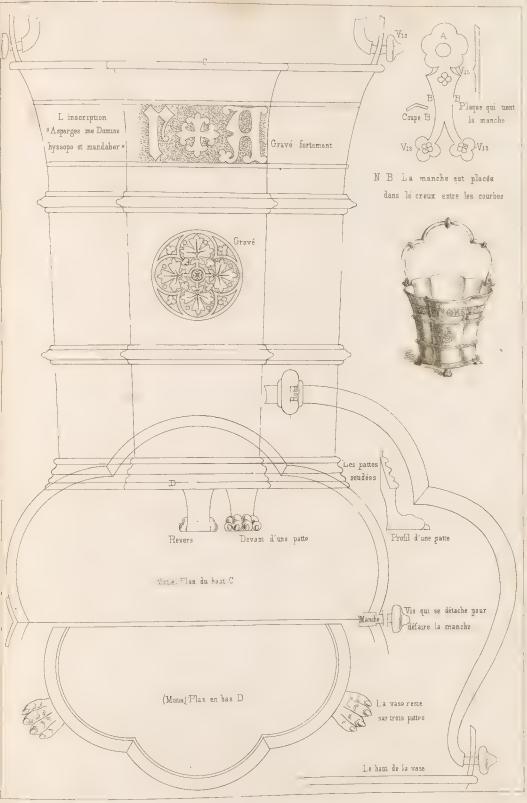


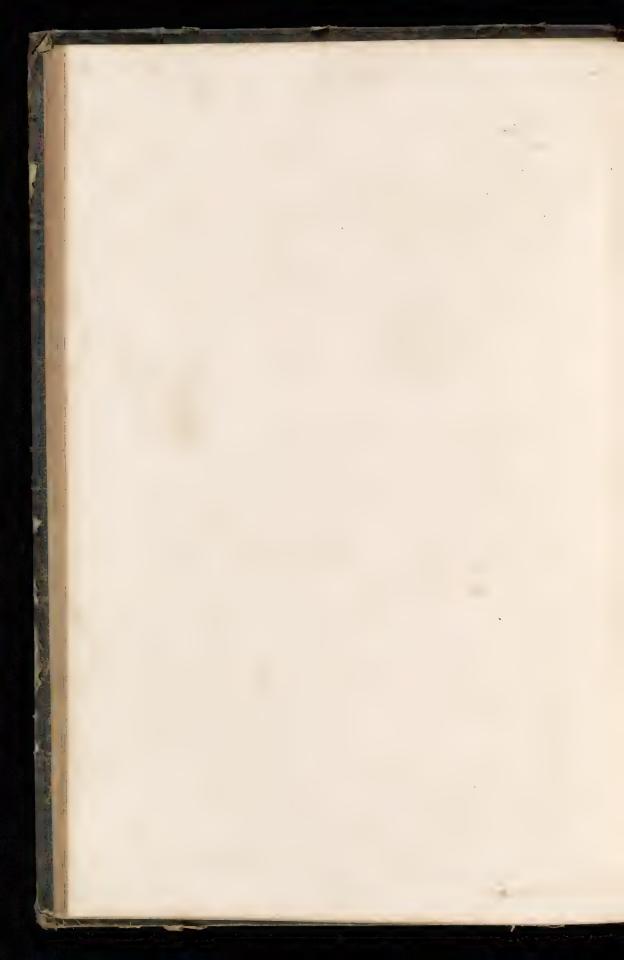


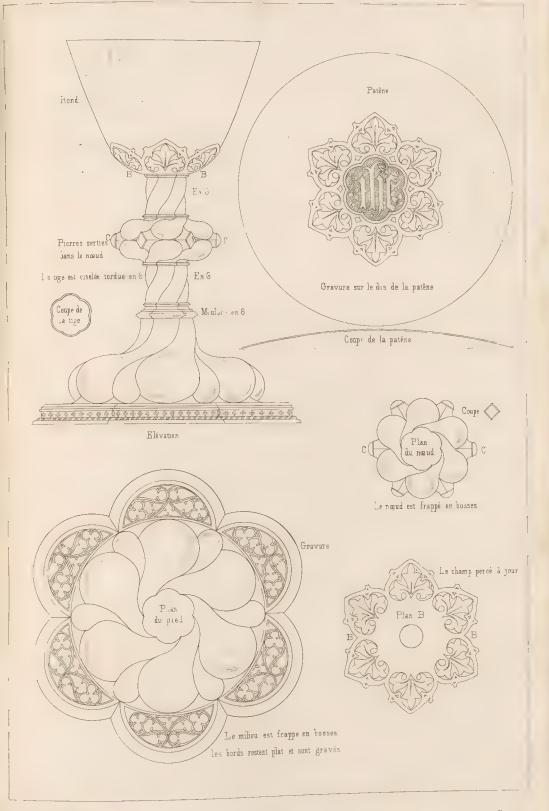


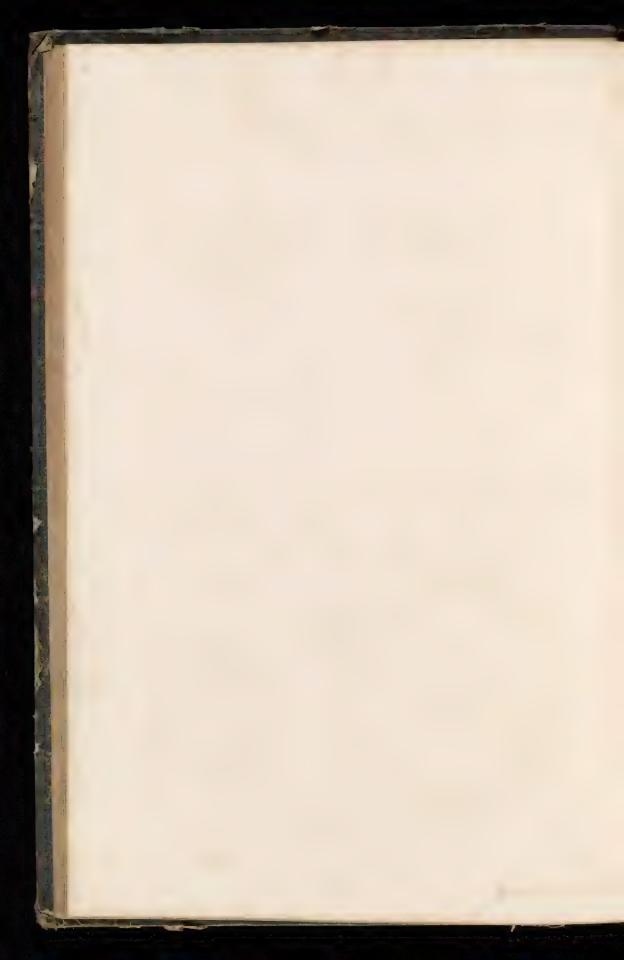


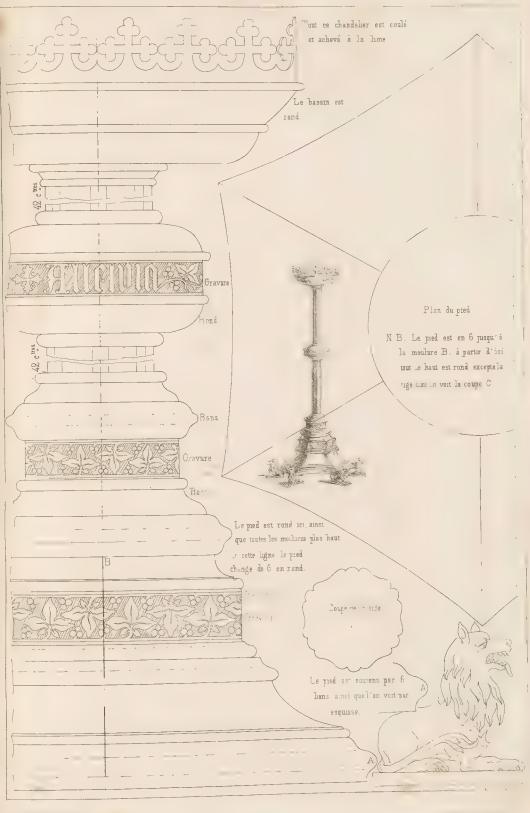


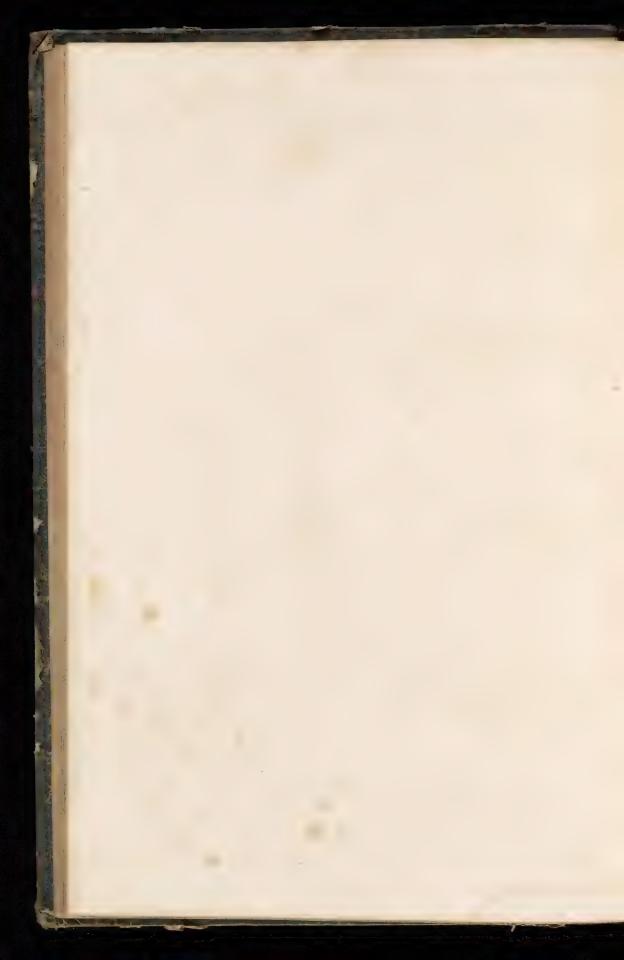


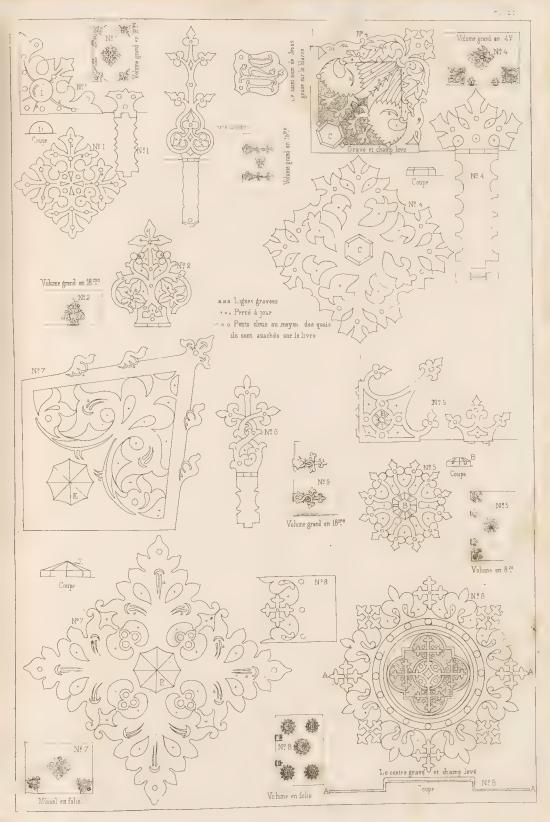


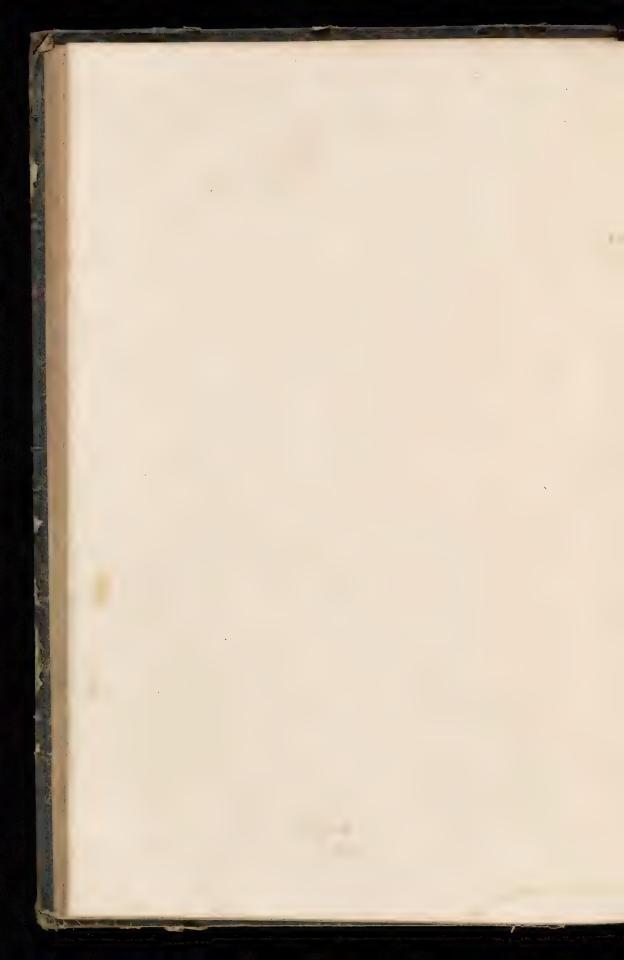














La croix est ronde avec une natrefeulle plate au milieu ou le conogram du aint nom est enrichts de pettes feuilles Cesfeuilles cont decorpées d'une zames plaque et phées et for nec

Les ardoises sur l'éche sont gravés

de a co ronne

a couronne est

Profil de la lur Condées et brunées

Elévation de la une

Tout le haut de l'ostensoir est sout, nu par quatre pracles marqués sur le plan ci dessous M.M.N.N.

Les pinacles figurés son connes en juste elevation

Jean one :

1 I vision des plaques percees his + Dul 1

Prof. gelando

La motté du cercle de . l'ornement B.B. e * attaches sur le cylindre. voyez l'esquista donné à côté et marque T

of mere usial to passion in the

Paque persee

La monté de la plaque percée D D. stattacne a l'ostenson et l'autre à un petn plateau sur leg c repose la p.ed de la lune voyez l'esquisse D LD Plaque percée

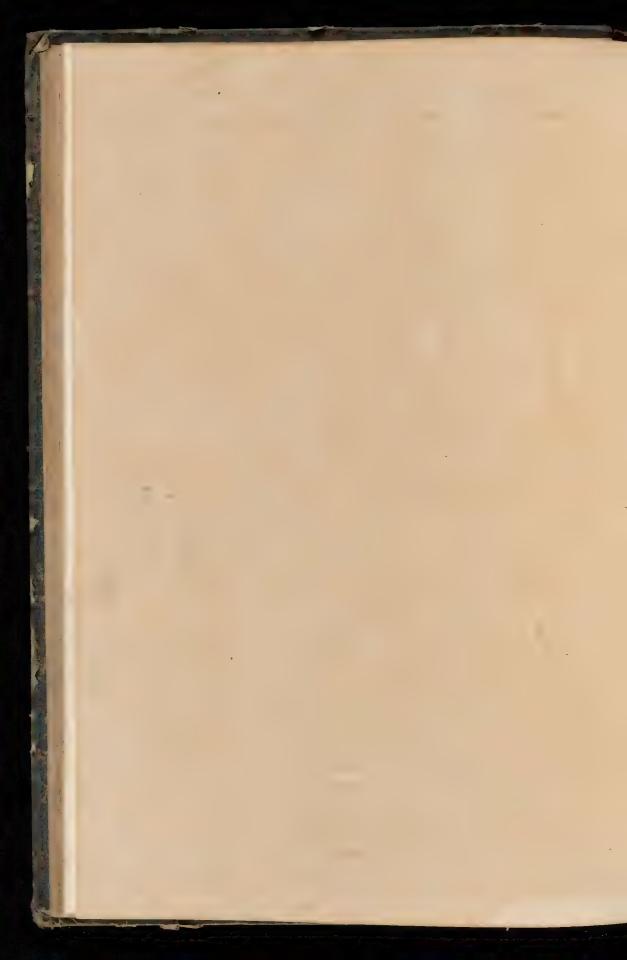
H to term a

Perçore de la plaque se entre Met N
Le dessin se repete 4

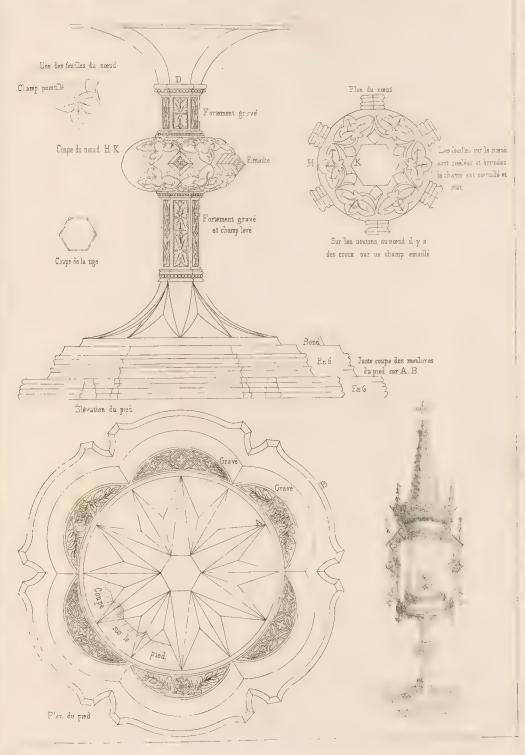
a plant per rée l'moate pusqu'à l'apour donner de soutien a principe M. Elle restrala hauteur qu'on vou à Fraqu'à l'autre practe N. puis elle descend al sutre côte . « la même taçon qu'elle monte entre E. & F

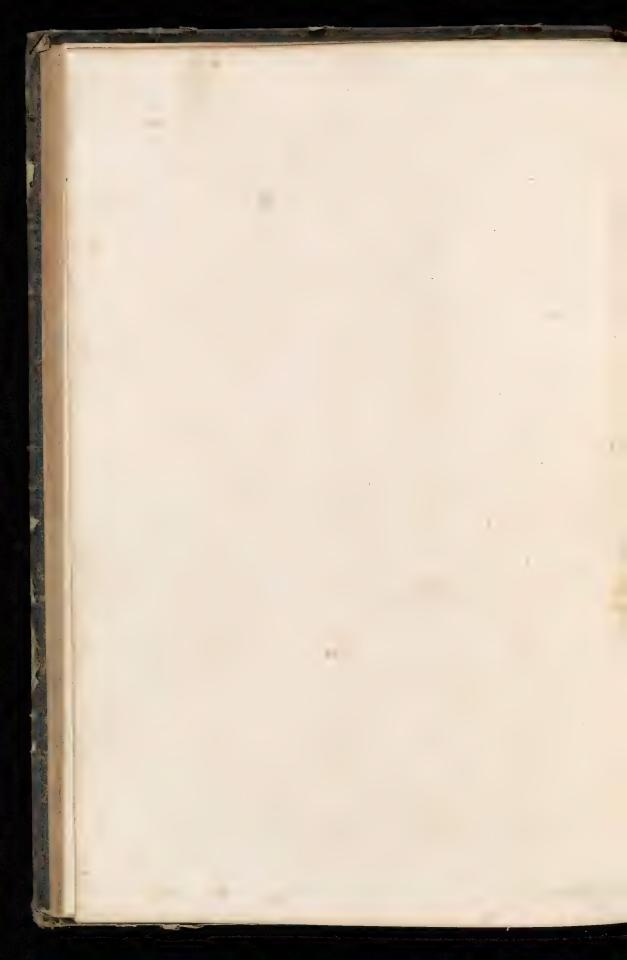
Tar ce côté on trouvera

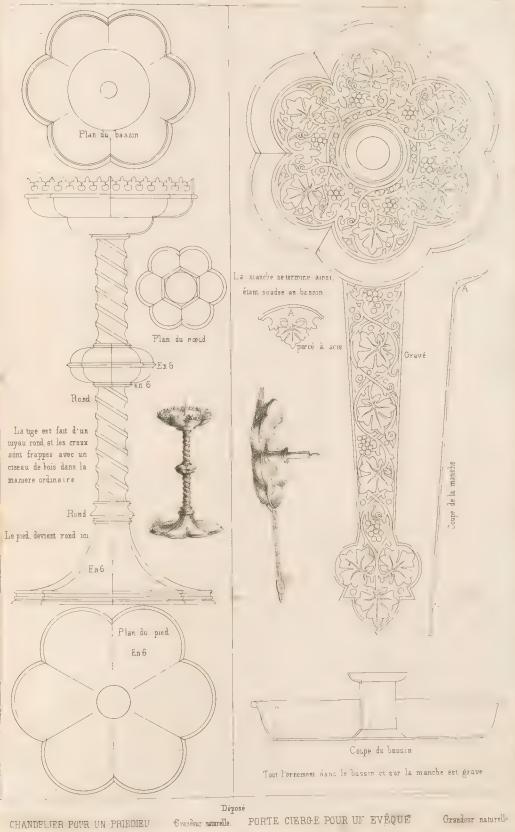
tous les profils

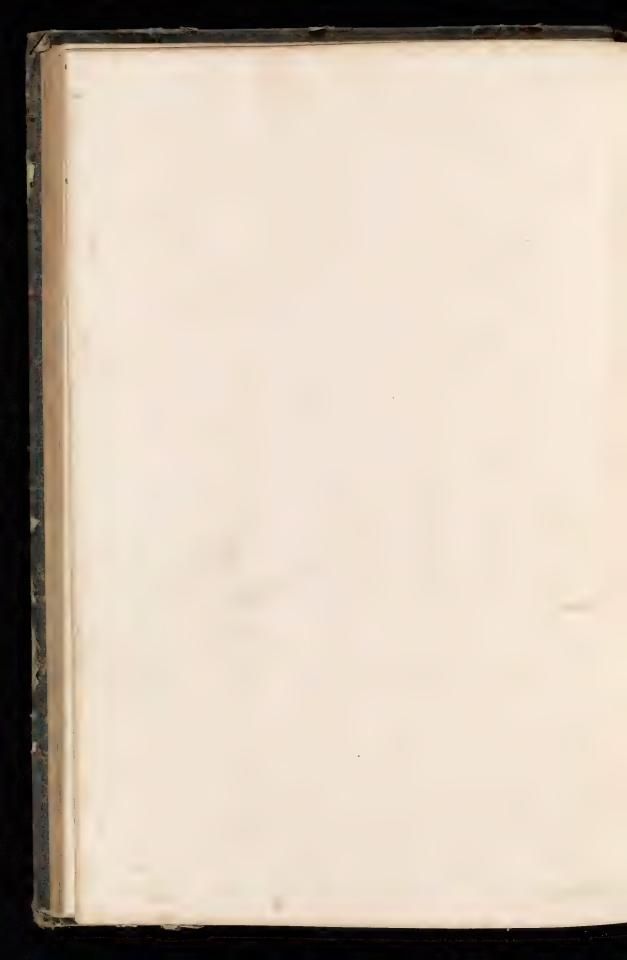


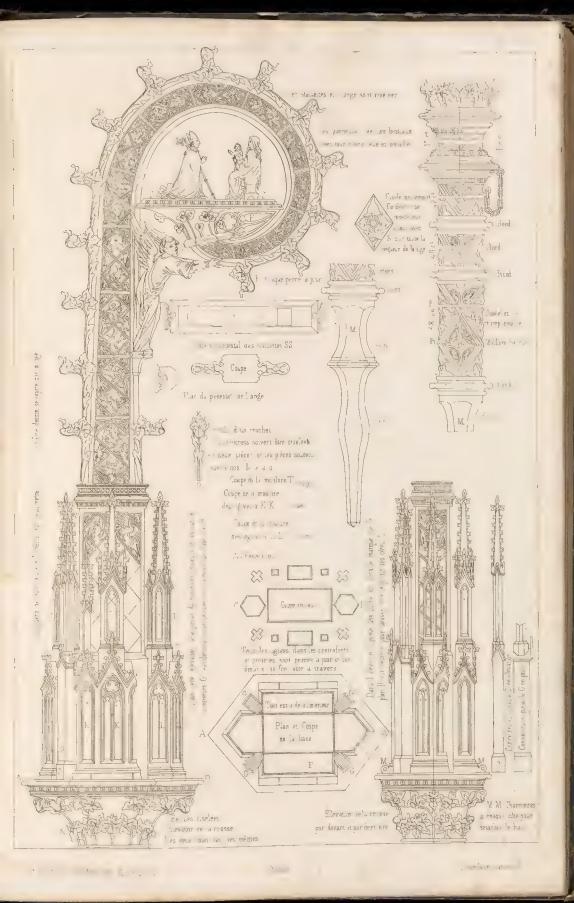
Pour bien rapporter cette pièce, il faut se servir d'un tuyau d'argent aussi grande que l'intérieur de la tige le permet, ayant les bords repliés soudez ce tuyau a D il passe dans toute la longeur de la tige et se termine sons le cied avec une grande vis

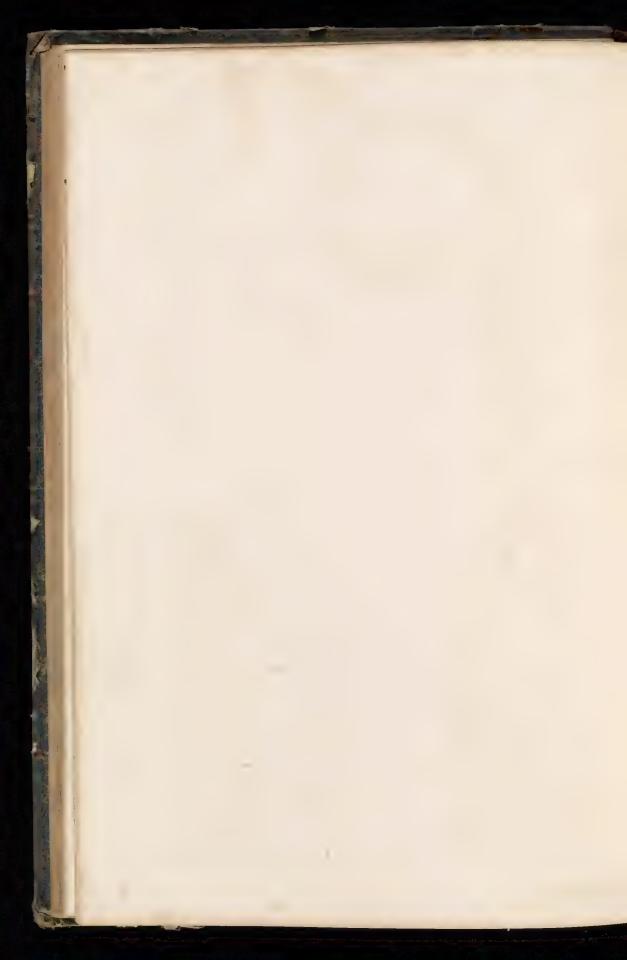


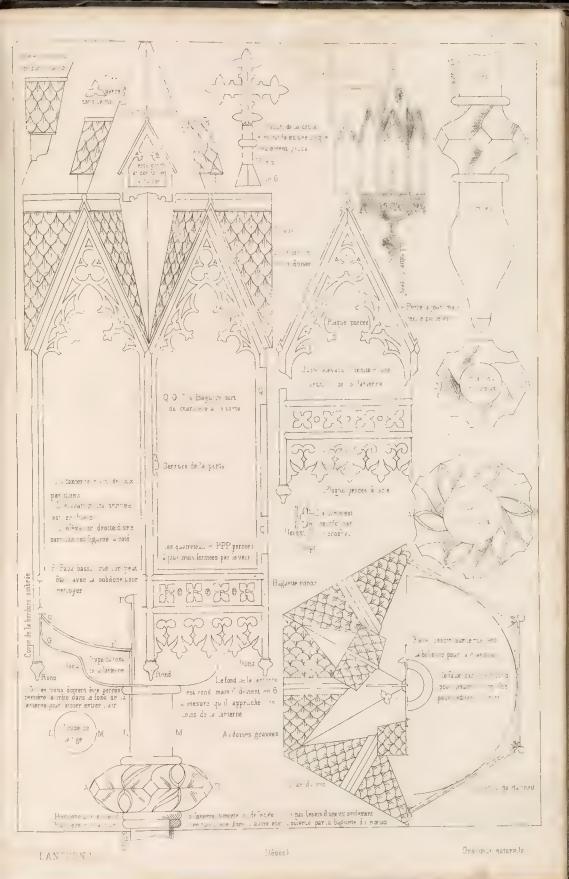


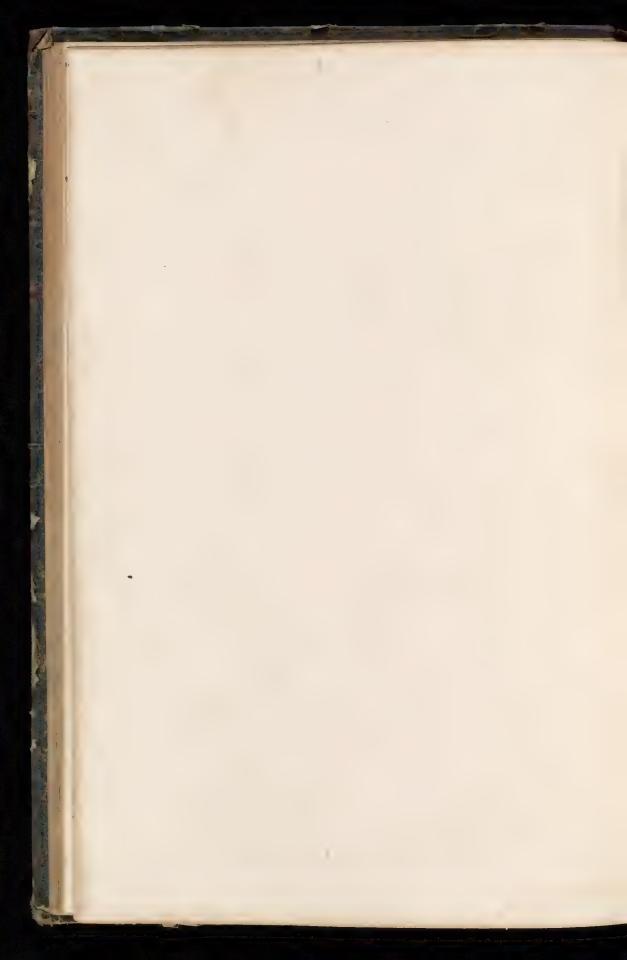


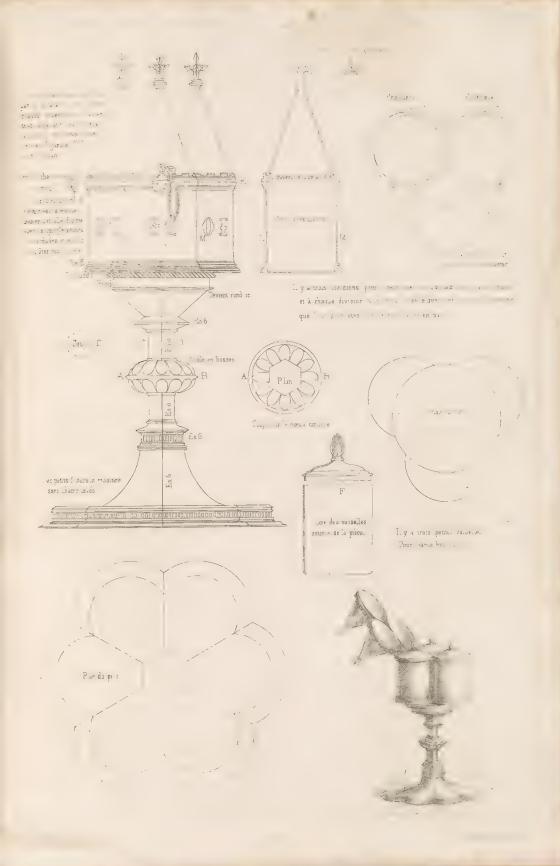


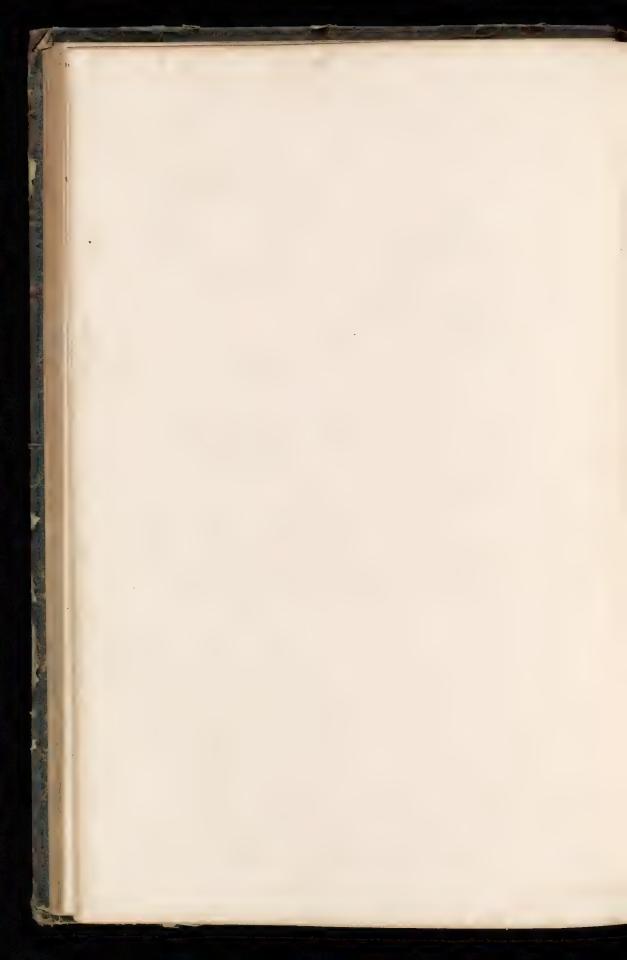


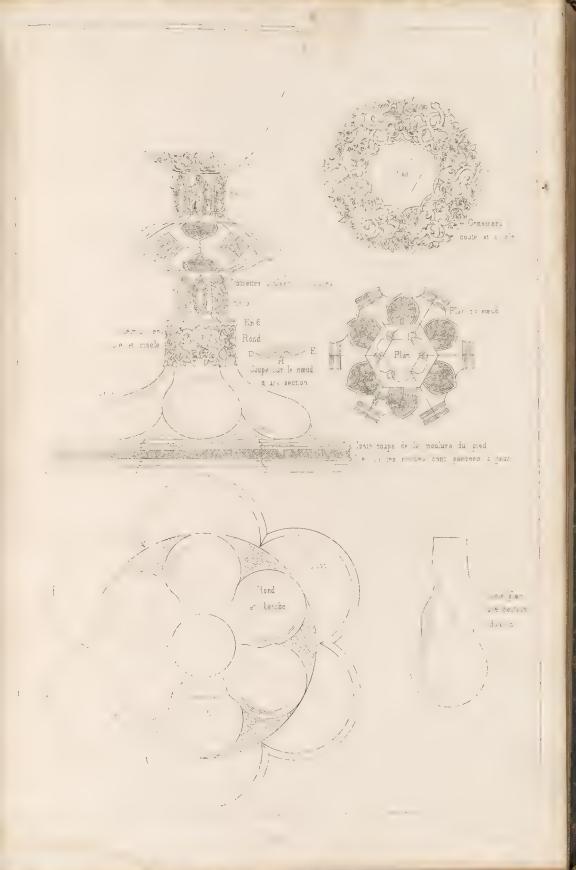


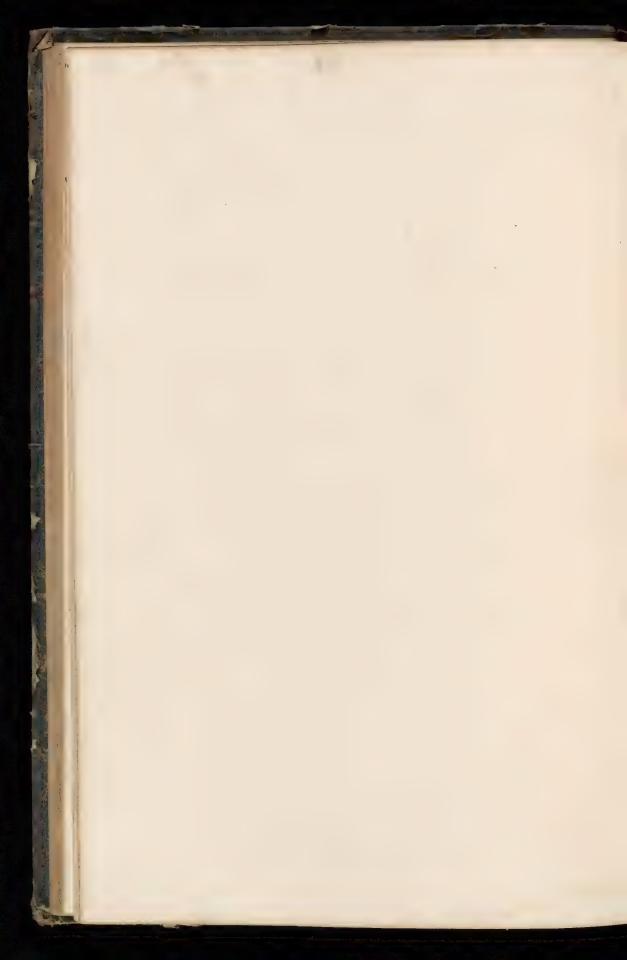


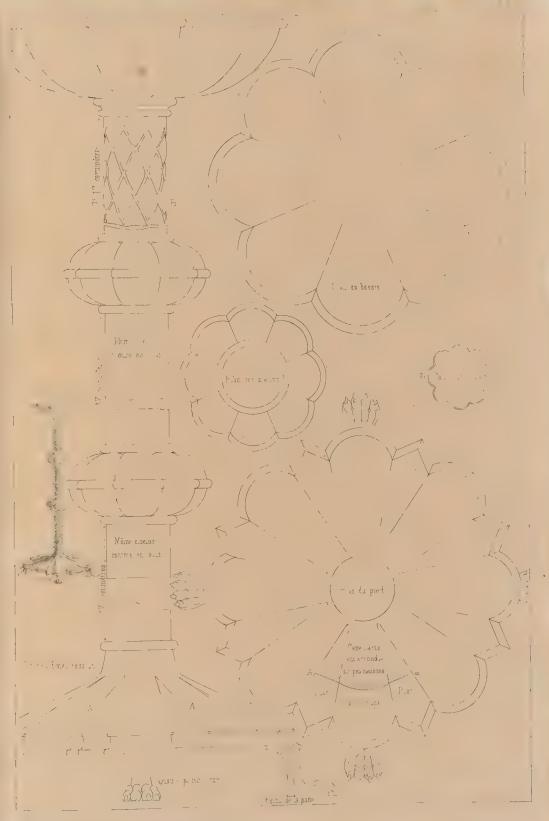








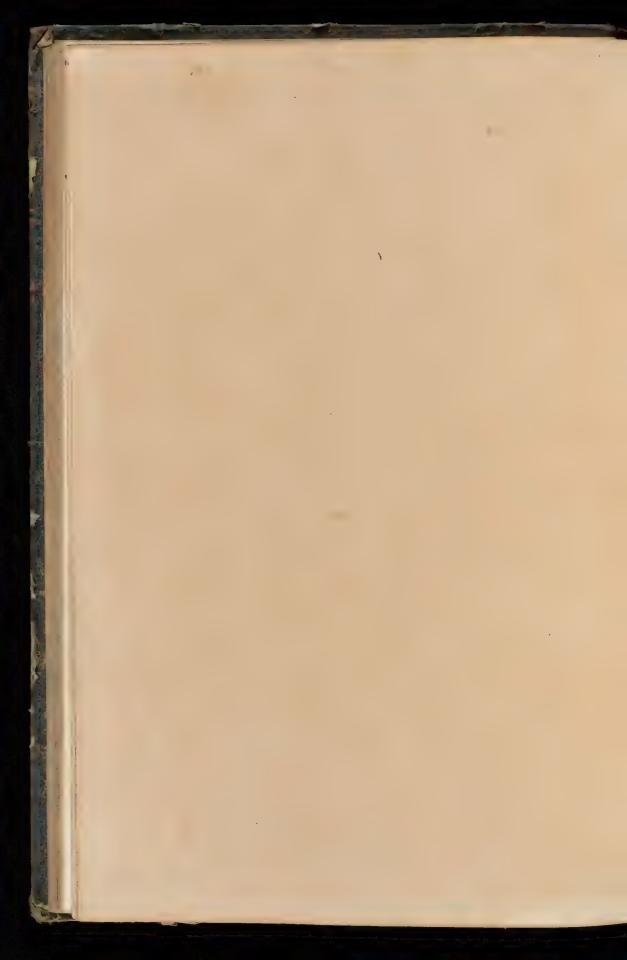


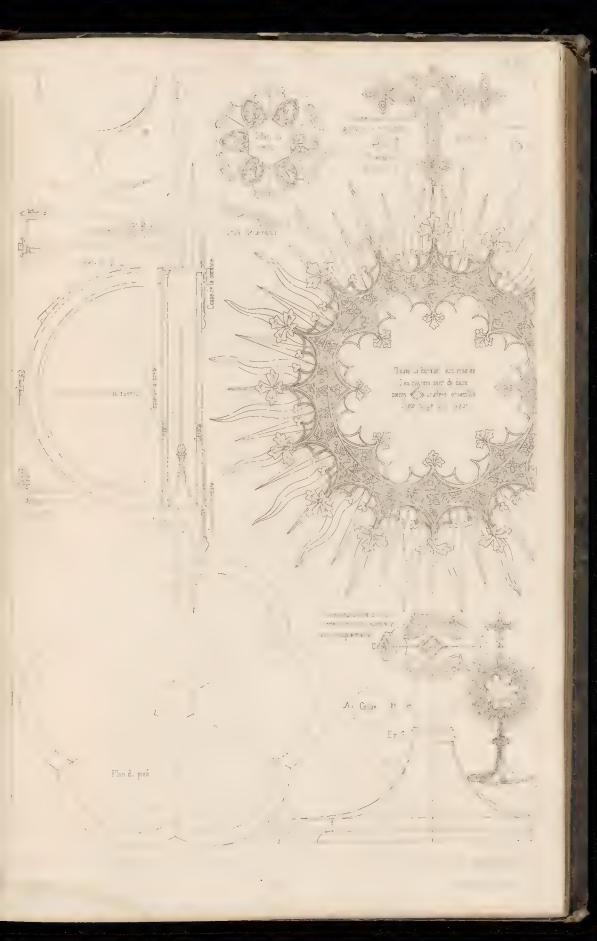


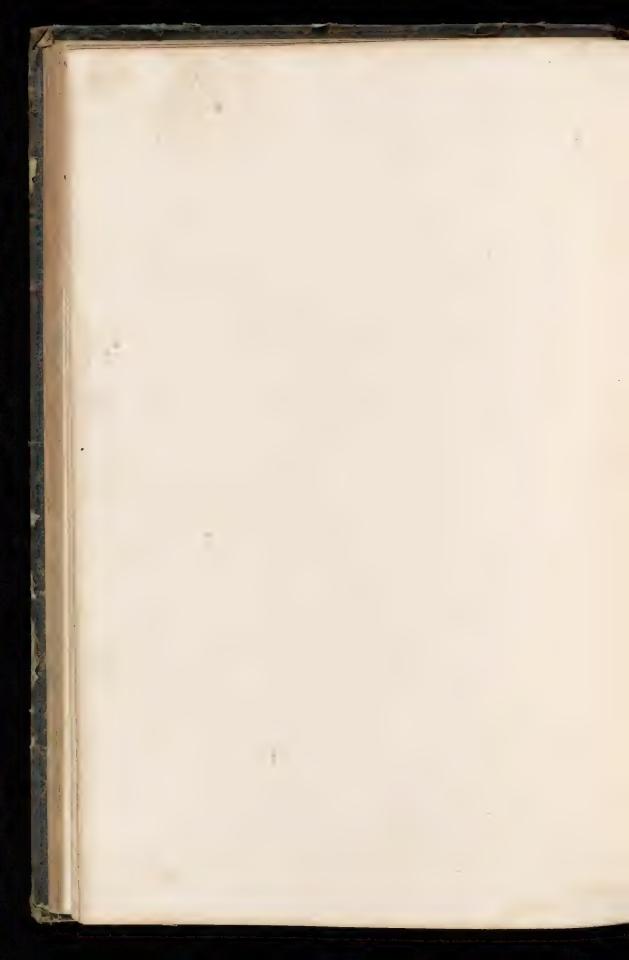
CHALLETTE & POTE LEG ANDER W

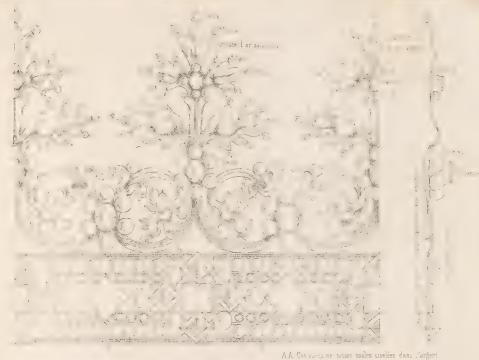
:6086

Last Matrici





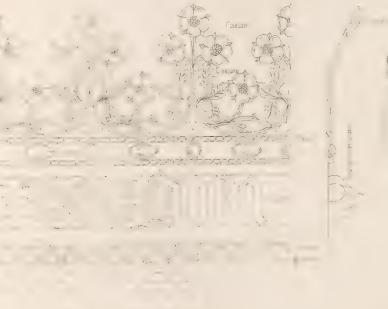




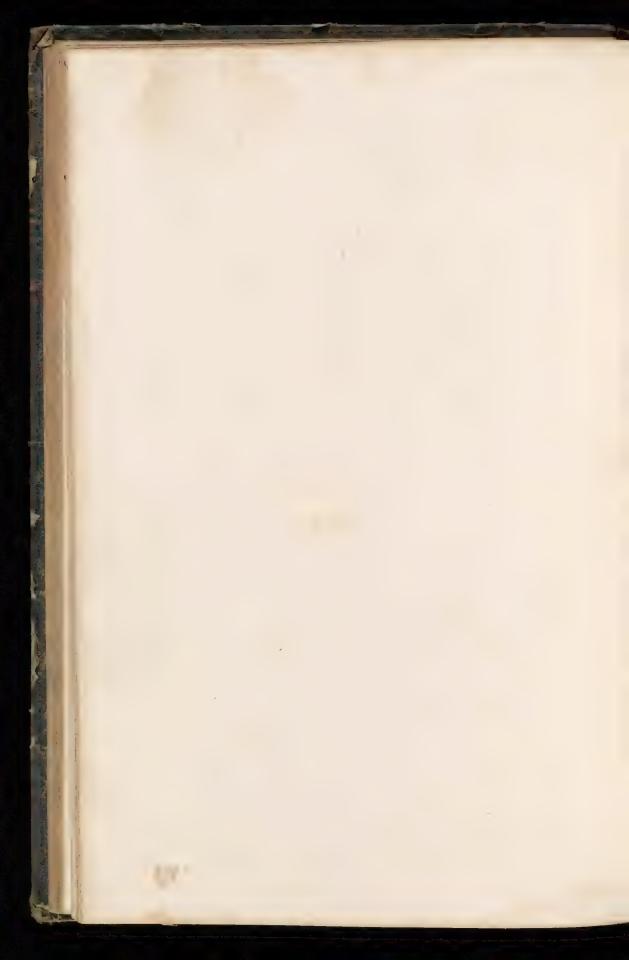
Comme de Notre Seigneur J C

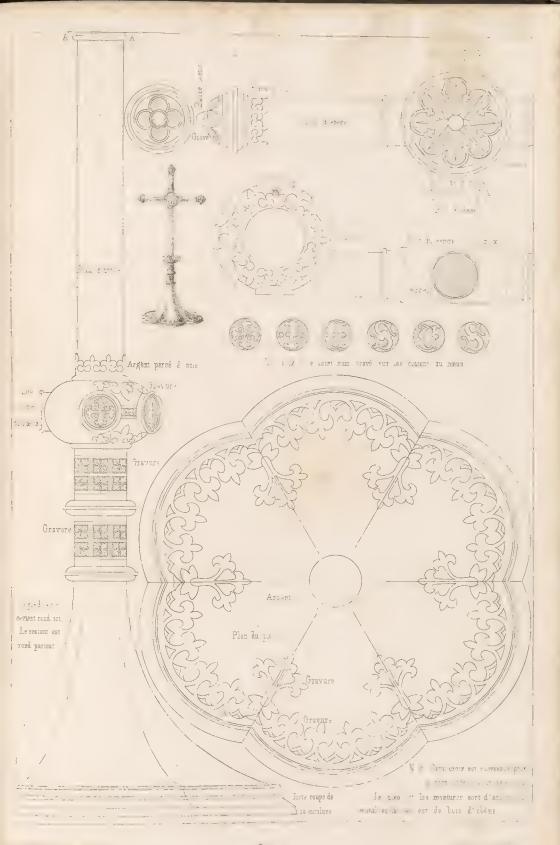
co sone es ciselée d'une plaque d'argent

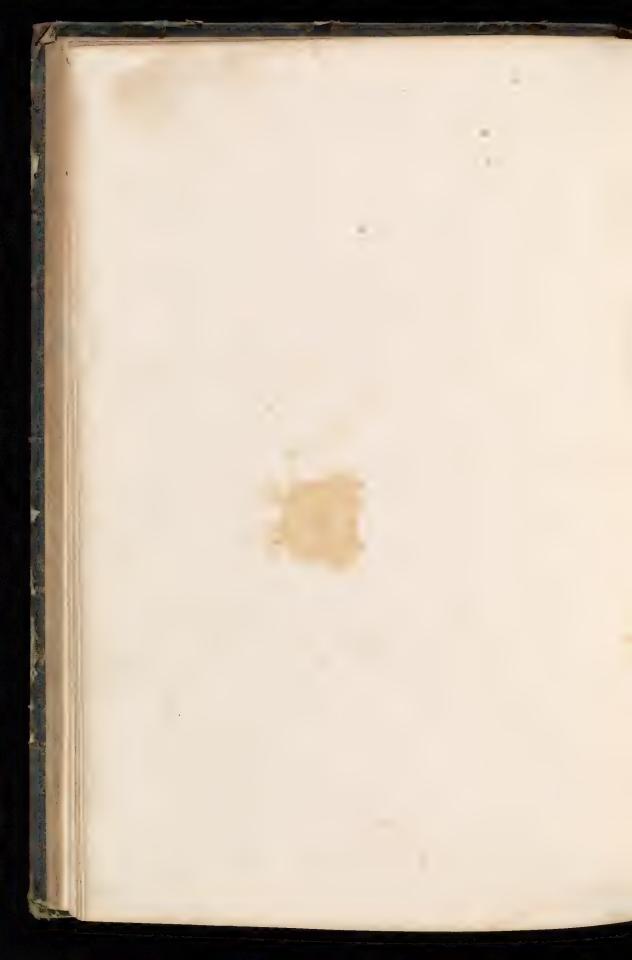
.

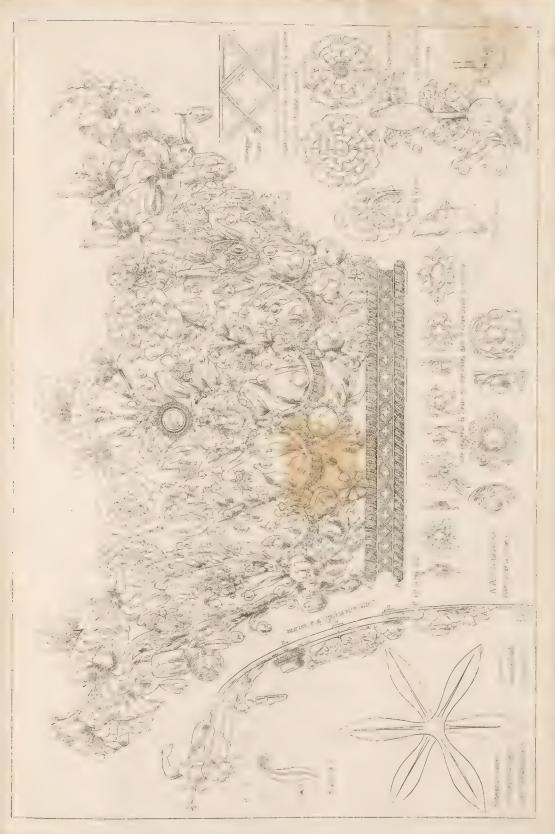


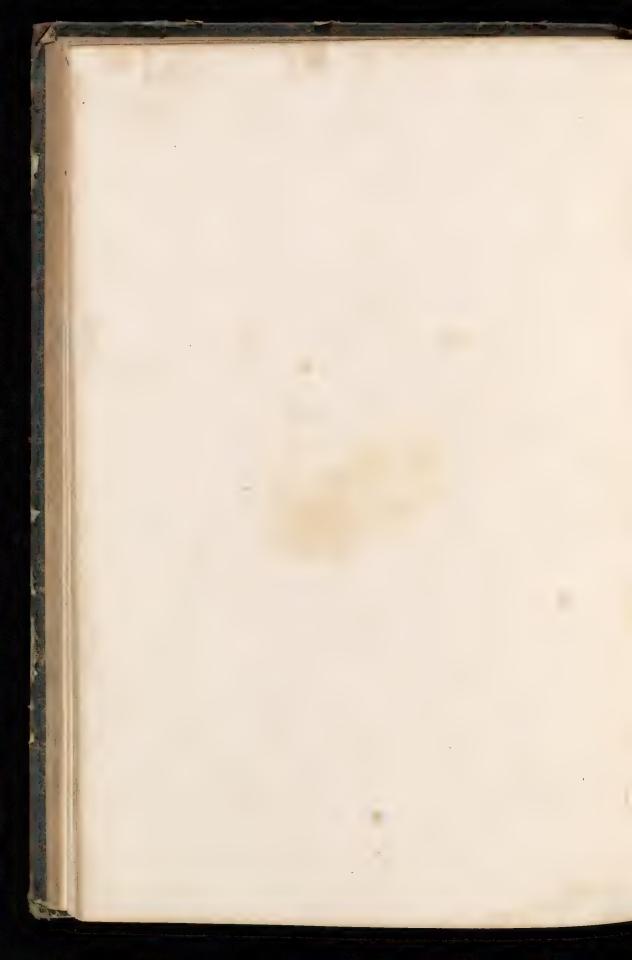
Salt Ser

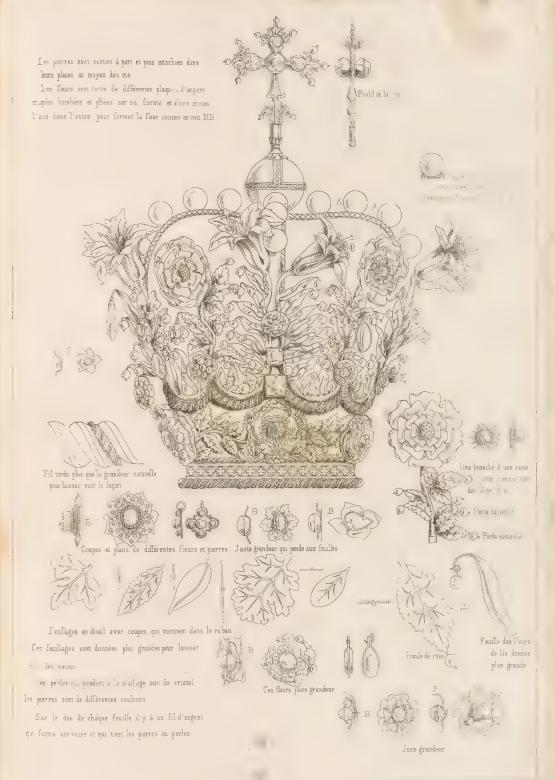


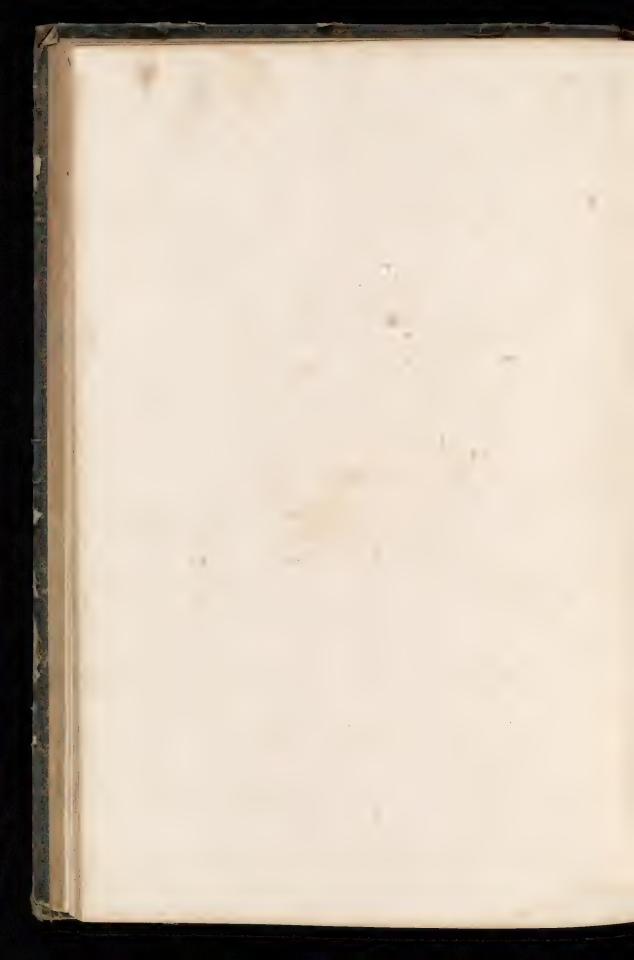


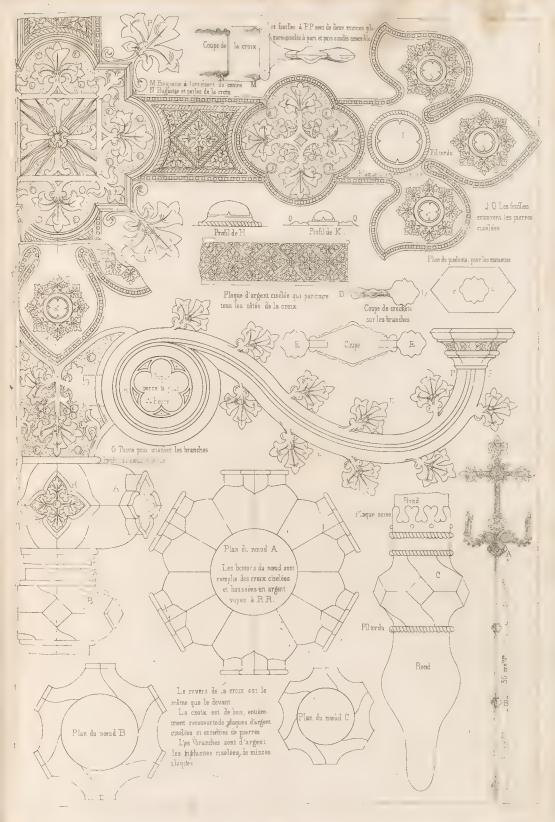


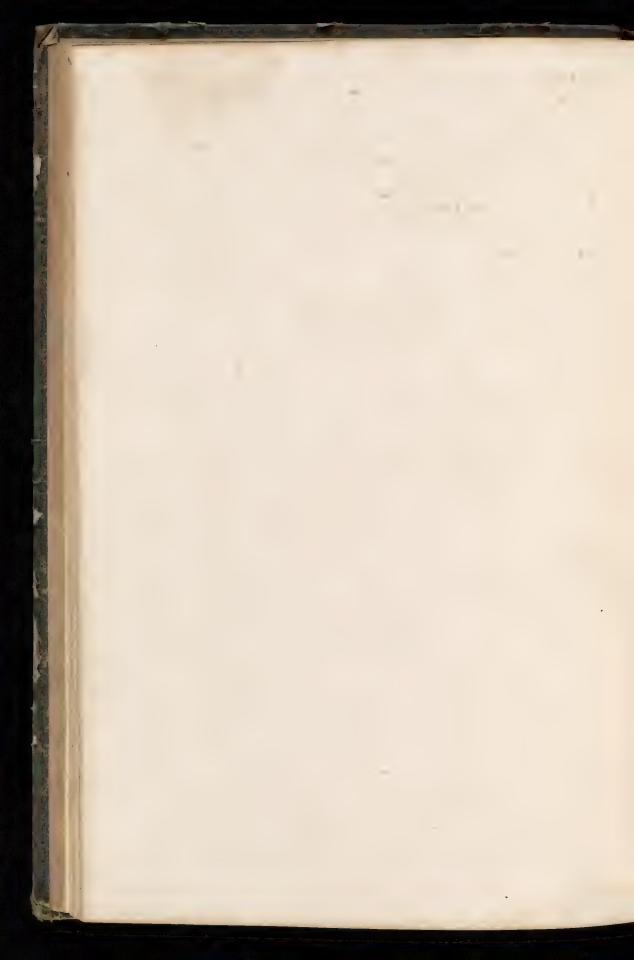


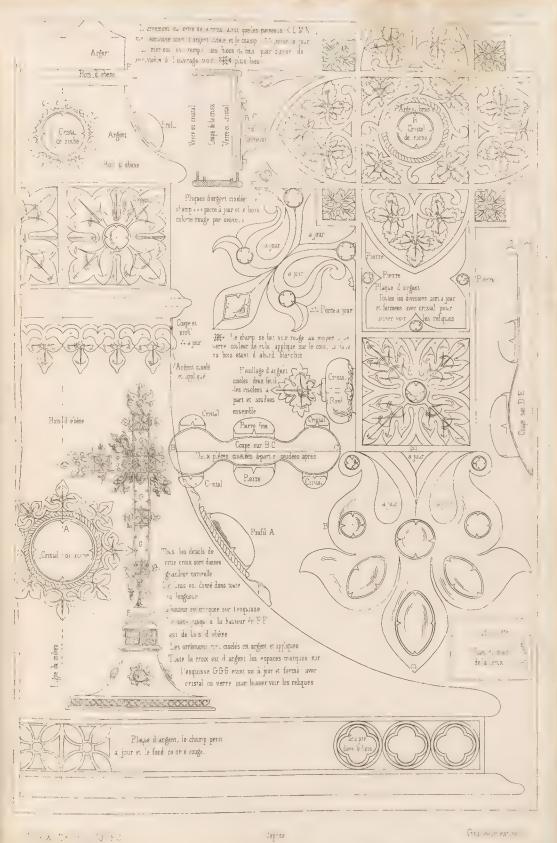


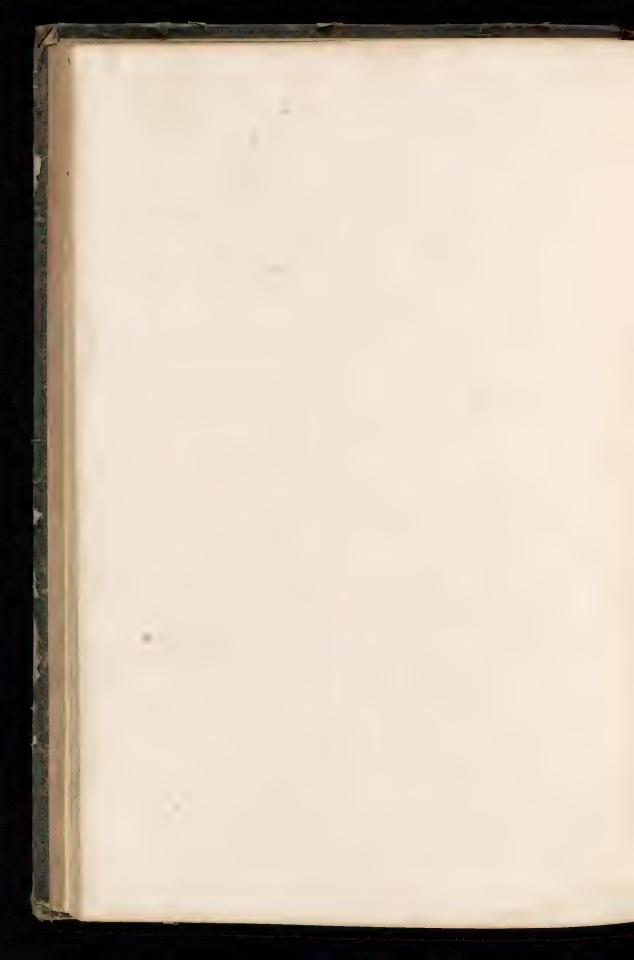


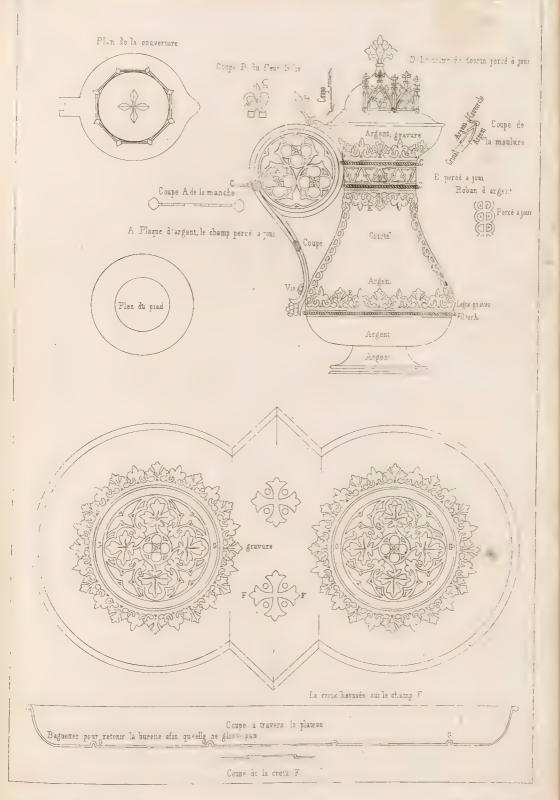


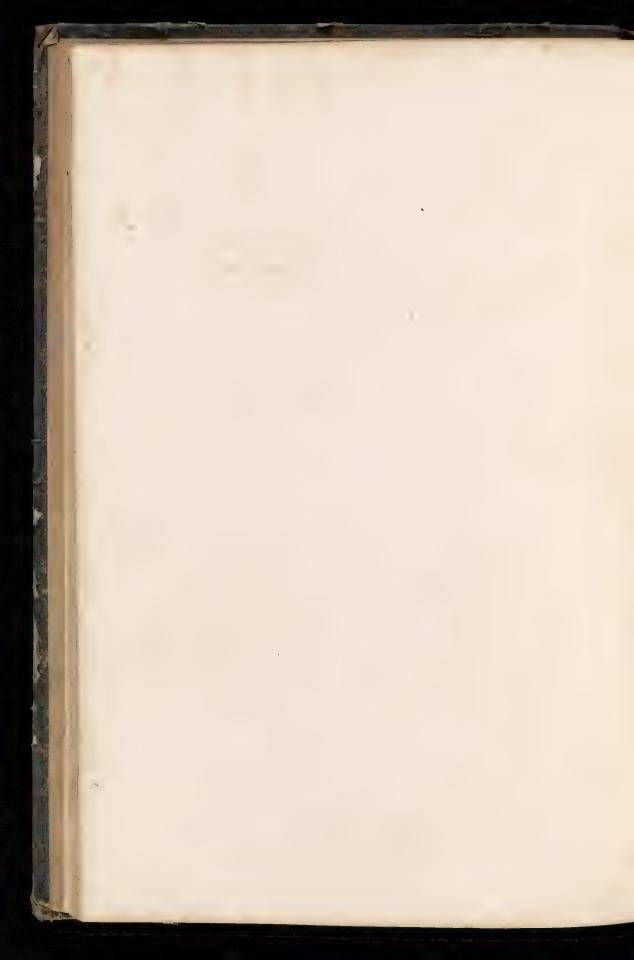


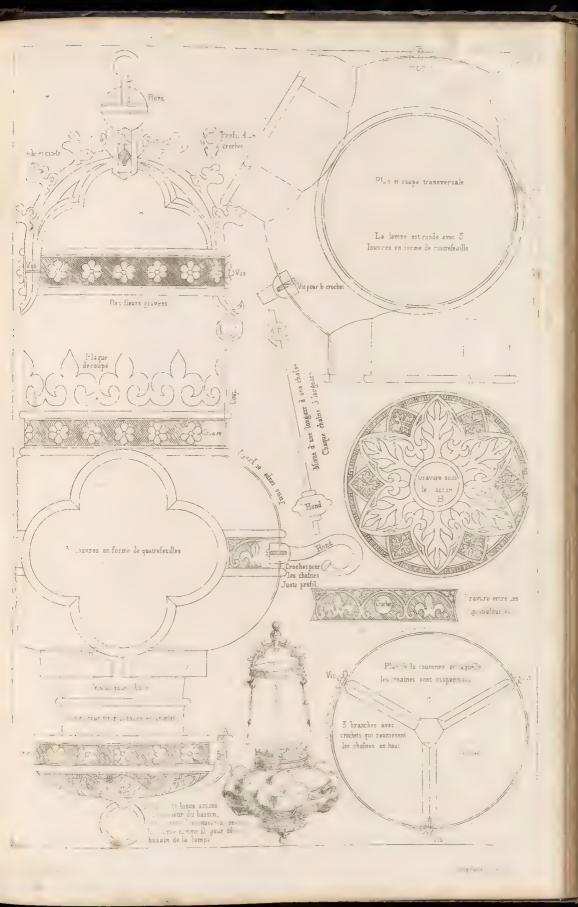


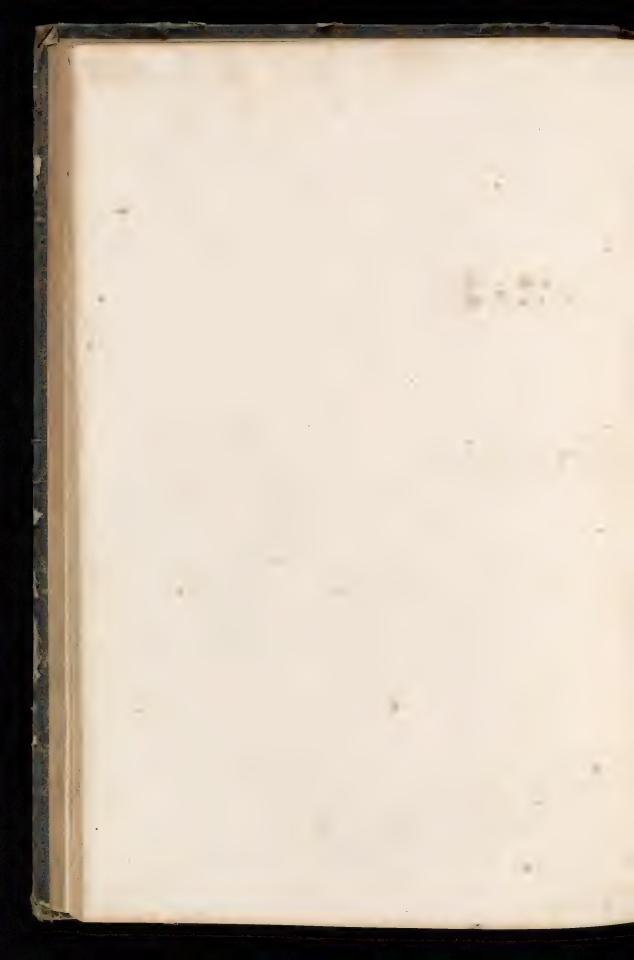


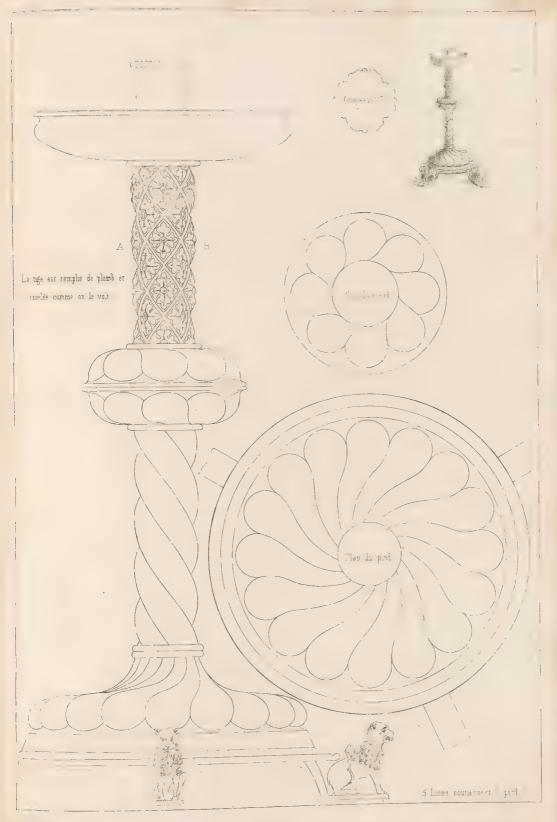


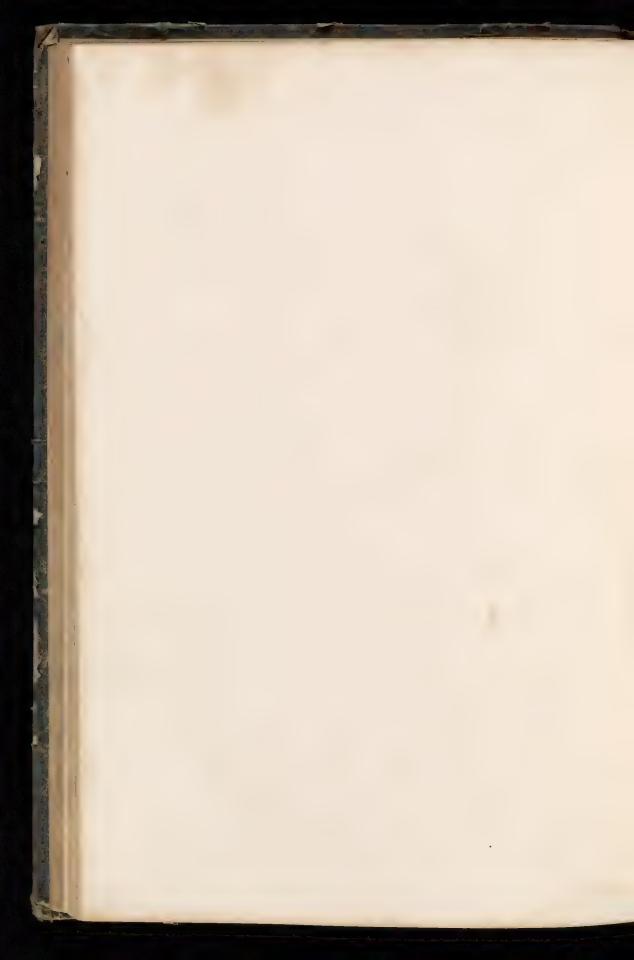


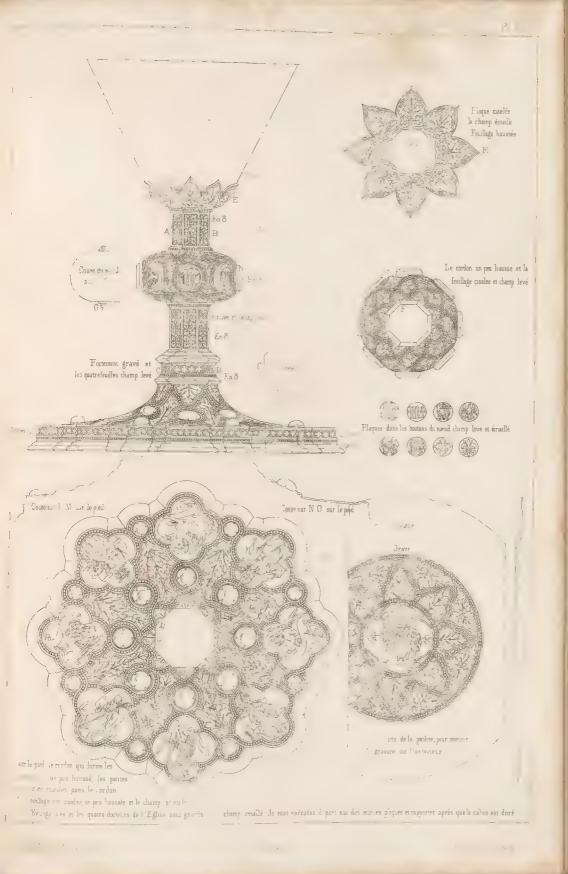


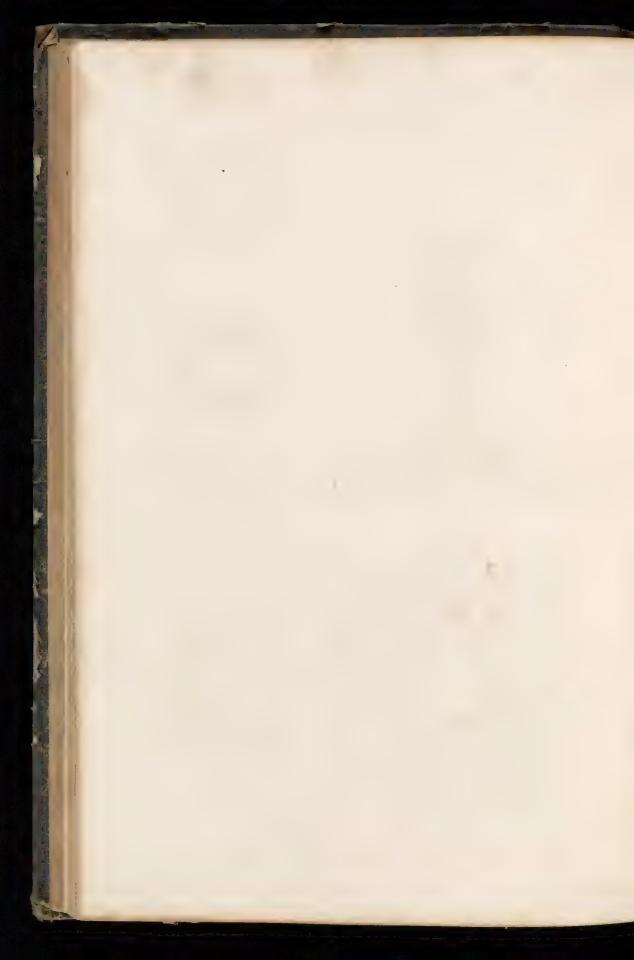


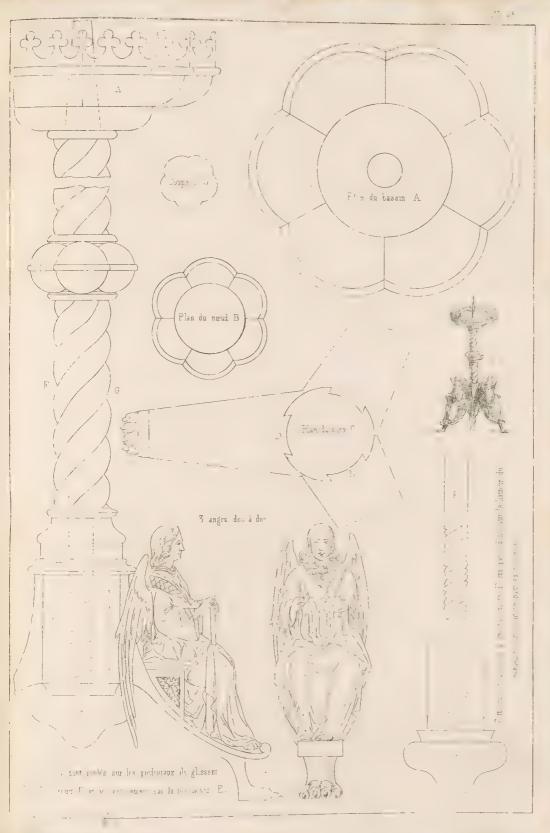


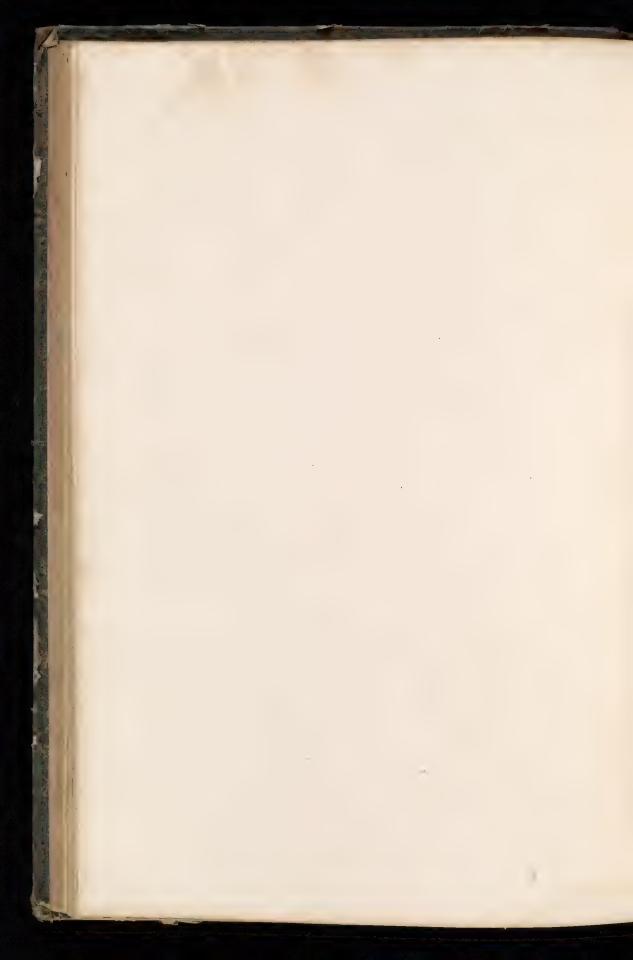


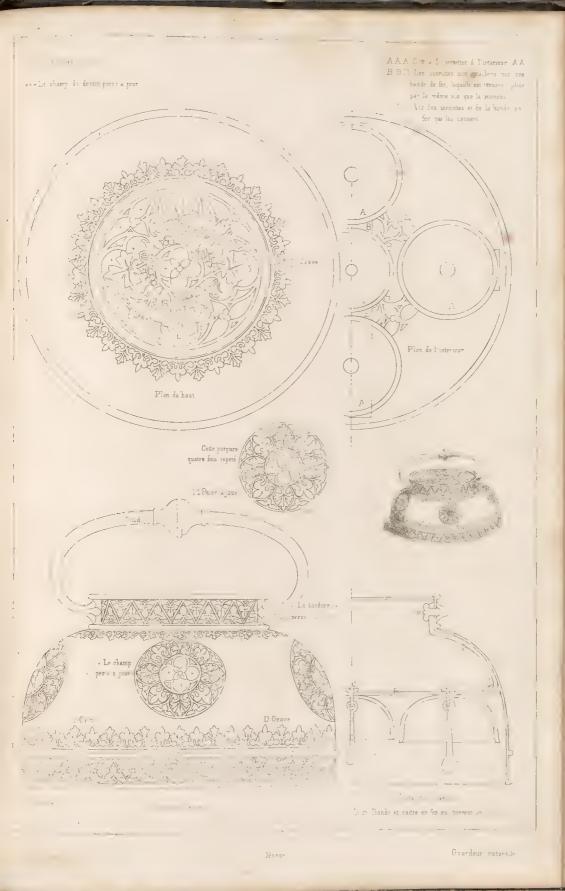


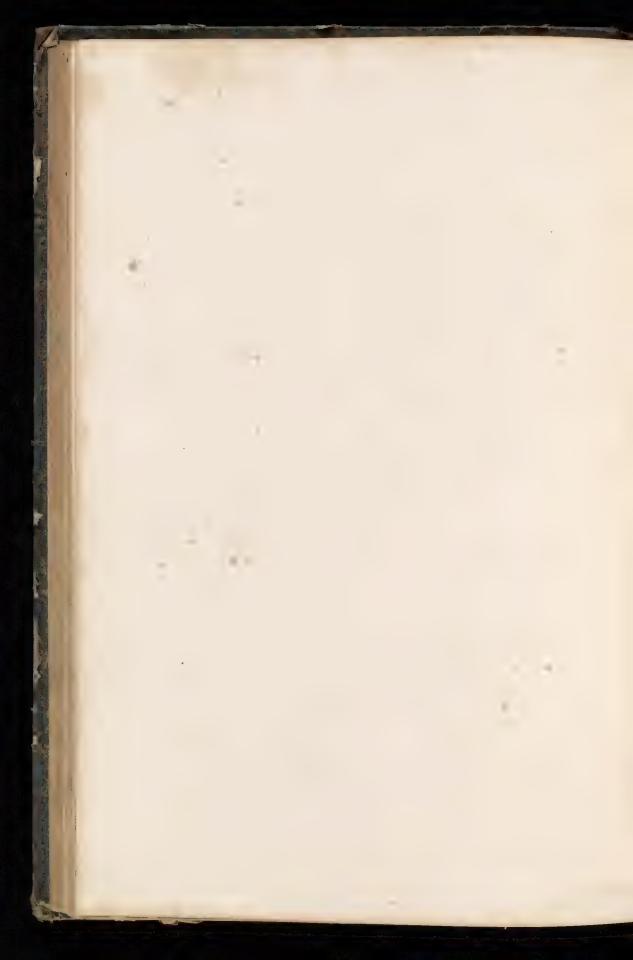


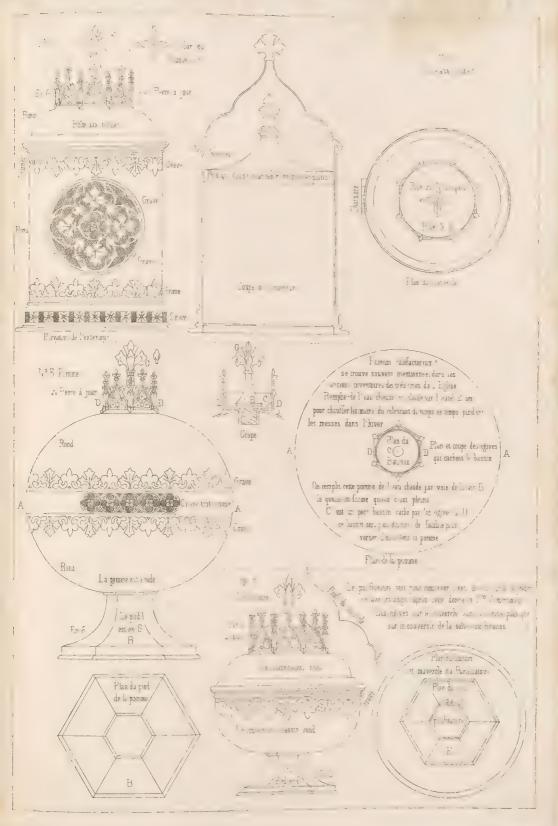


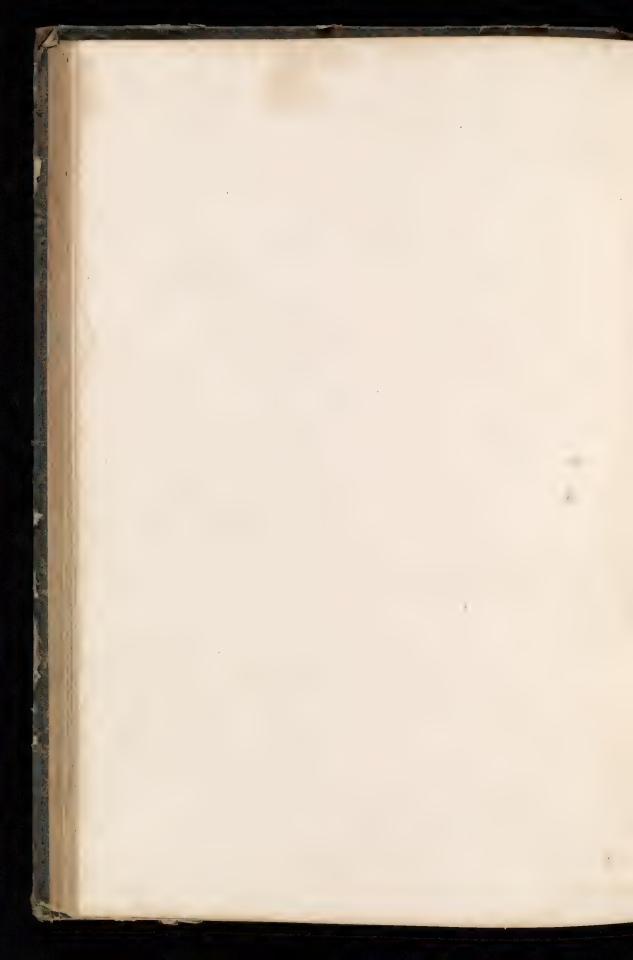


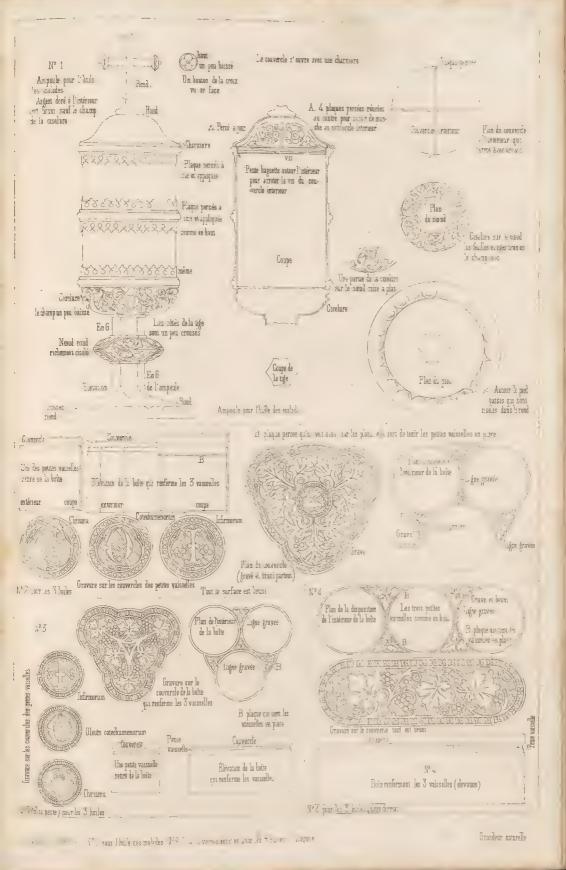


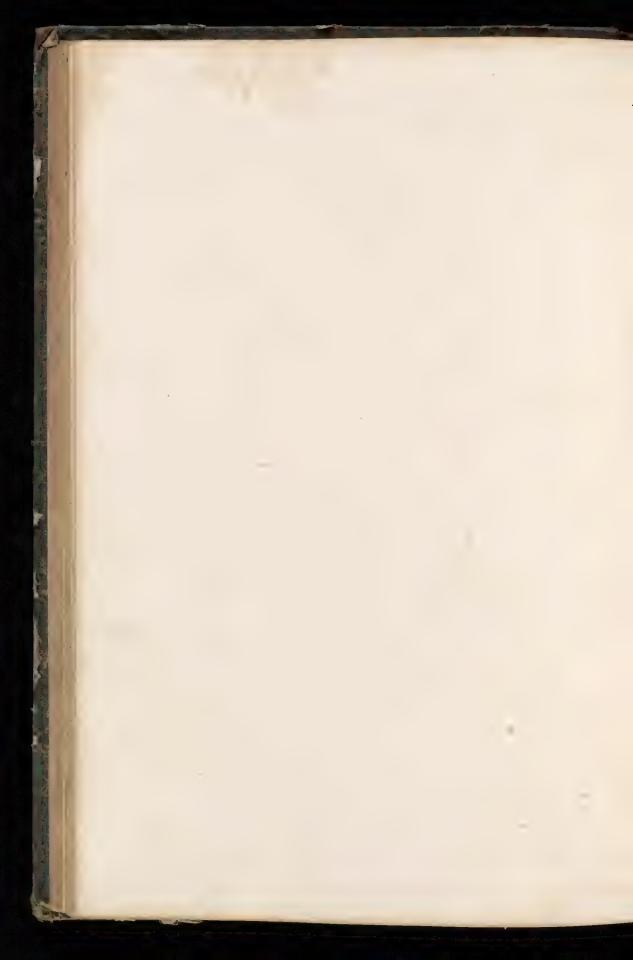


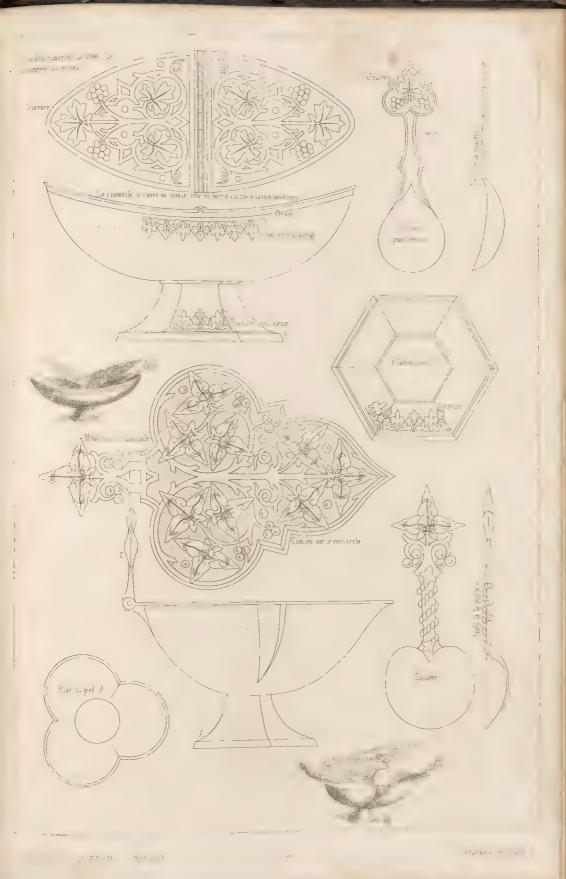


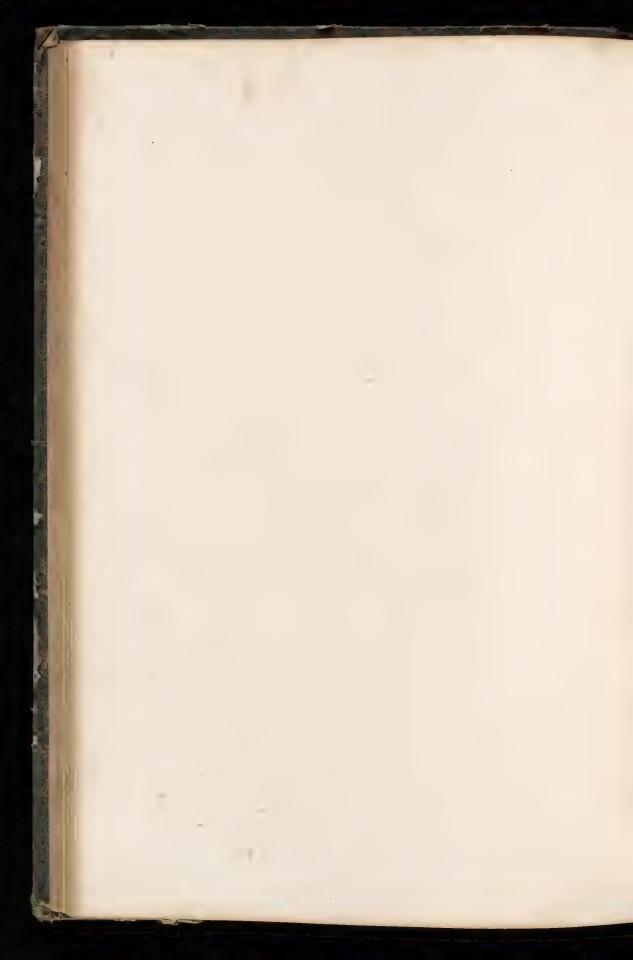


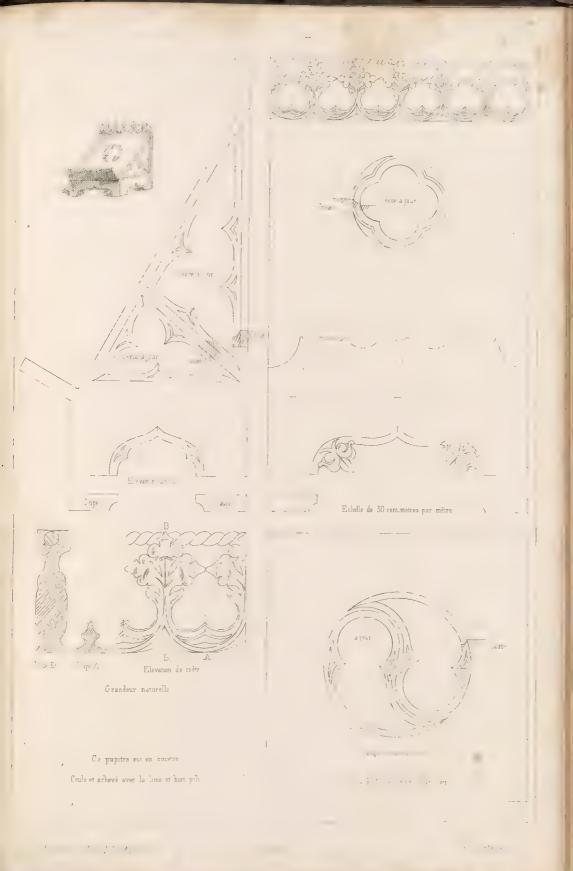


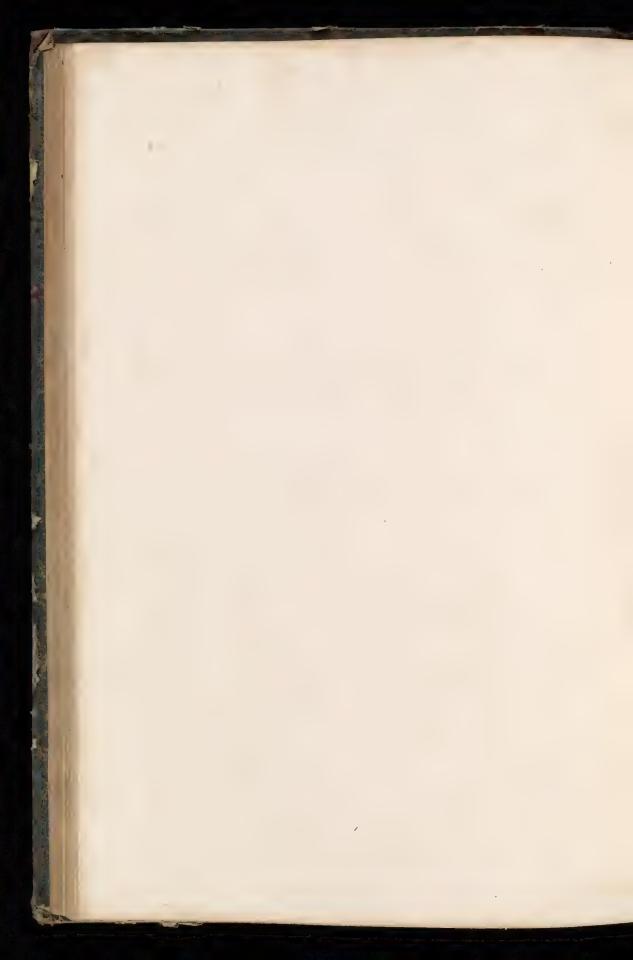


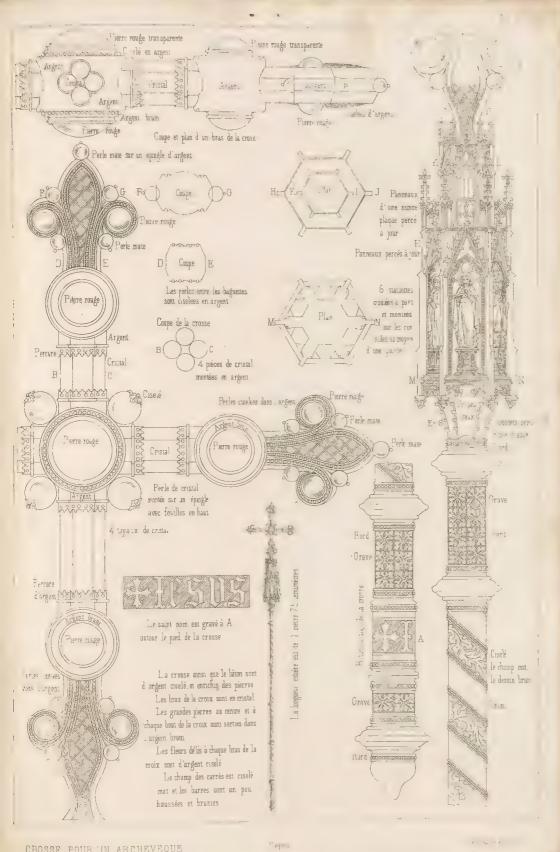


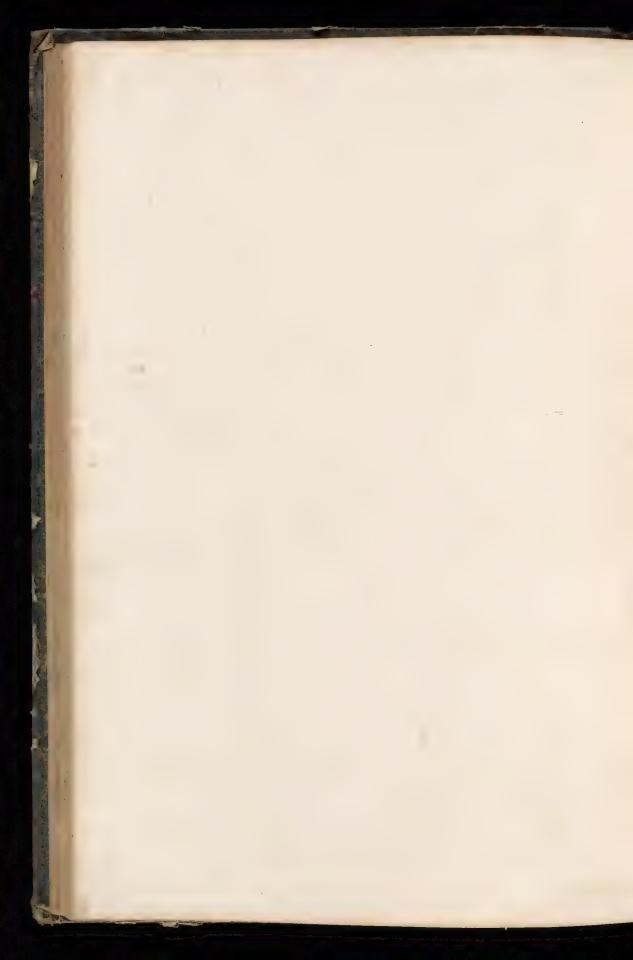


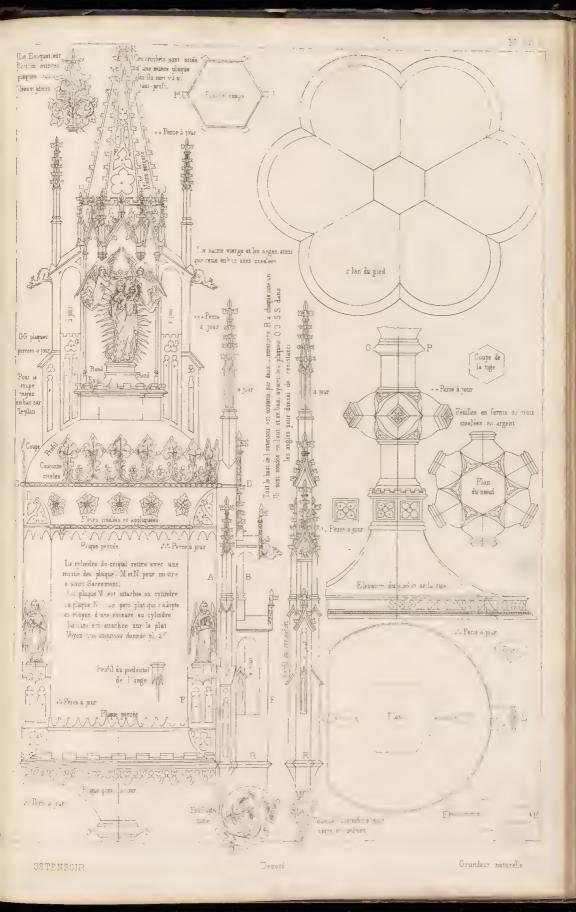


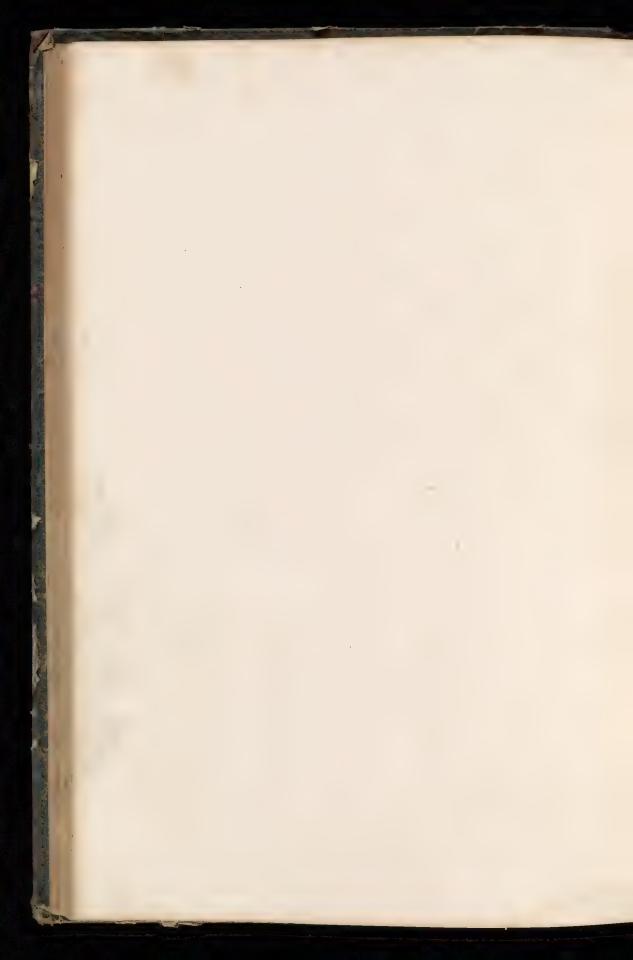


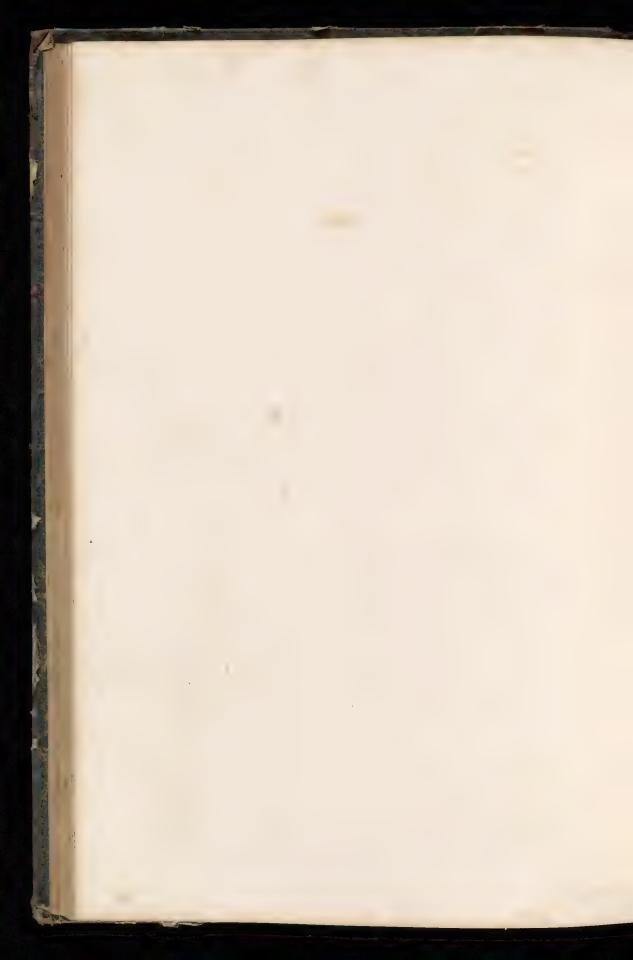


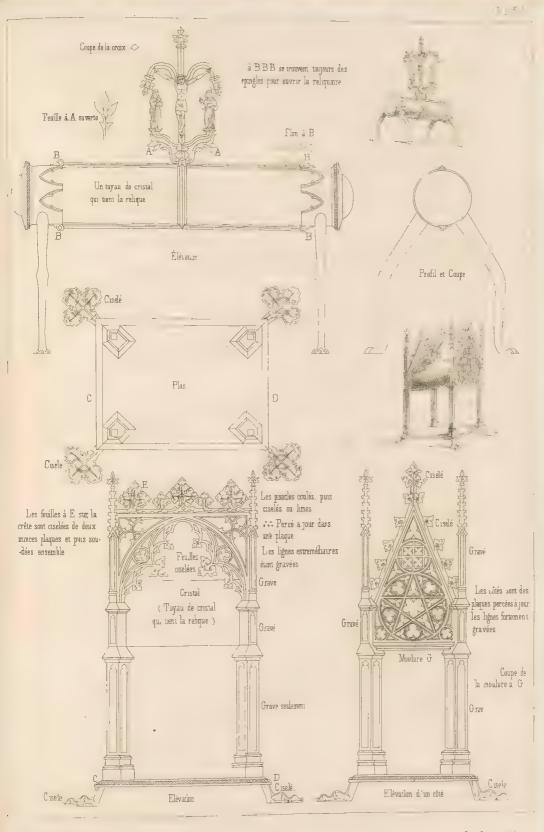


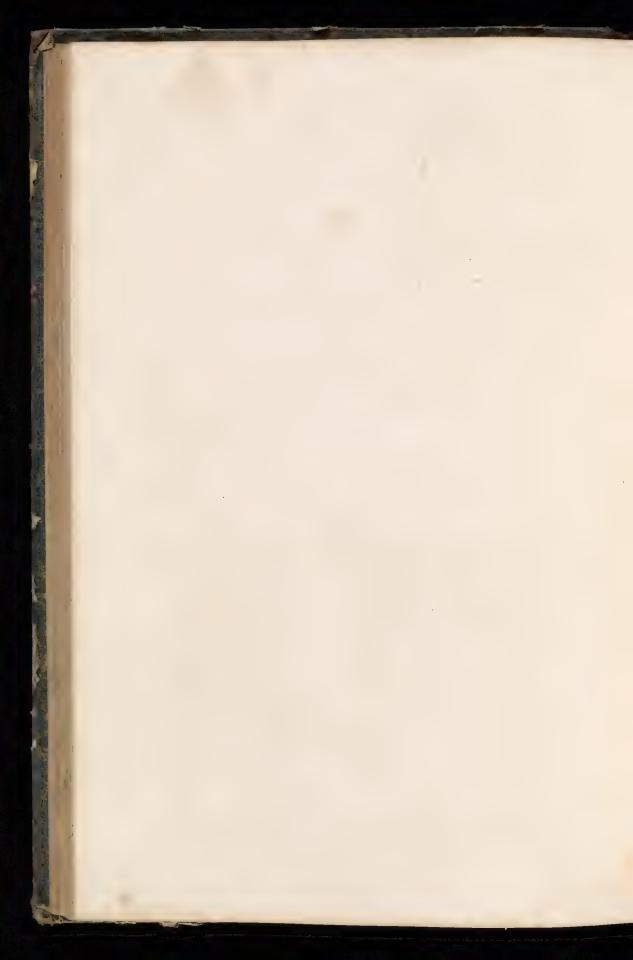


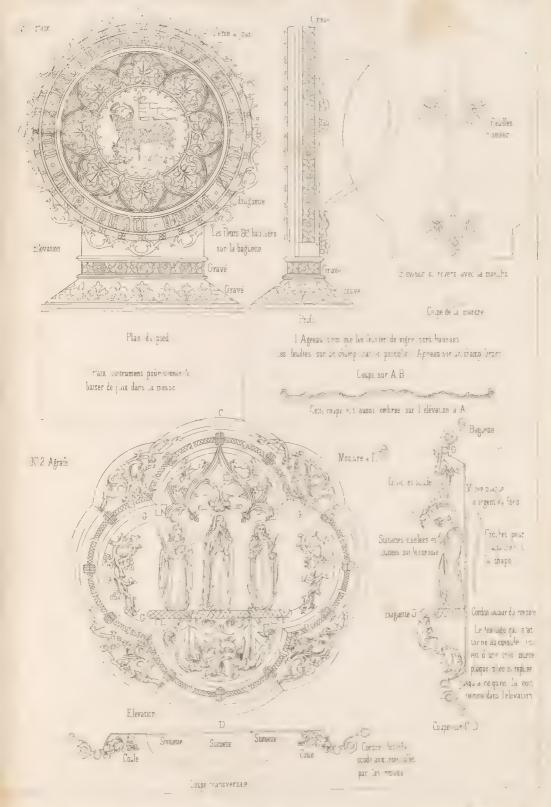


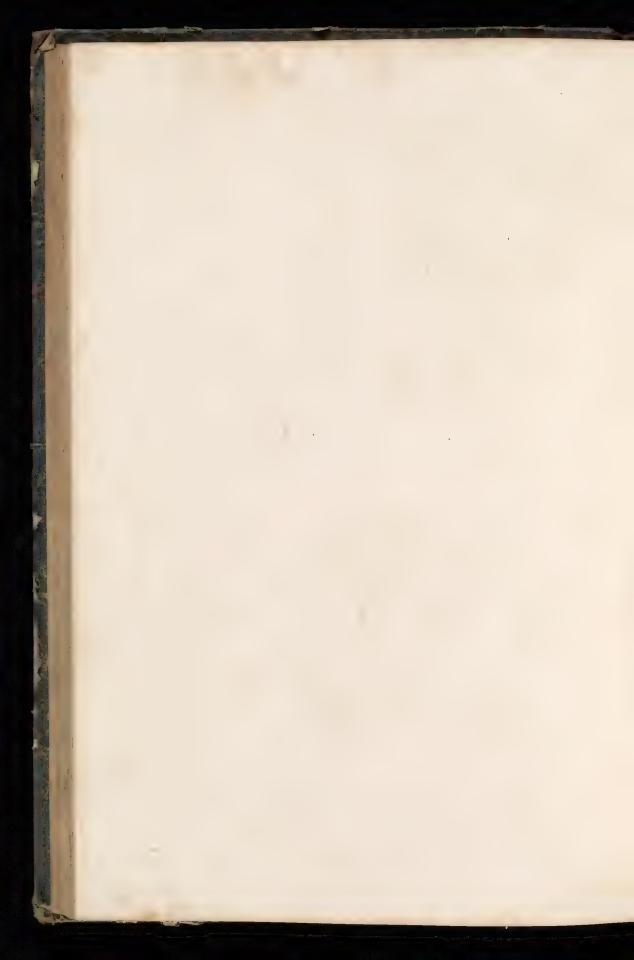


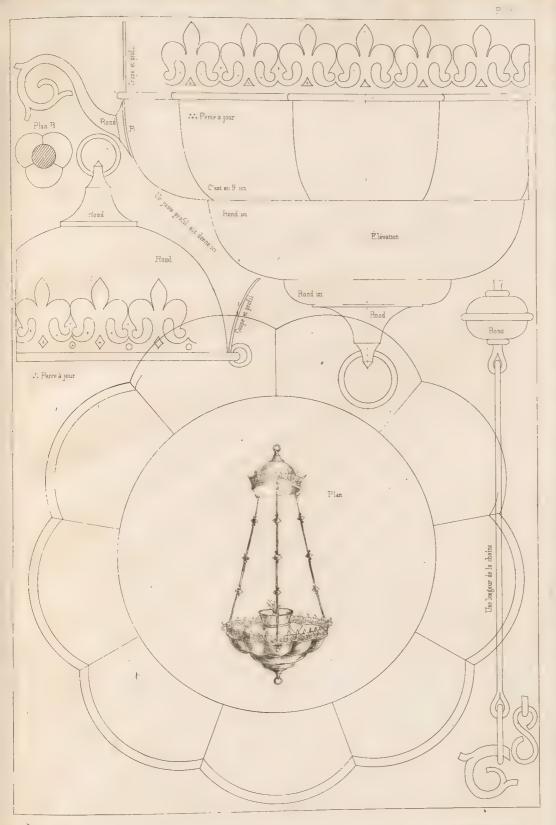


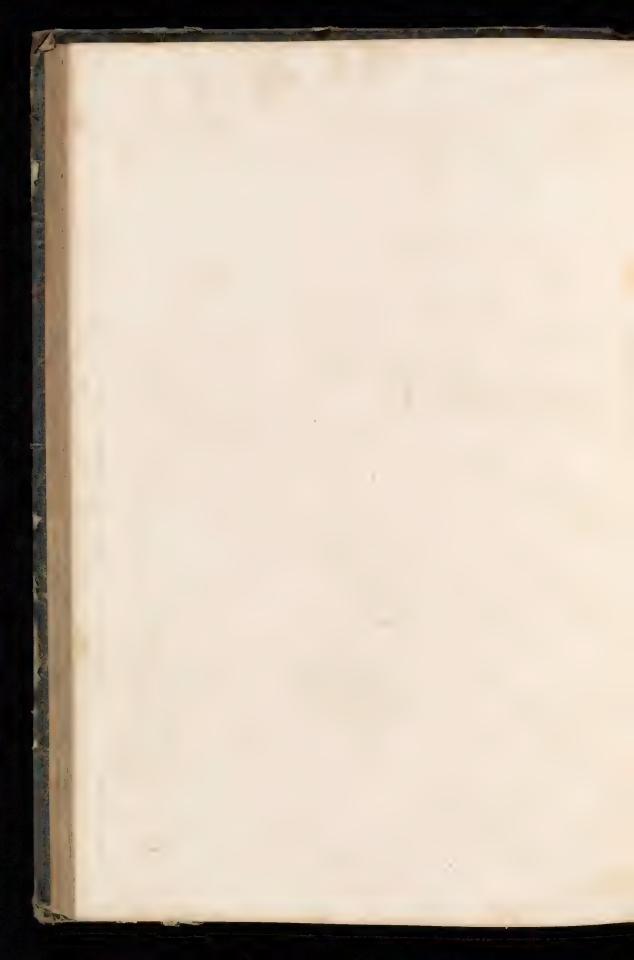


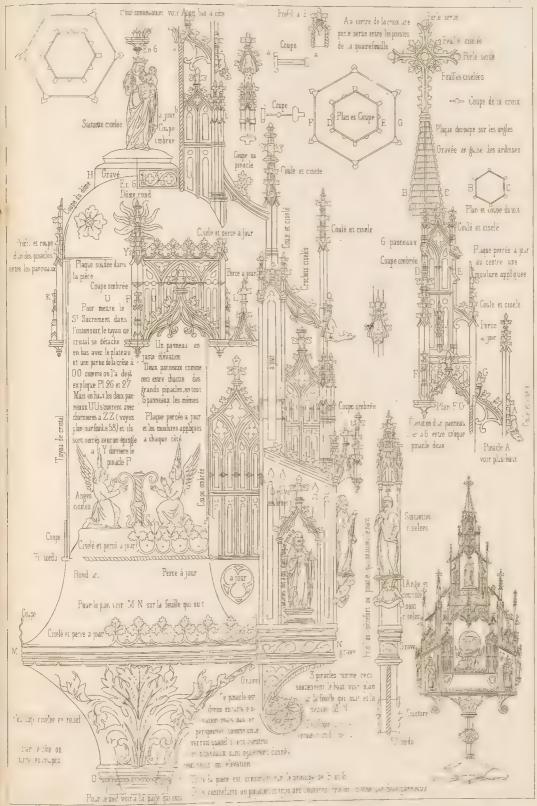


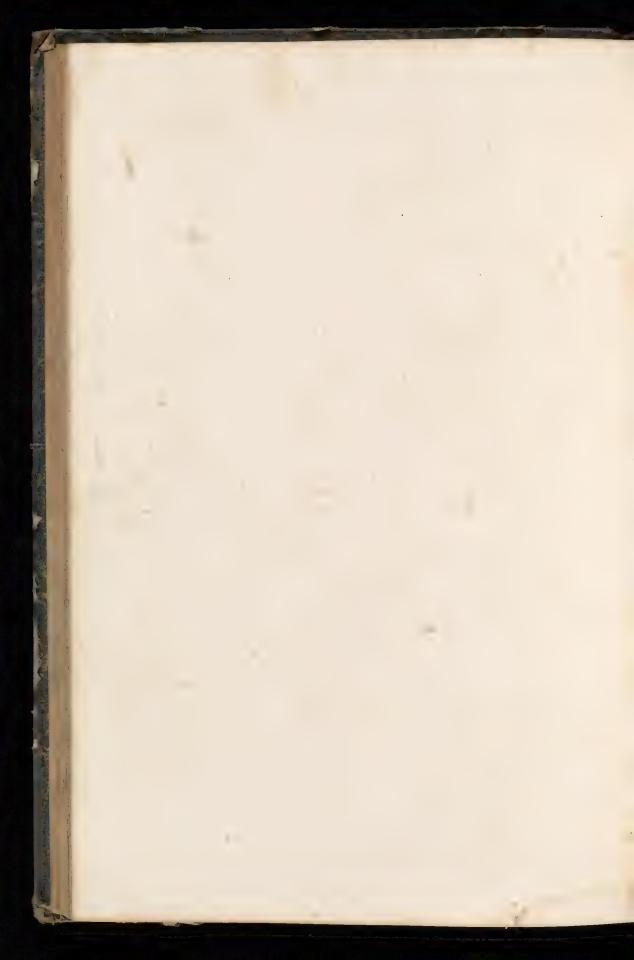


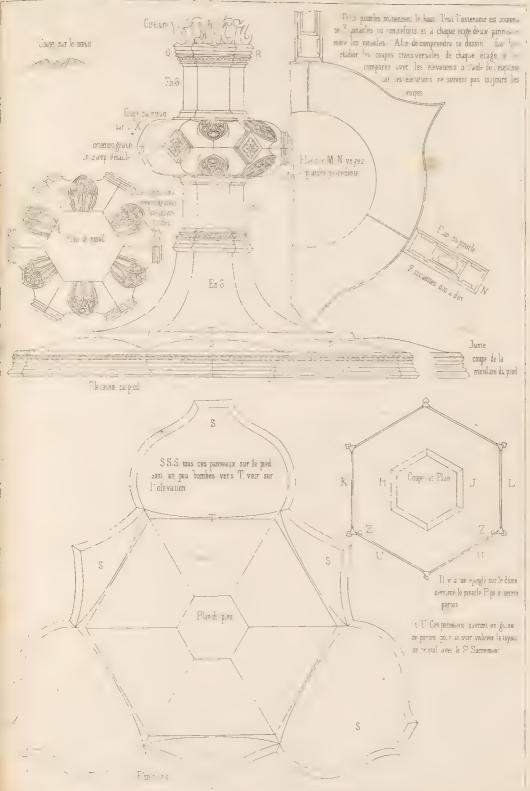


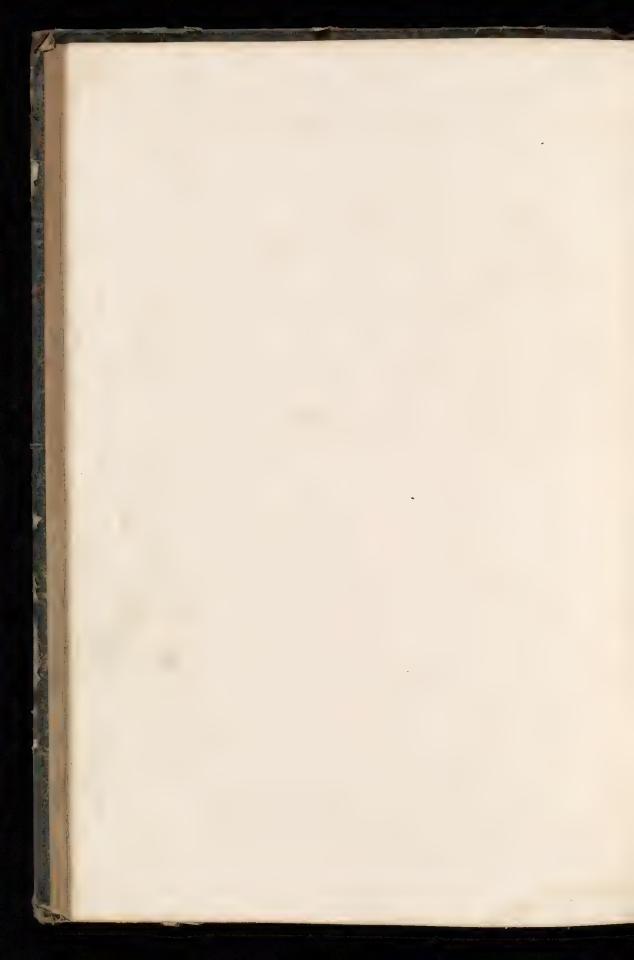


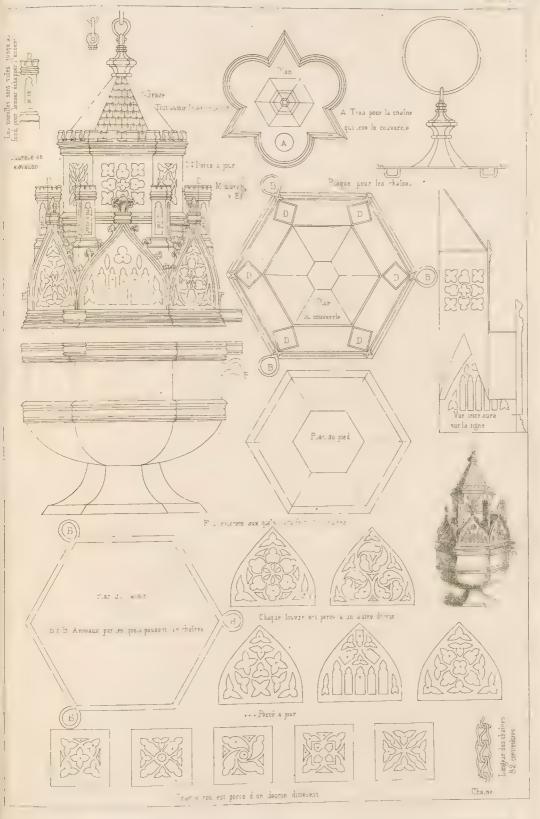


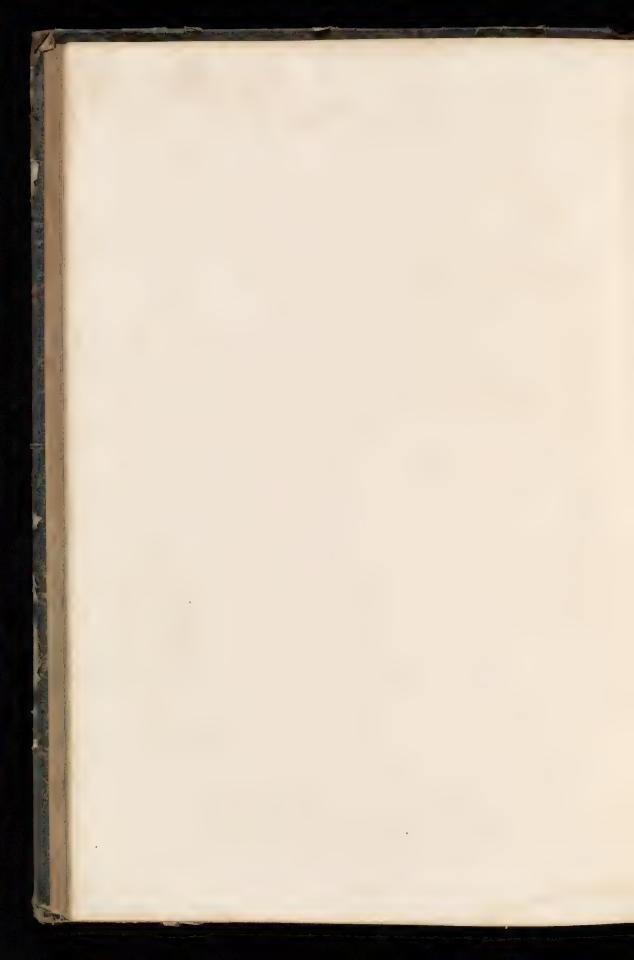


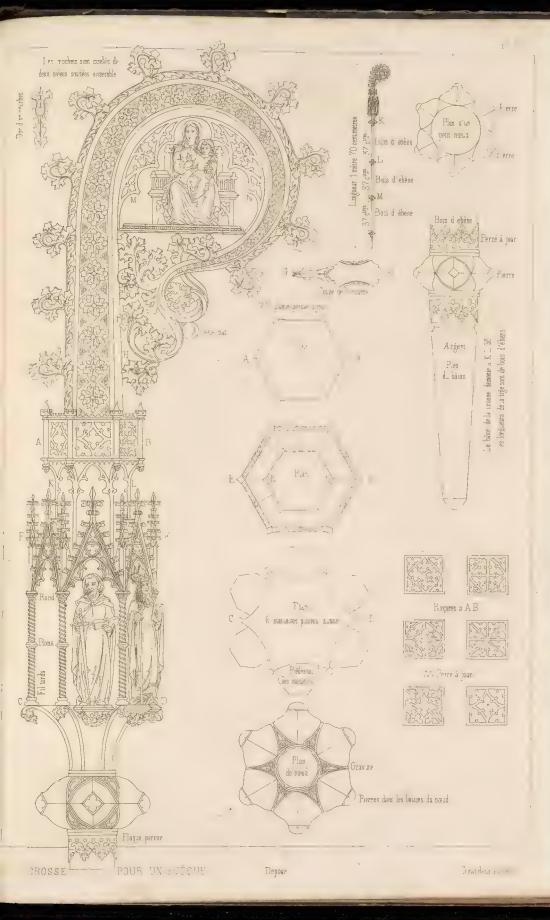


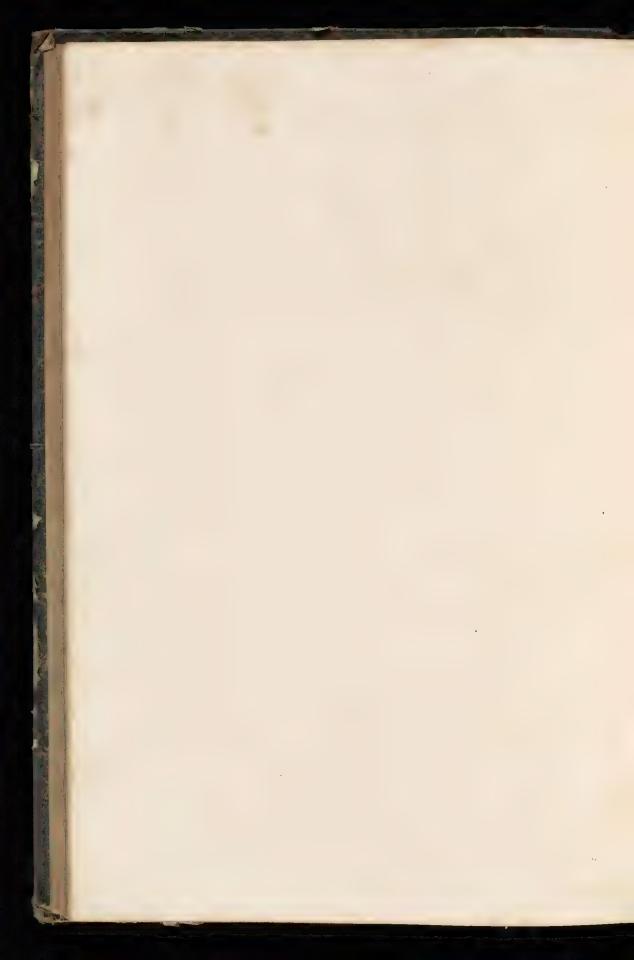


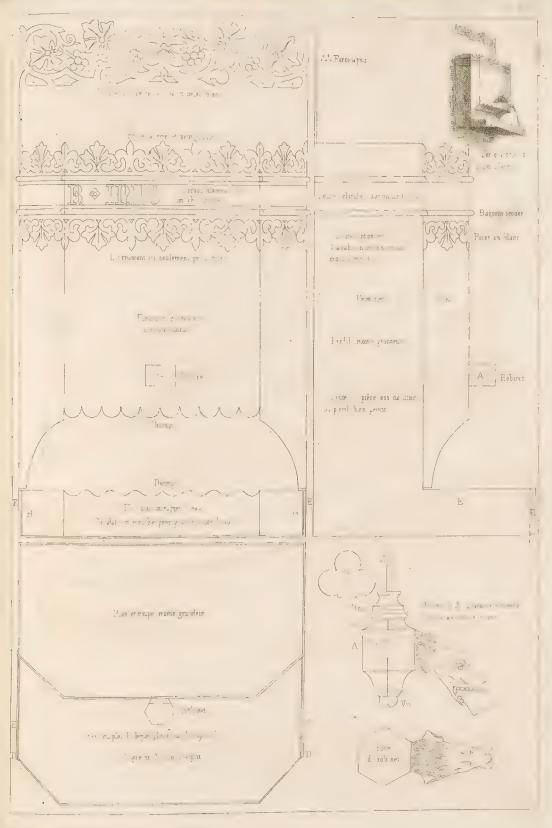


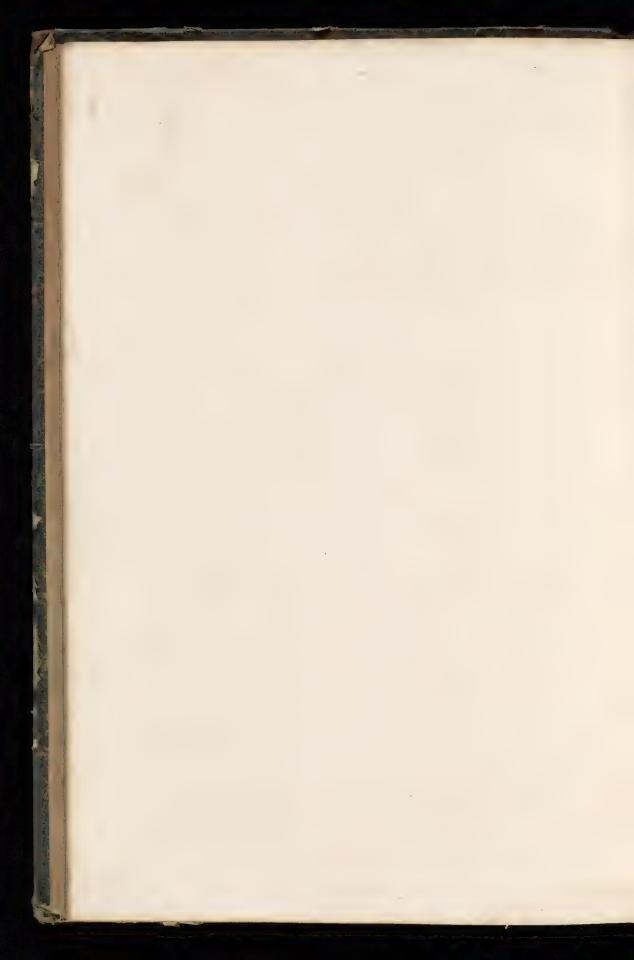


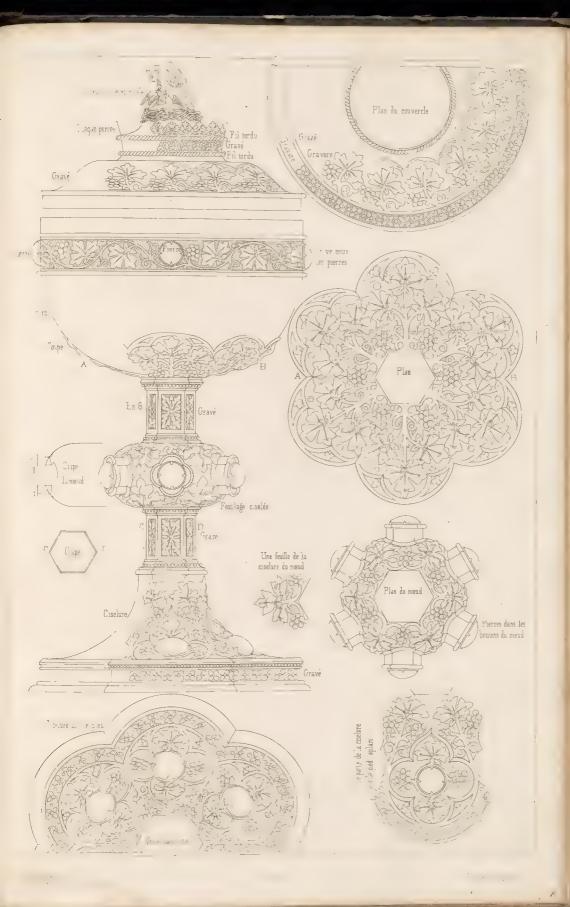


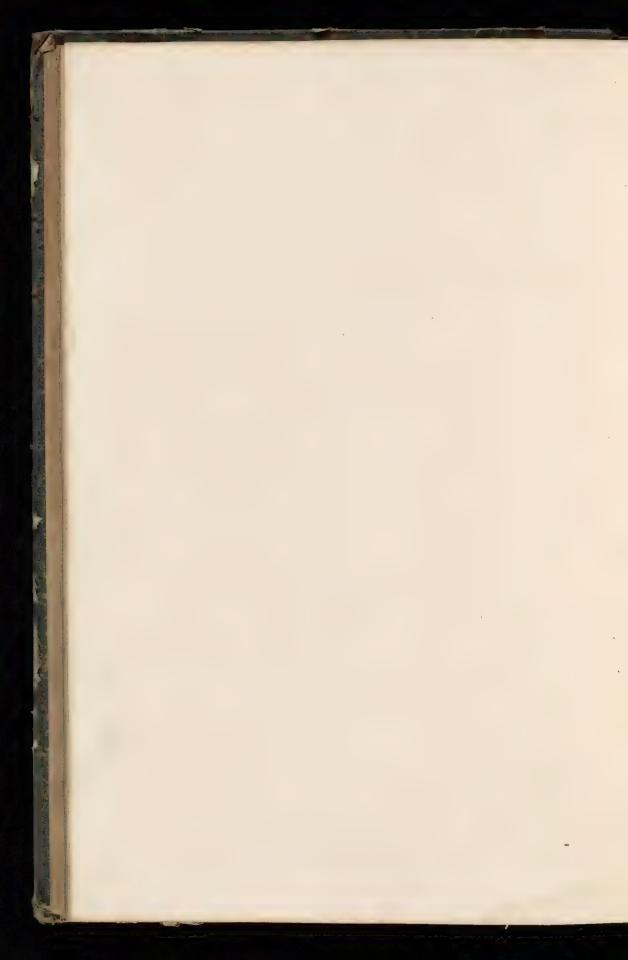


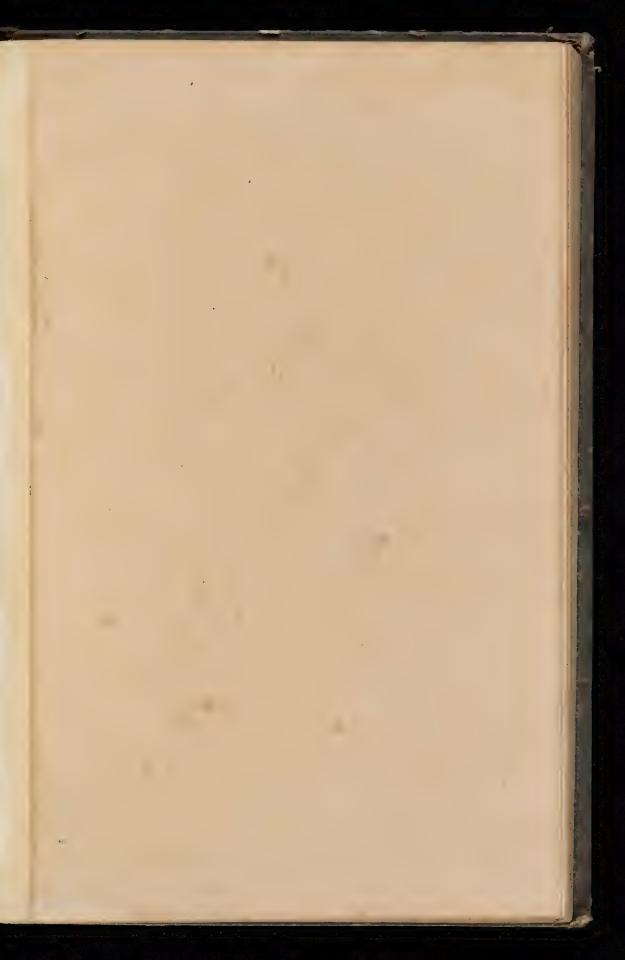


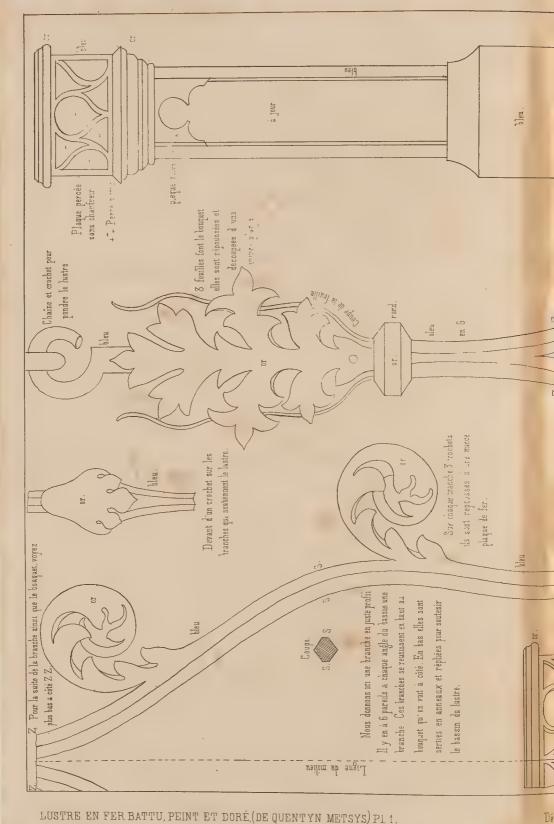




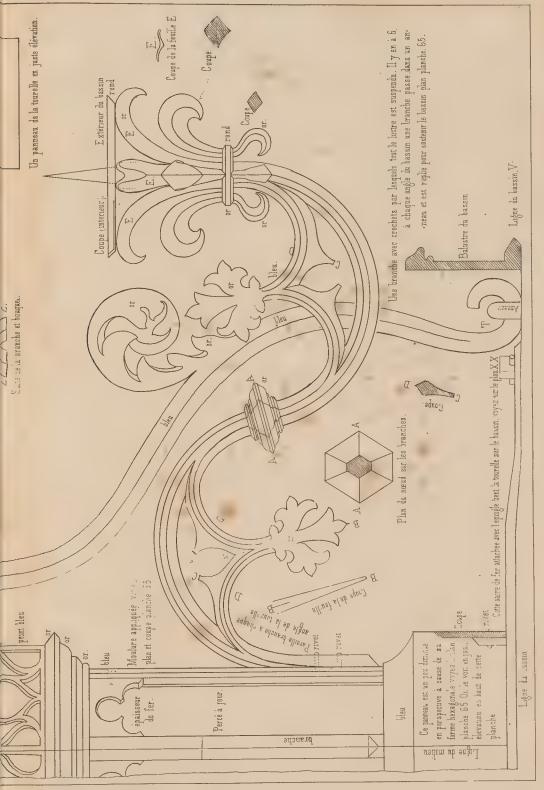


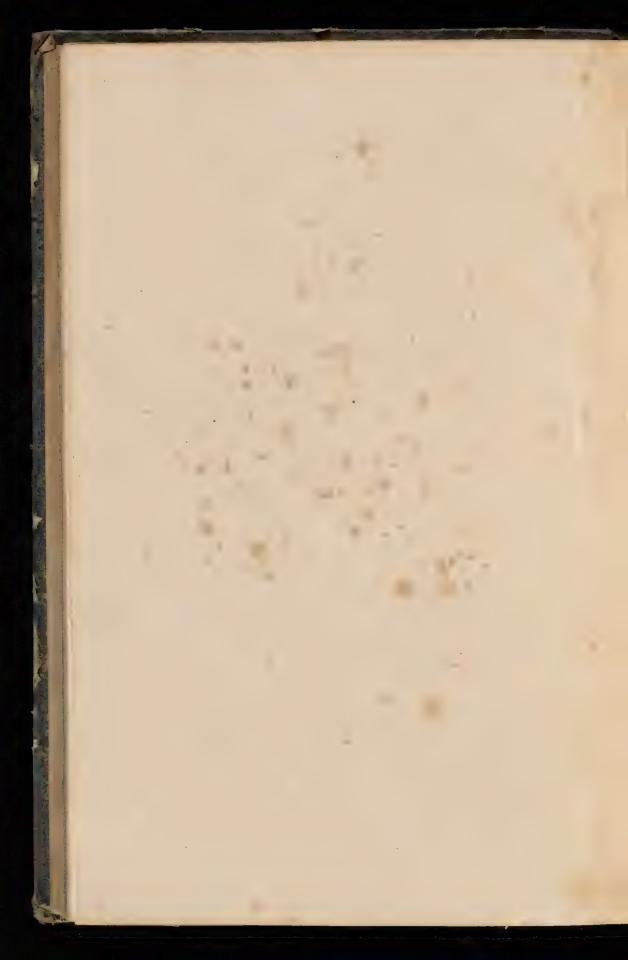




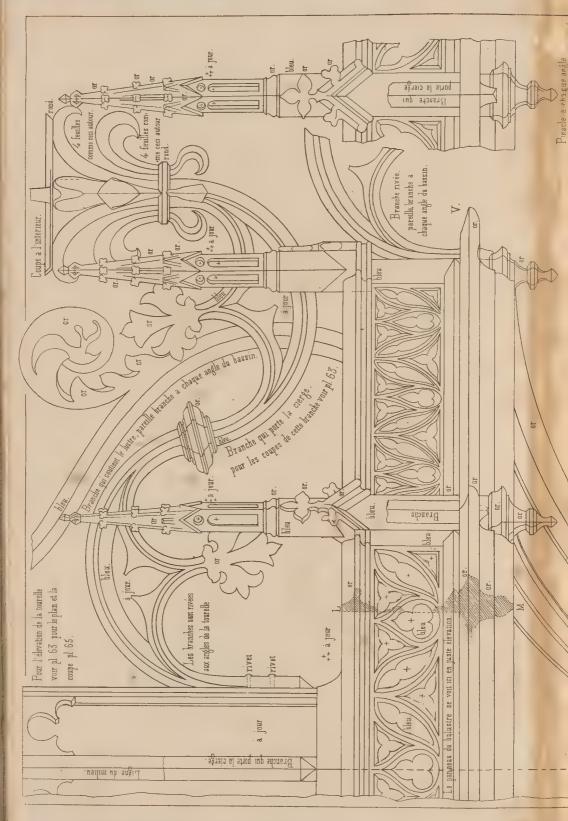


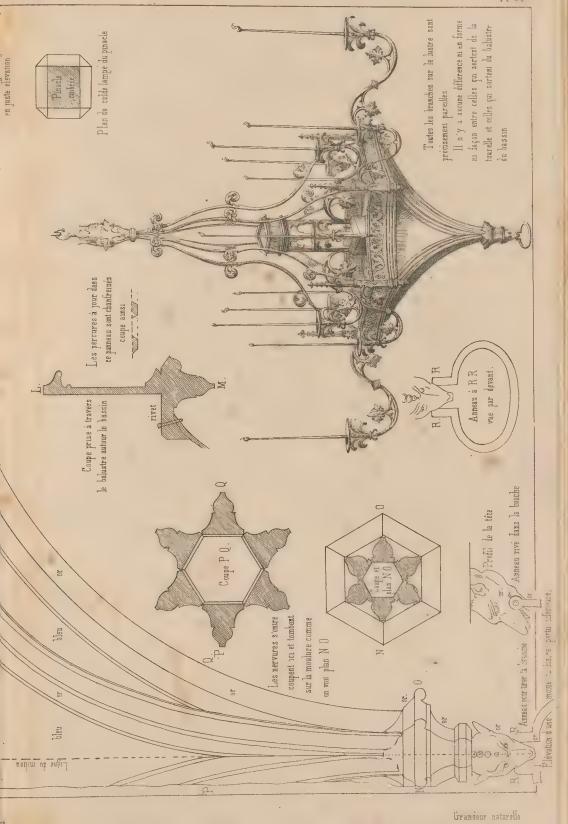
LUSTRE EN FER BATTU, PEINT ET DORÉ, (DE QUENTYN METSYS) Pl. 1.





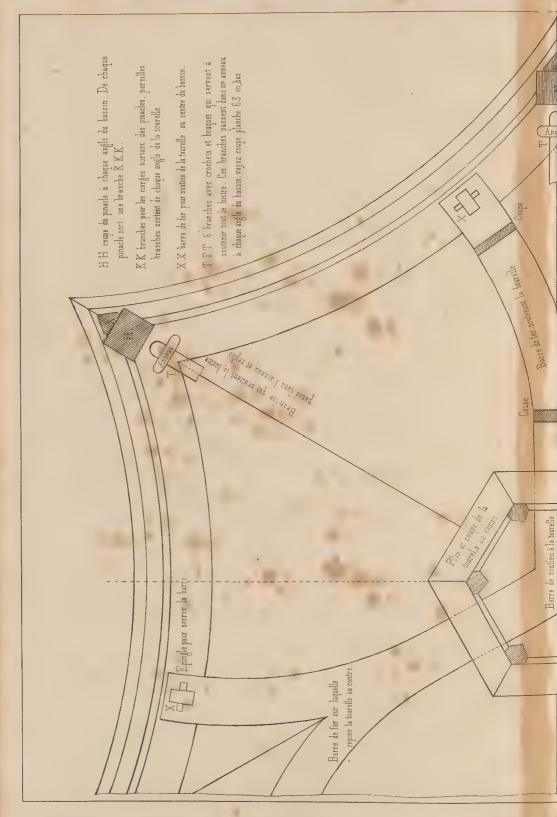


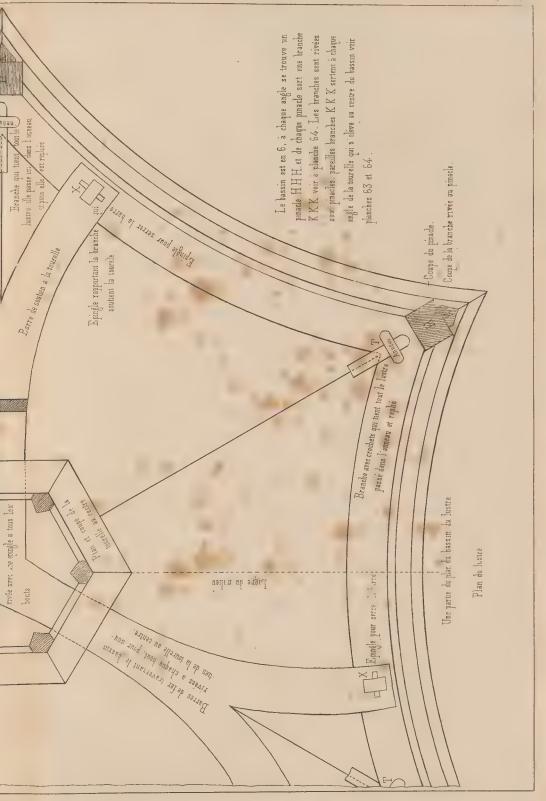




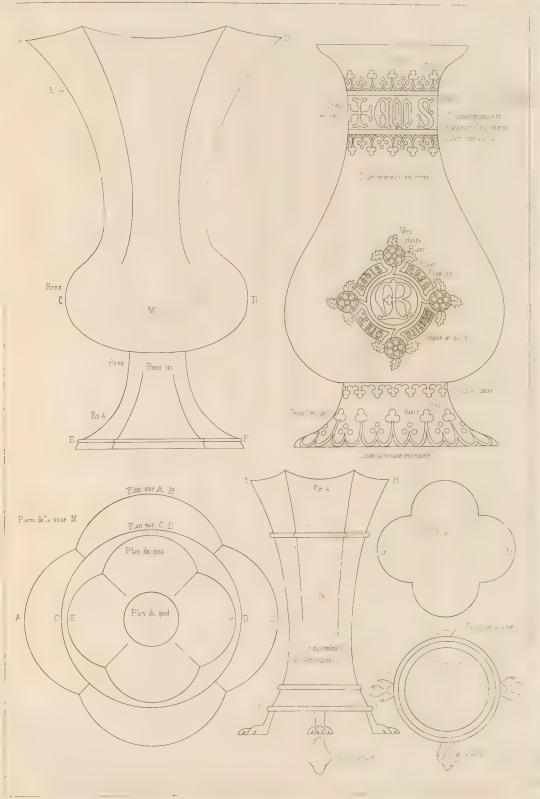


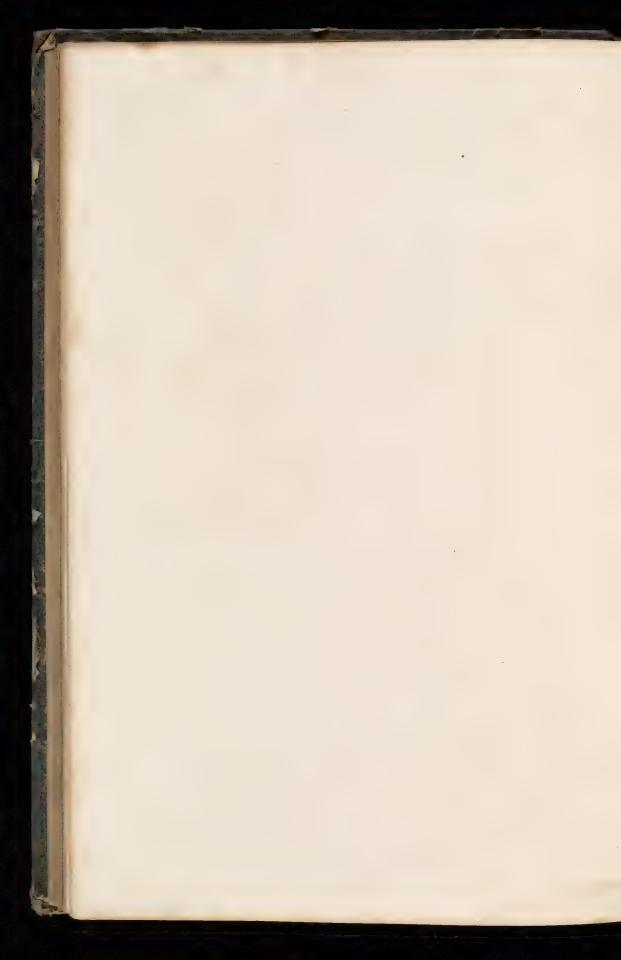


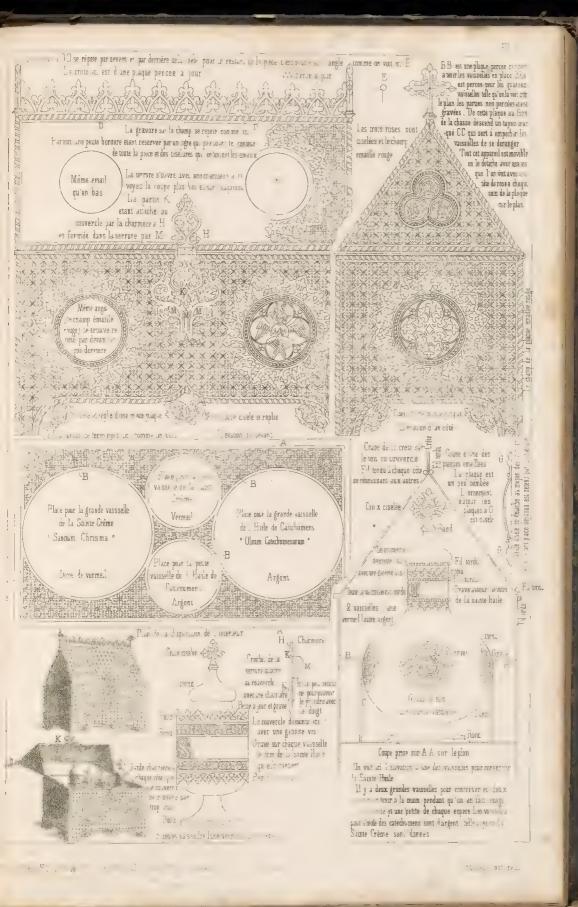


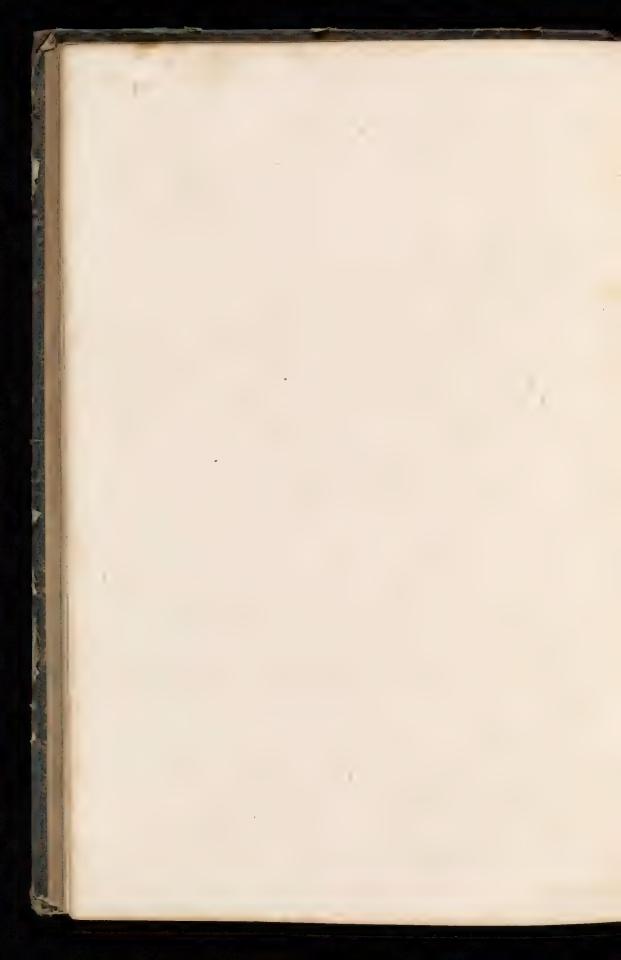


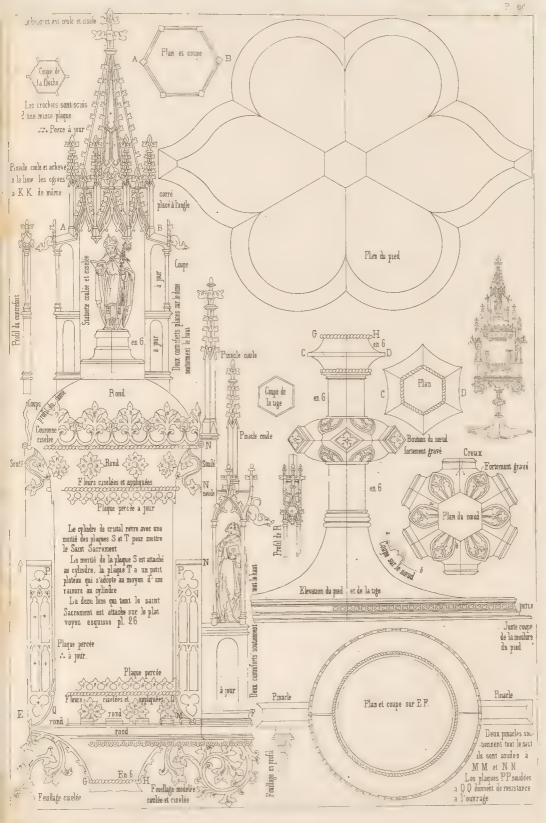


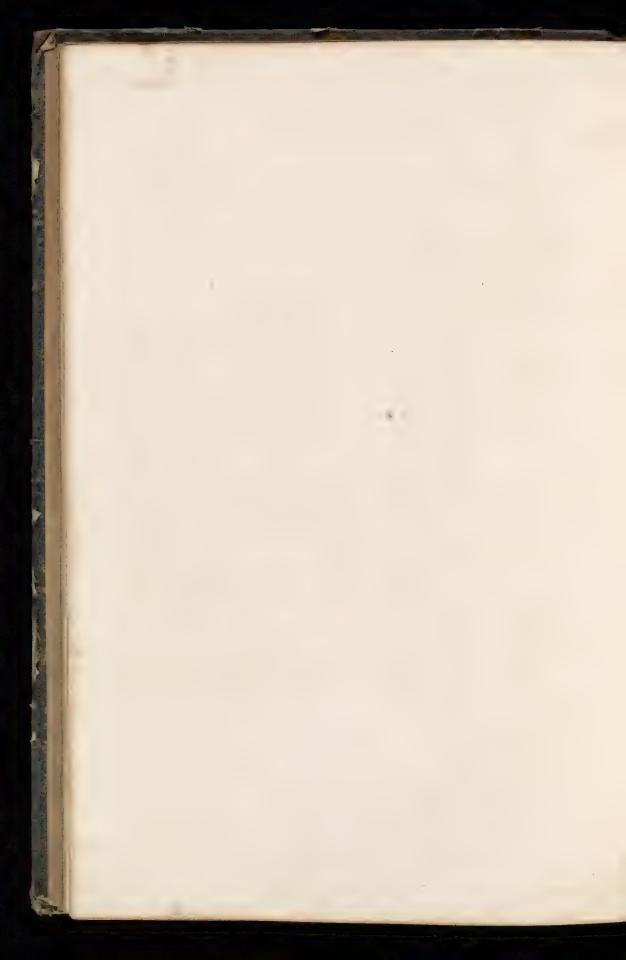


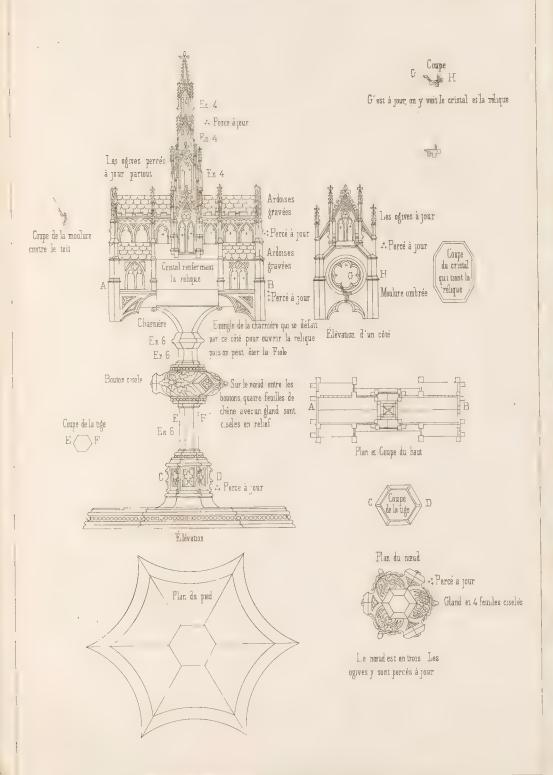


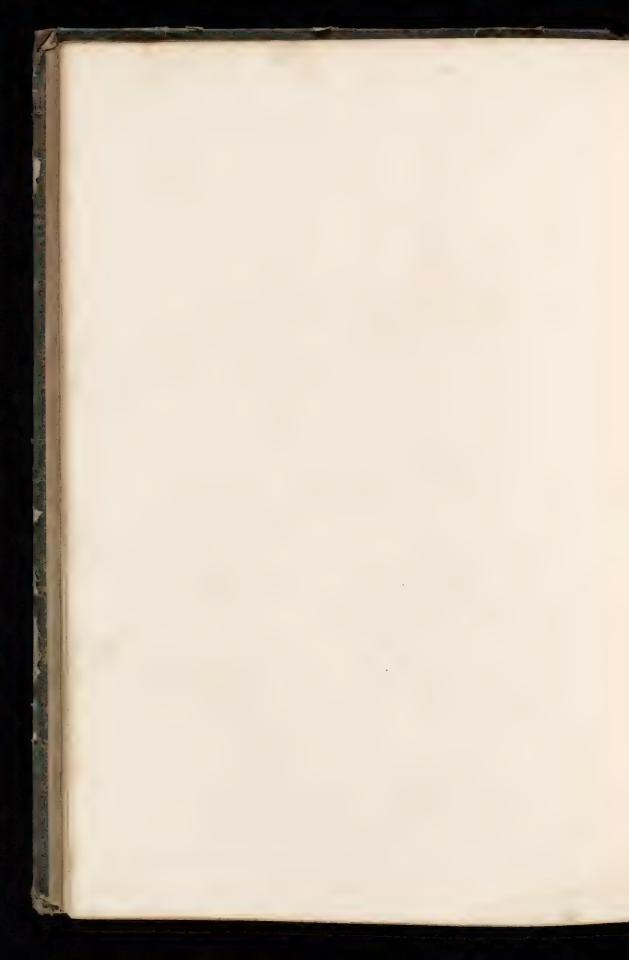






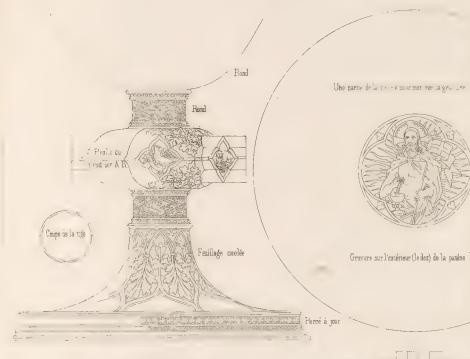




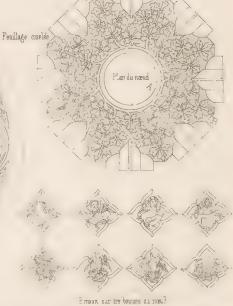


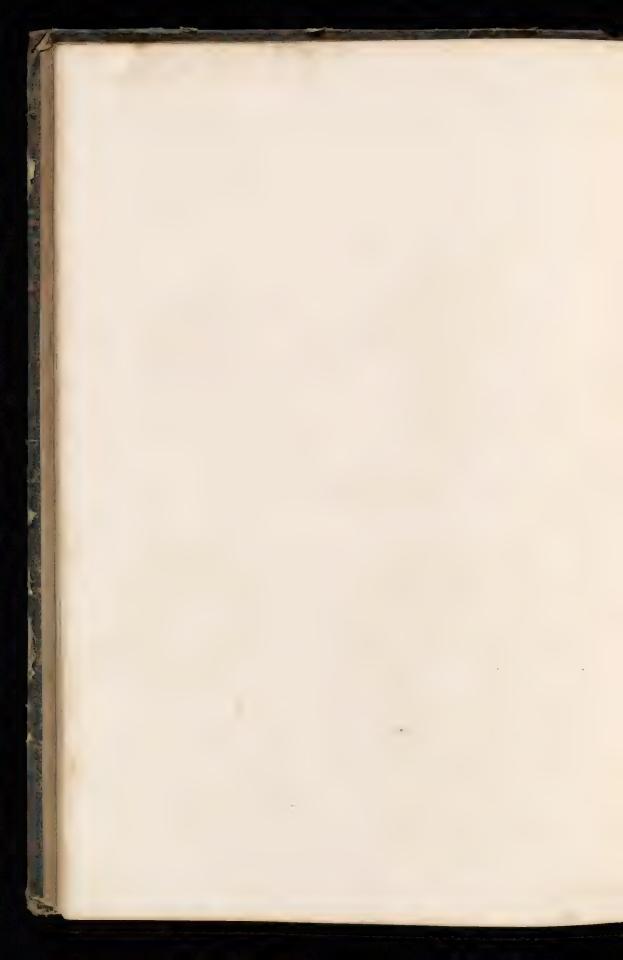


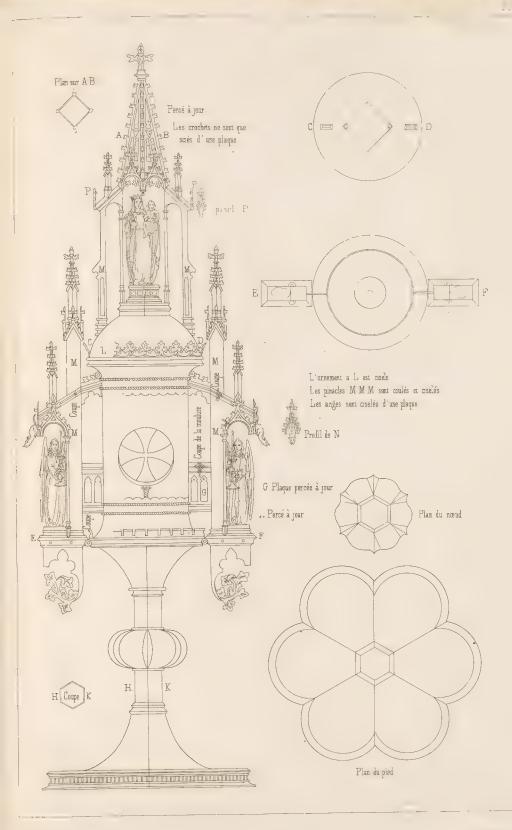
Cullière pour mettre les faults de 1835 jans le cauce

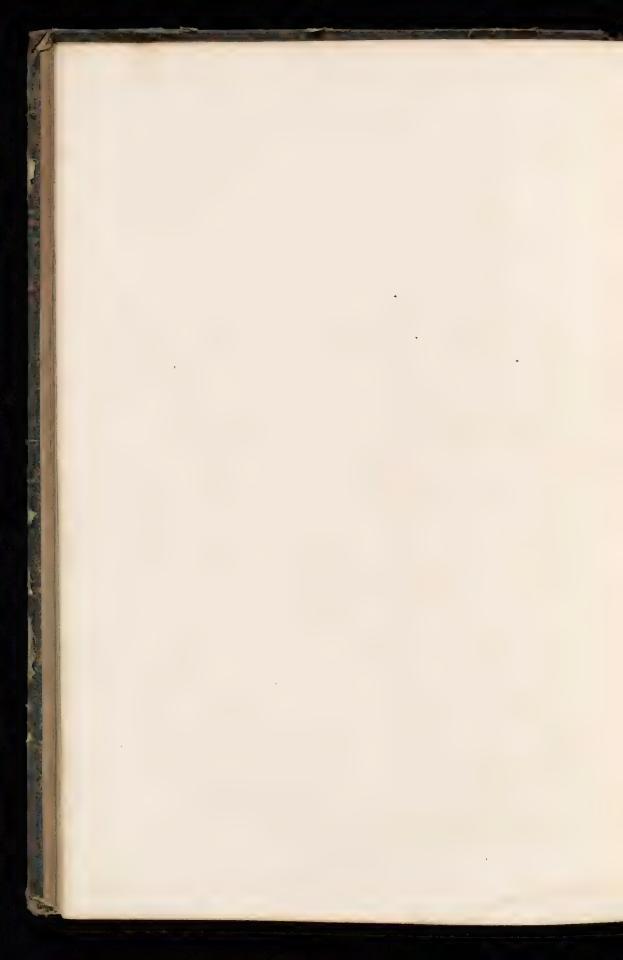


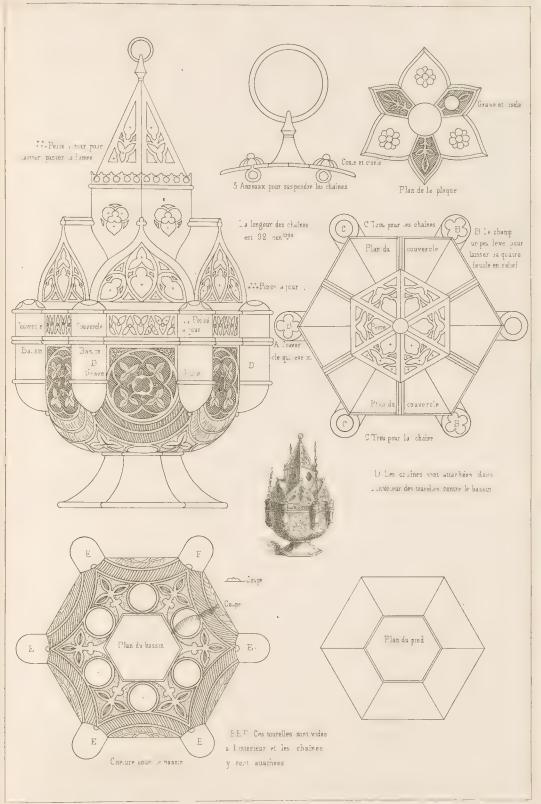


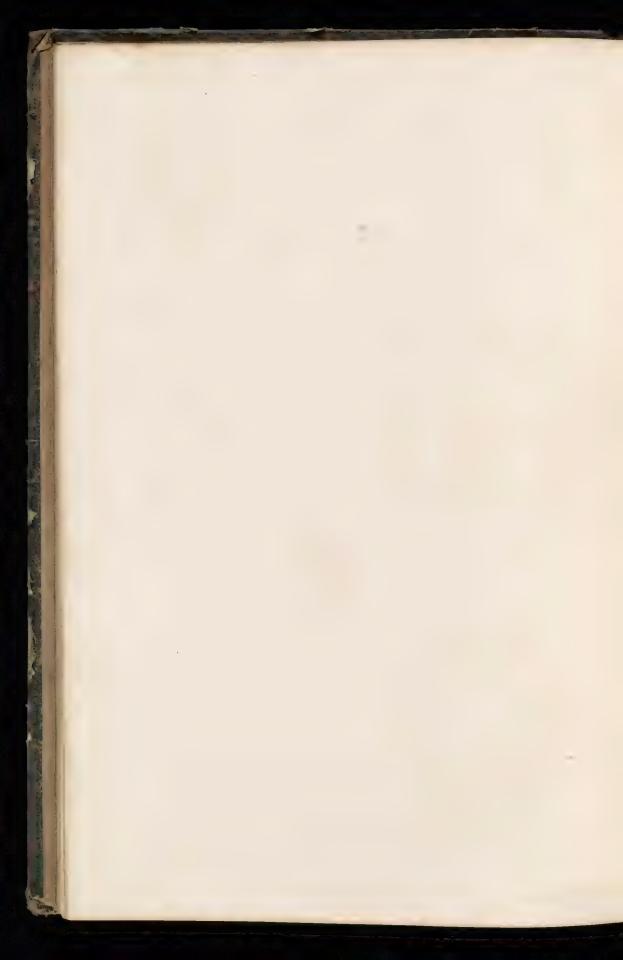


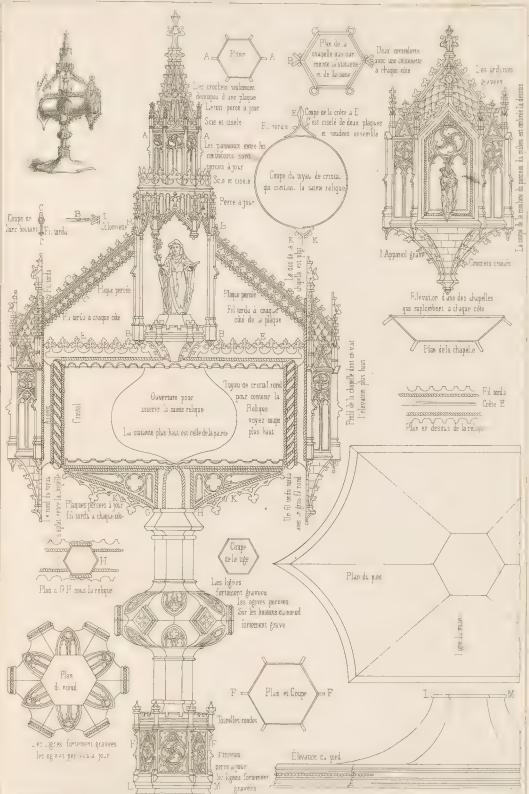


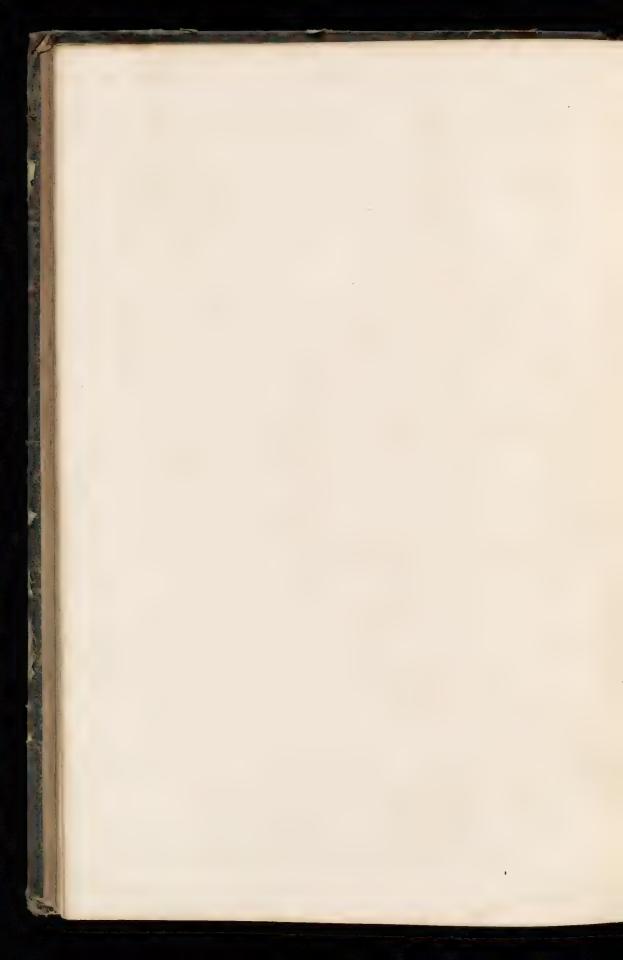




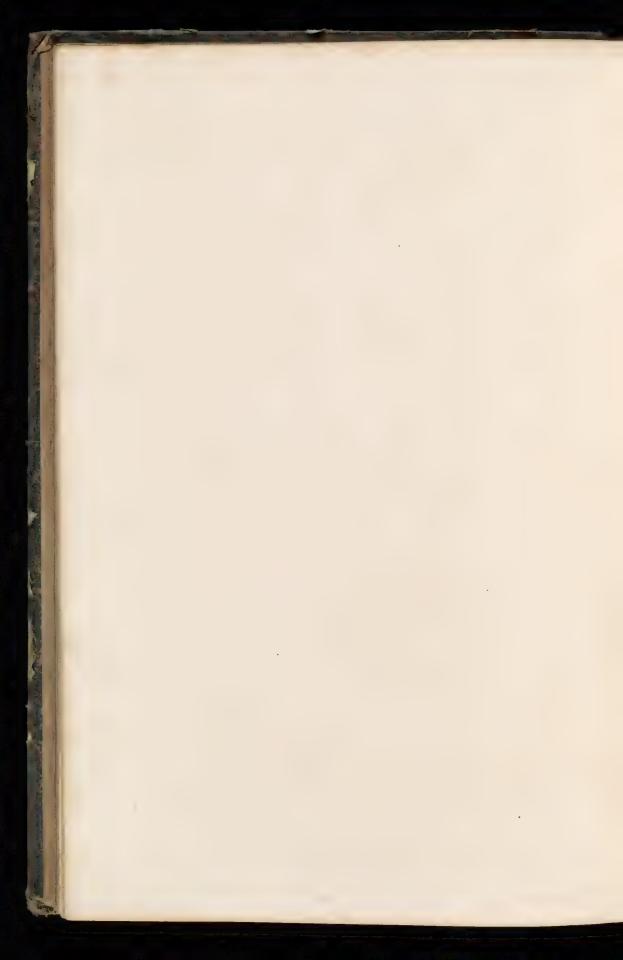


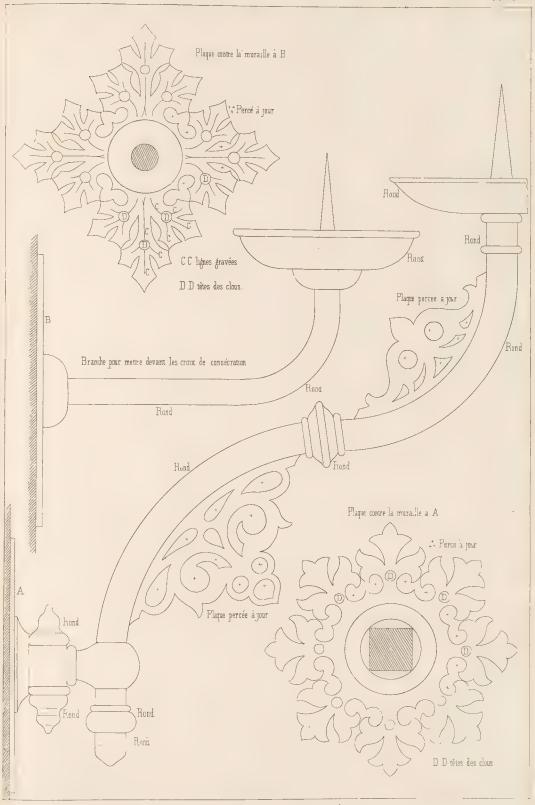


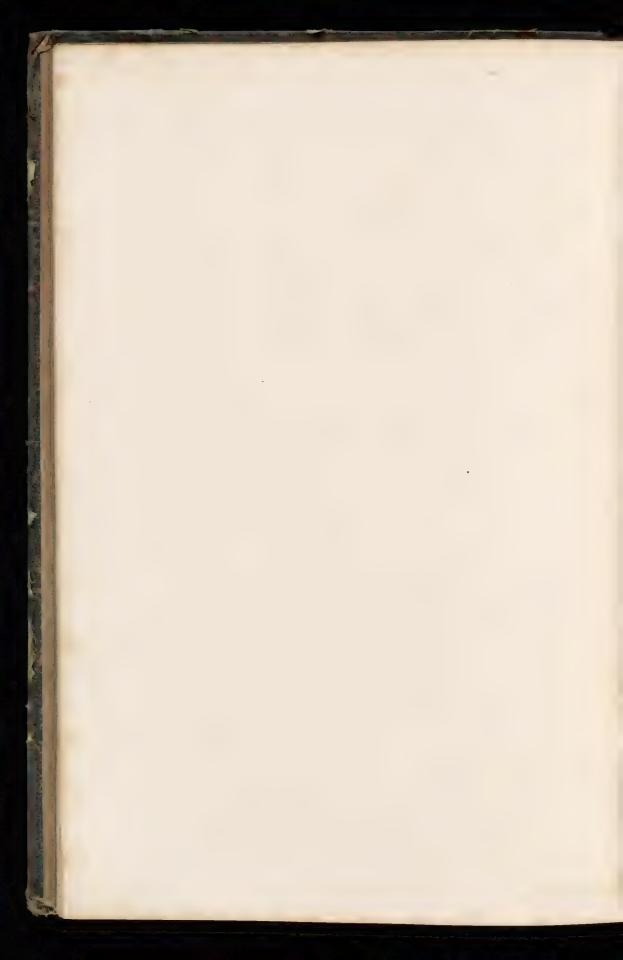


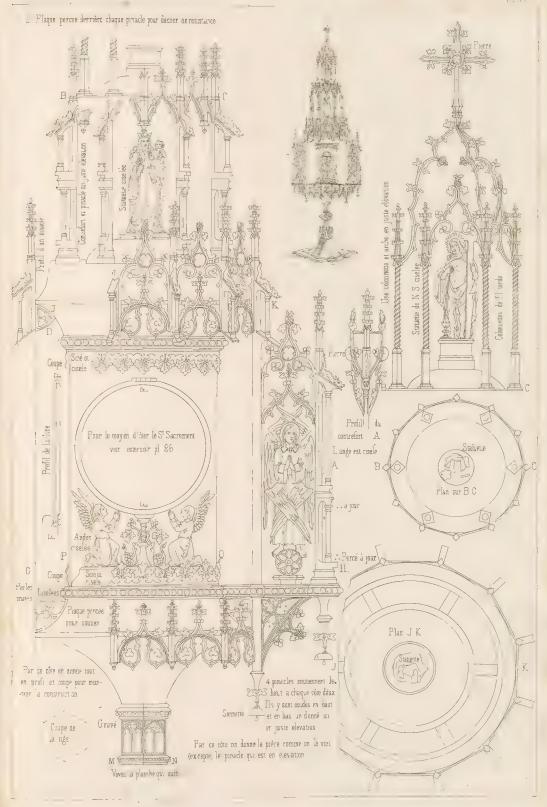


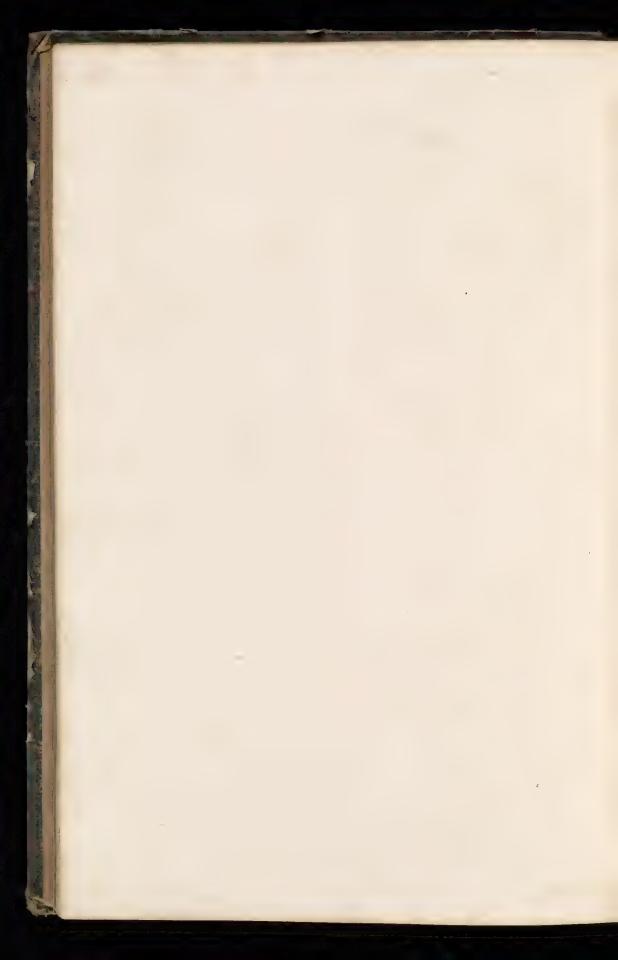
Devant de la mitre Tout ce qui est grise est emaille. Le devant de la mitre est orne de plaques d'argent ciselpes ou emaillers et dorées, entrichies de pierres et verles entourées de lagres prodoes en or mat fin le tout sur un champ de drap d'argent. Les plaques ciselees et emaillees auxsi que les pierres avec leur sertissure sont cousues separement sur le drap d'argent altri de laisser la mitre prendre la forme de la tête

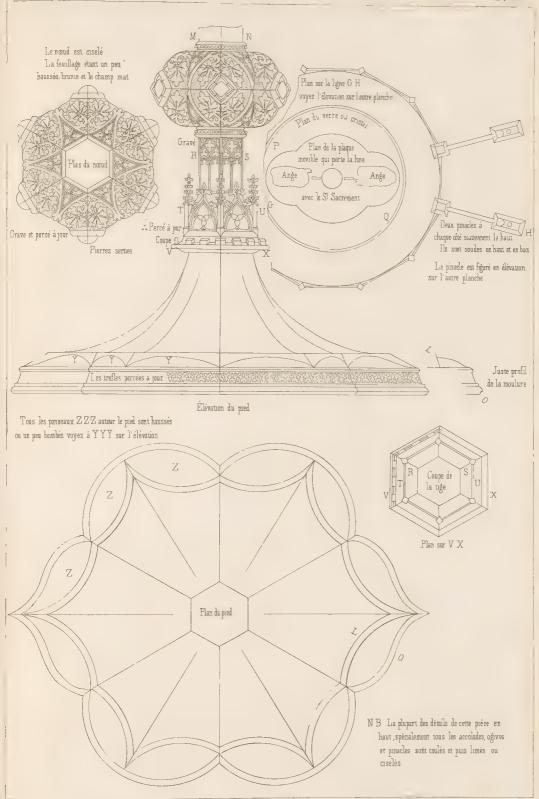


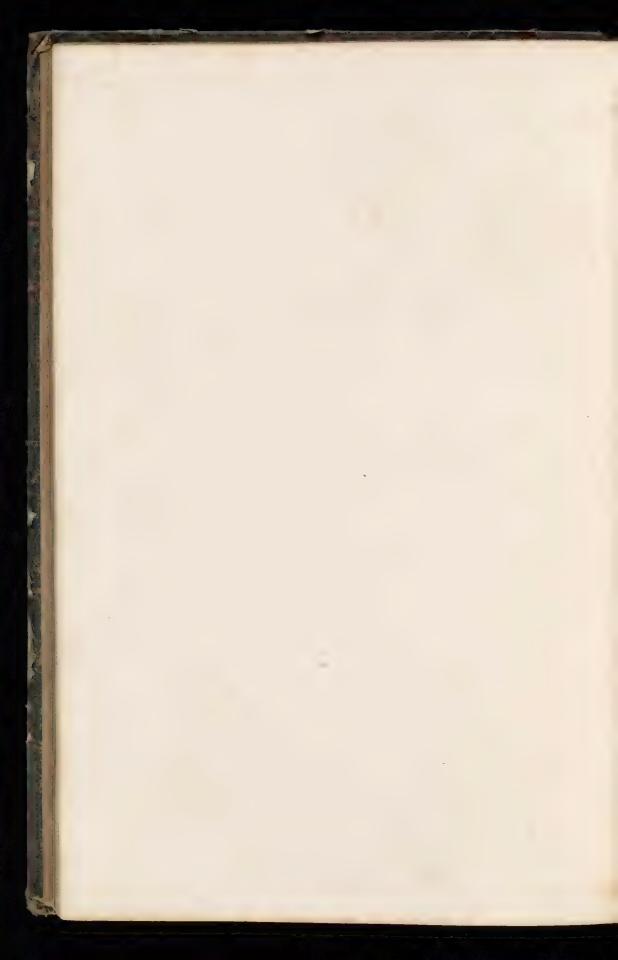


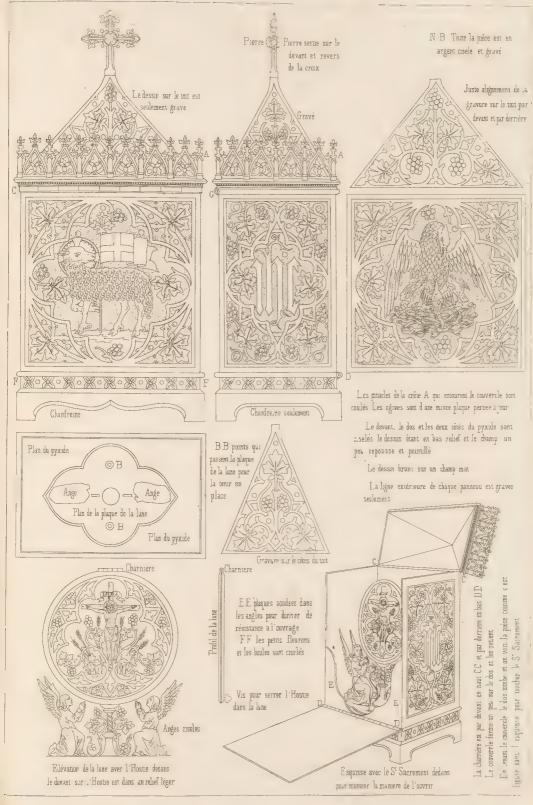


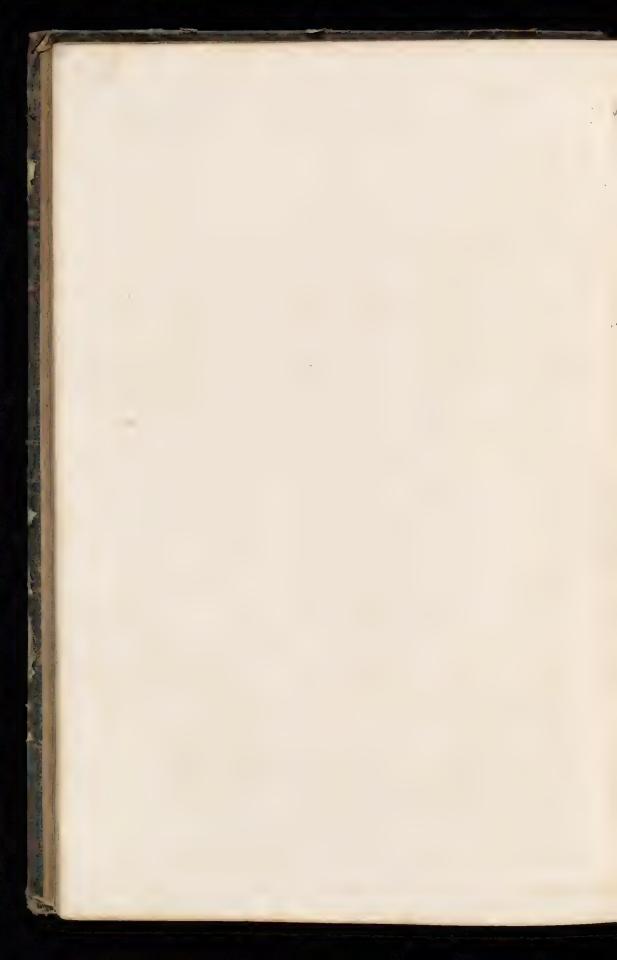






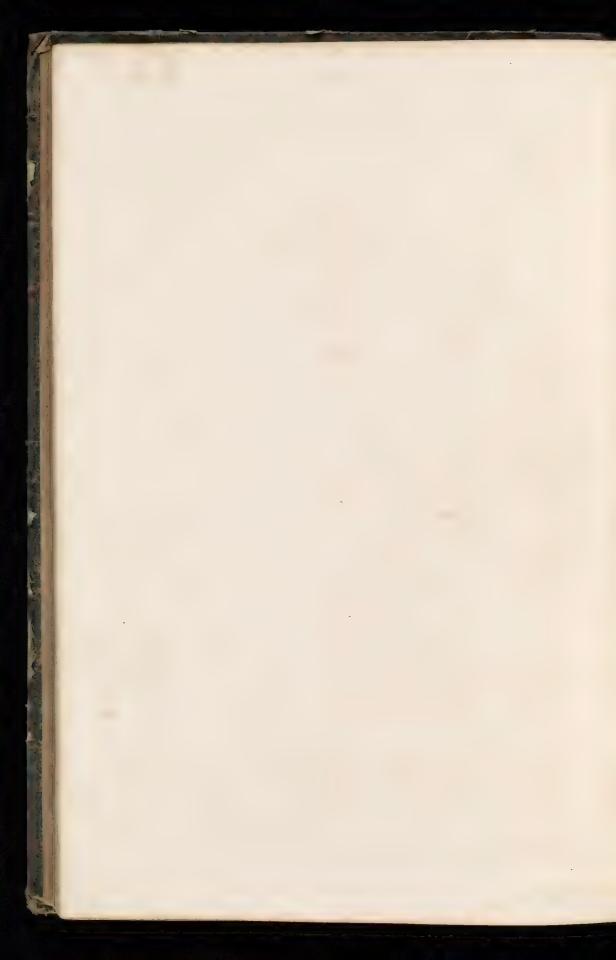


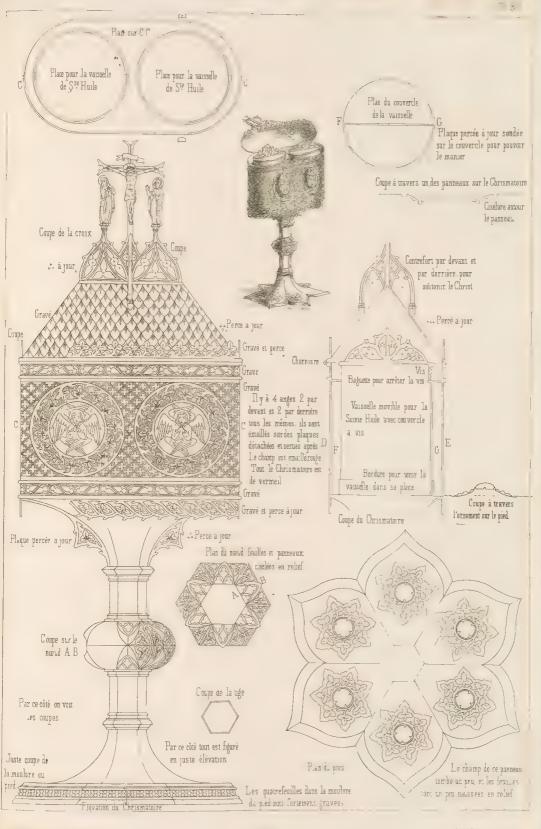


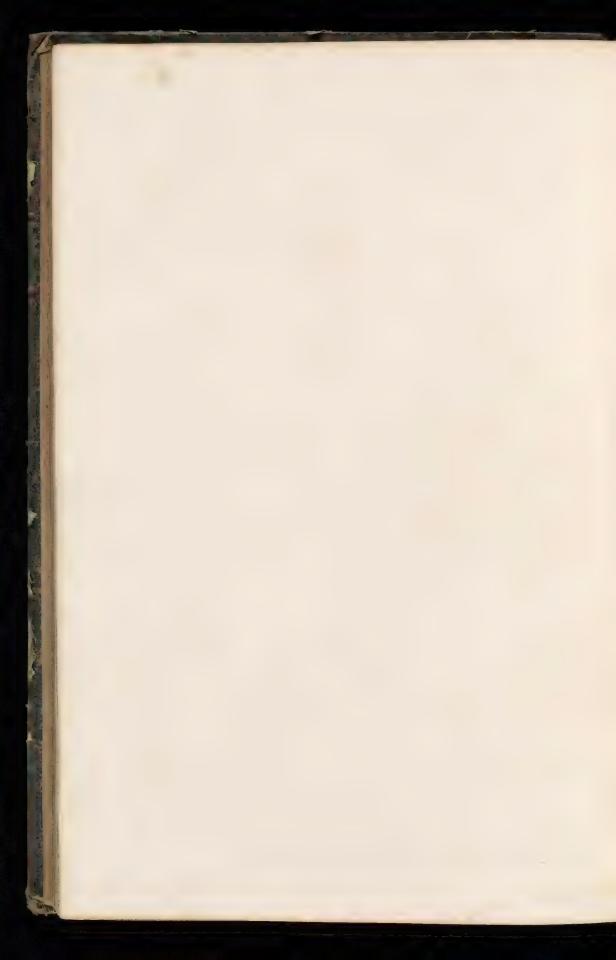


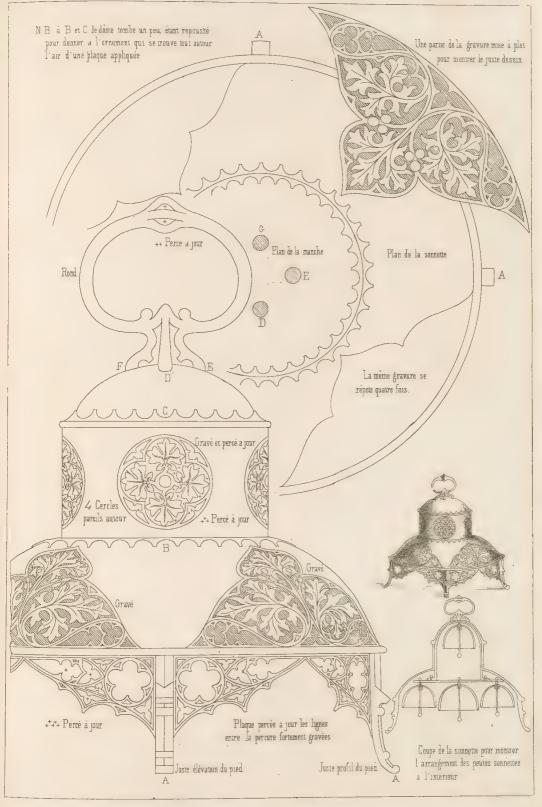
Juene parre est emouree a une conduce reseale appliques sur un champ brun et portant des perles. Le centre est amsi une plaque, 4 autres emaillées vert forn la croux 16 plaques d'argéni convertes de pielles avet 12 grenats en sertissues forn le contour du cercle et 4 cristaux sur des plaques triangolaires d'argeni bruni remplissent les espaces

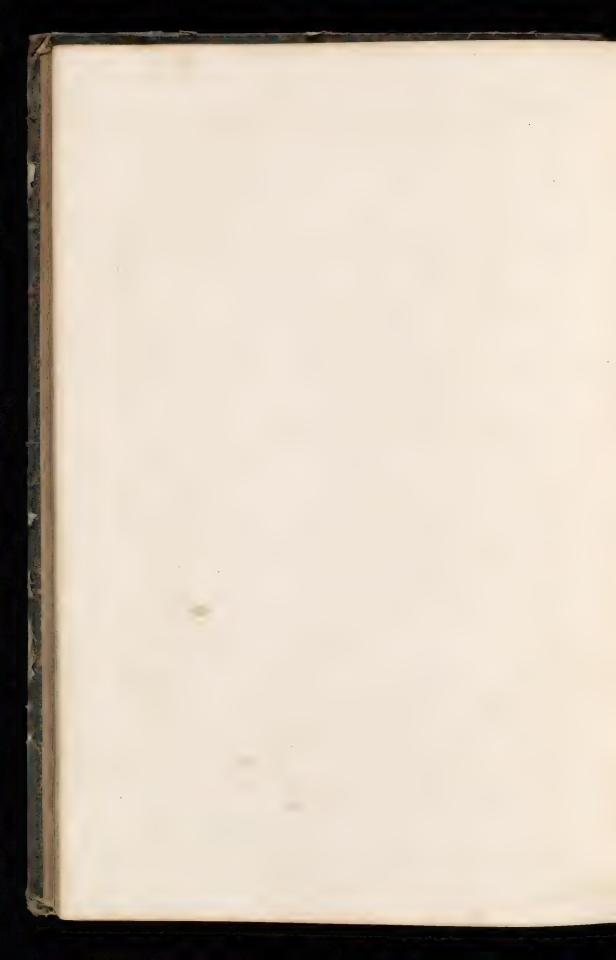
sur des plaques transfoláires à face roude du Cabochon Chaque plaque et puére est coudu séparement sur la motre Le devant de la motre est excidu des pierres et de plaques émaillées chaque plaque ou chaque plaque ou chaque perre est cooduséparement sur la motre Le devant de la motre est excidu des pierres et de plaques émaillées chaque plaque ou chaque pierre est cooduséparement sur la motre des pierres d'un des pierres de plaques émaillées chaque pierre est cooduséparement sur la motre des pierres d'un des pierres de plaque des pierres d'un des pierres d'un des servissures avant d'y mettre les pierres. Ouand aux emaux par des piettes trois pierces dans la bordure de la plaque. Cett est midispensable pour laisser préndre la forme de la tête. Tout ce qui est étrasé est emaille. Couleurs indiquées auprès

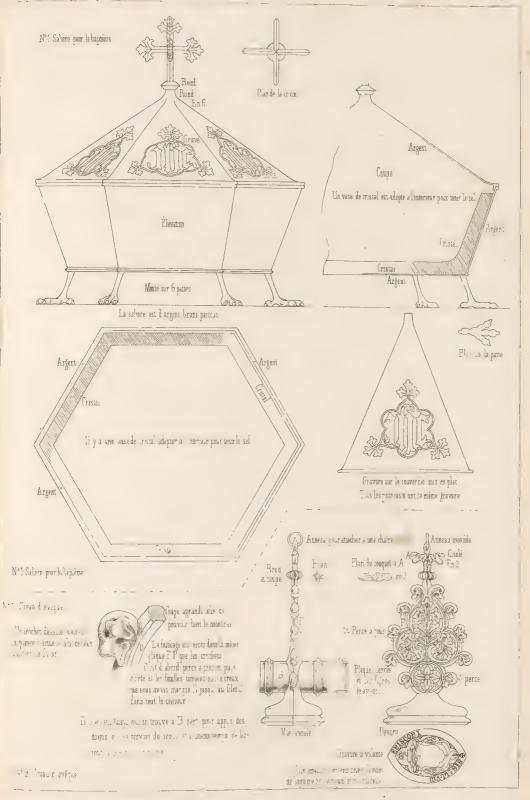


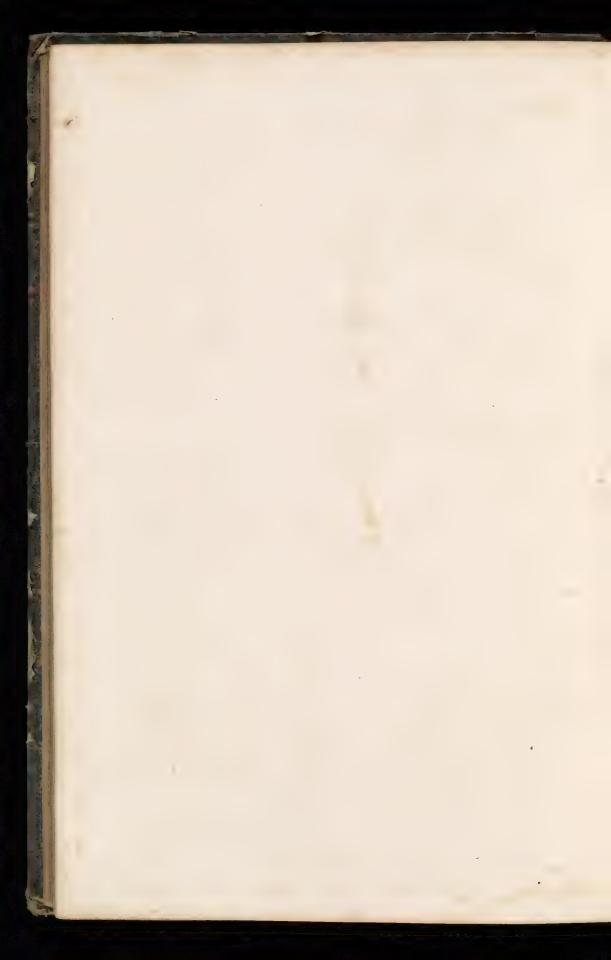


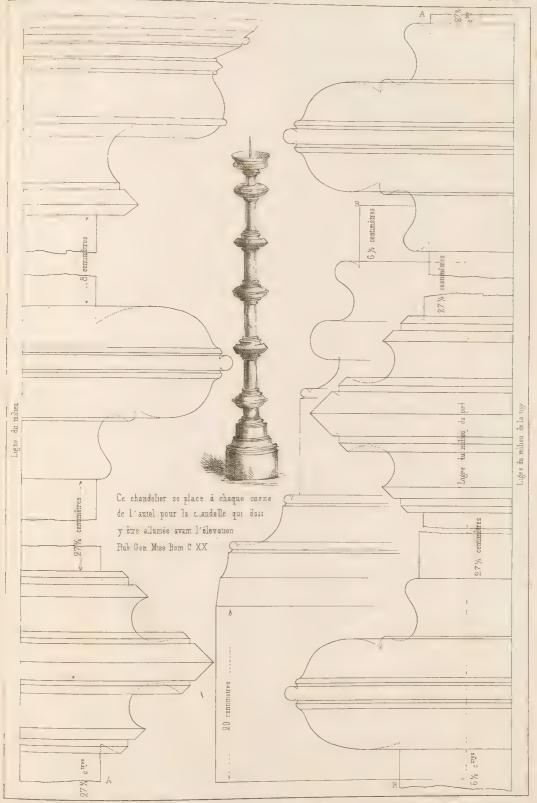




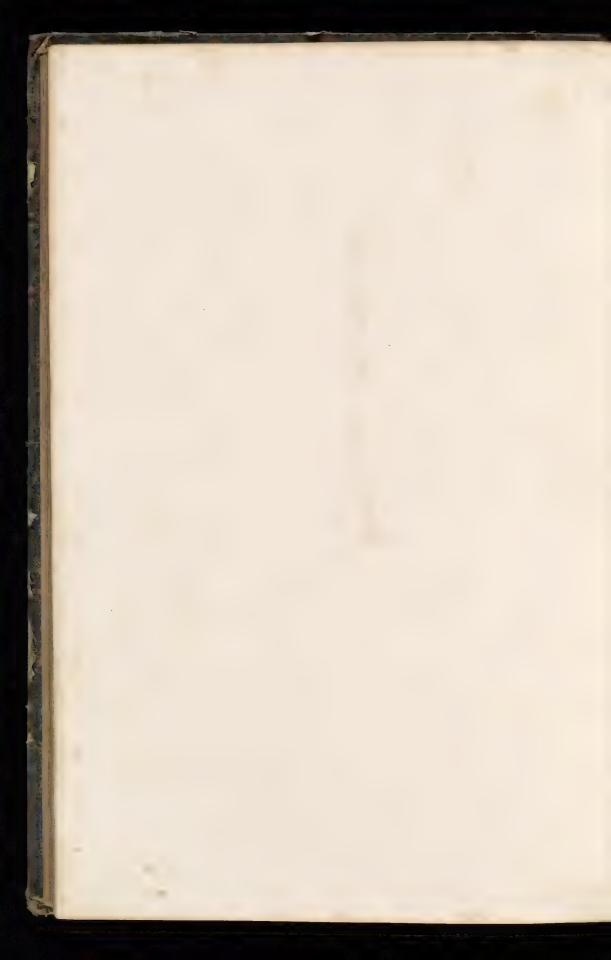


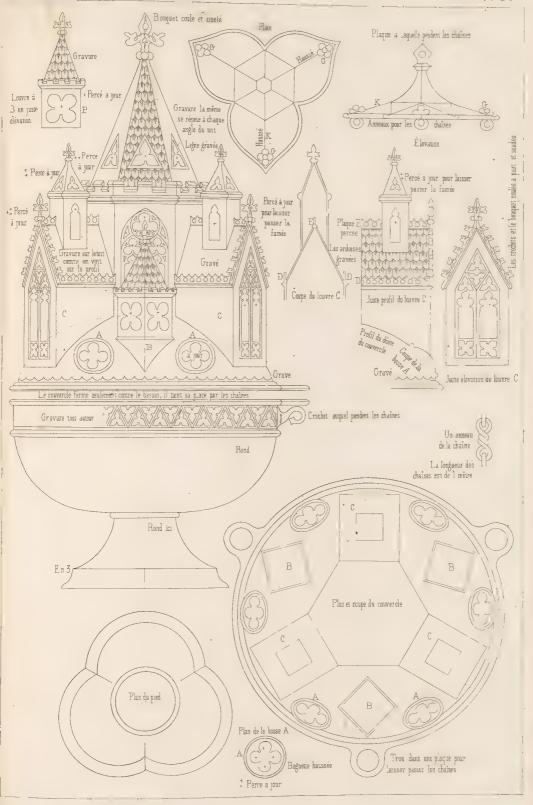


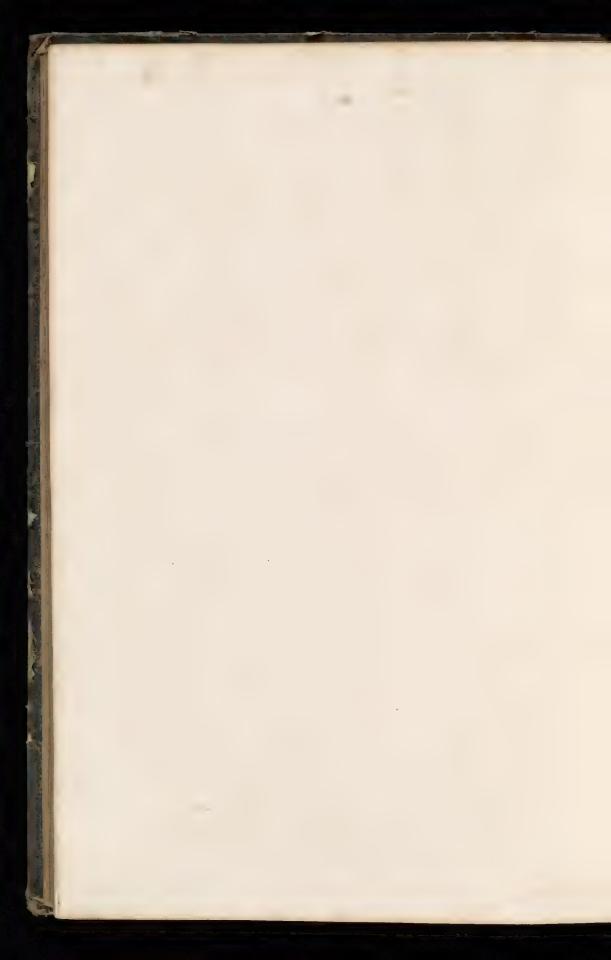


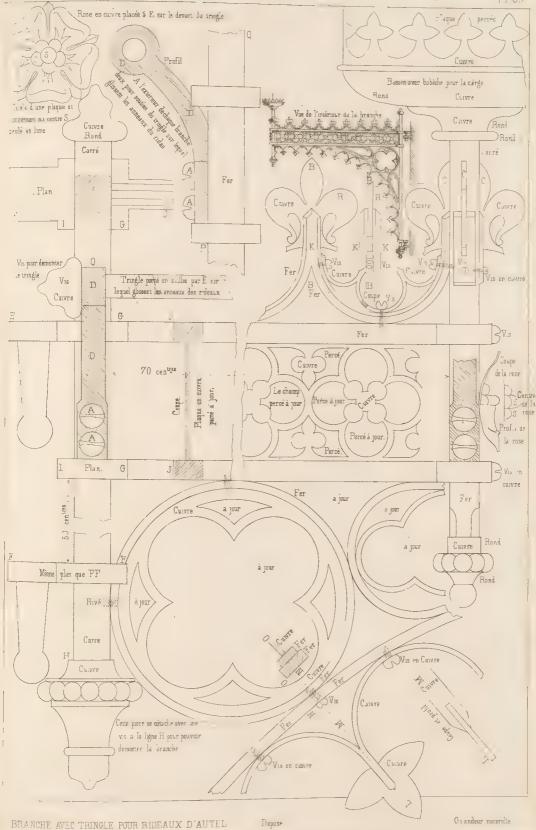


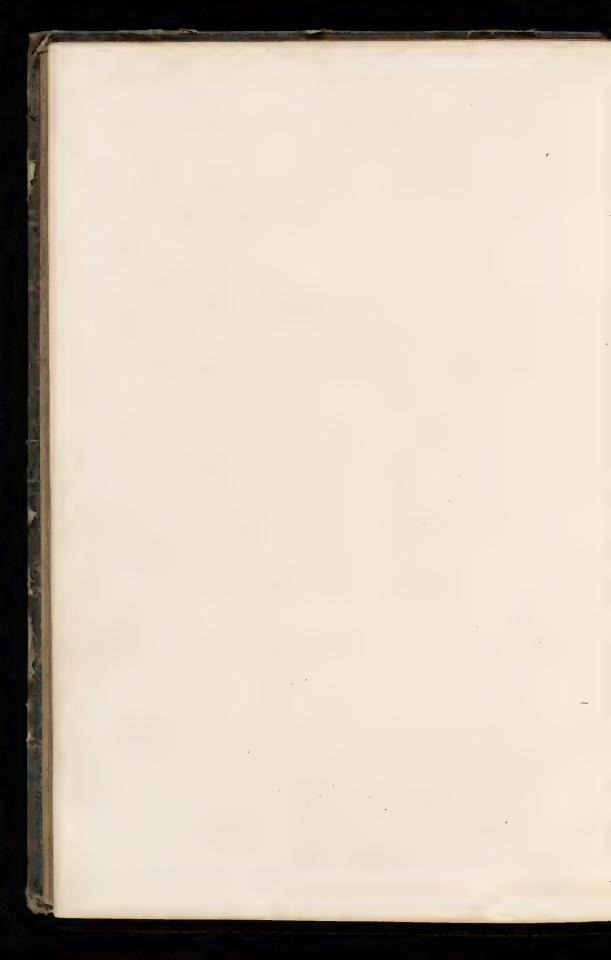
Les mordines com données grandeur naturelle, la ha teur qui se trauve en rechtique moullure con marques en centimentre.



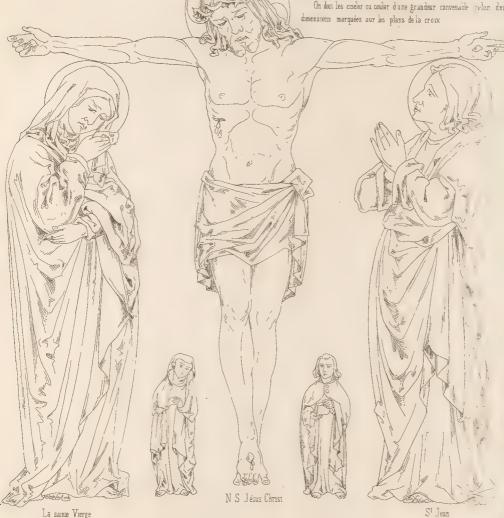






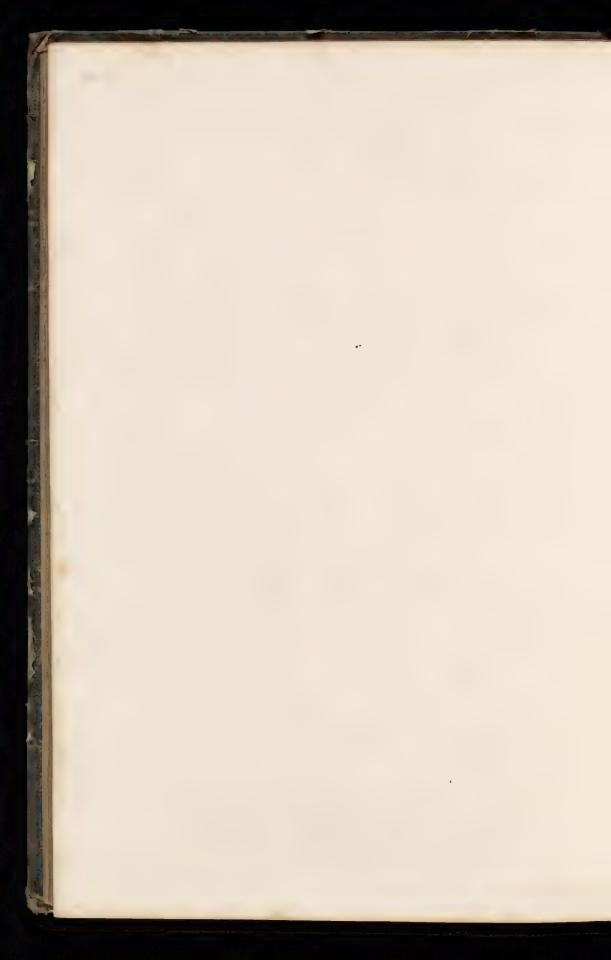


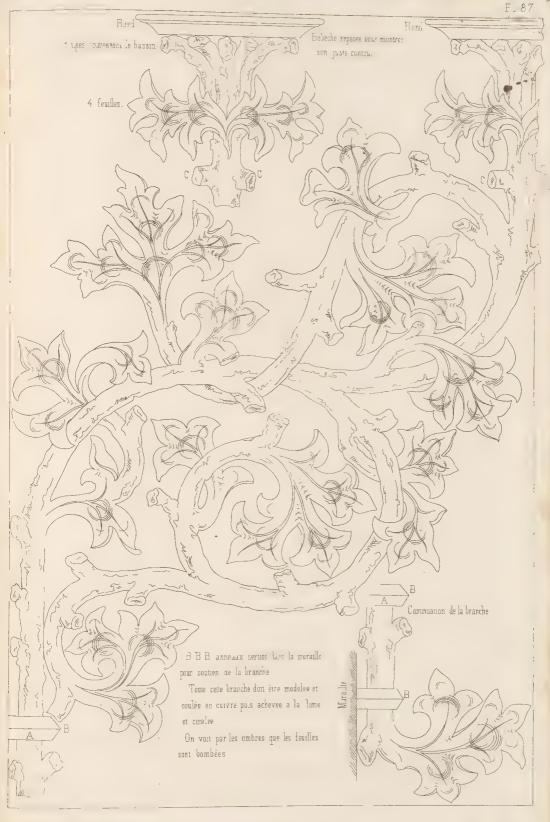
Statuettes de NS la sainte Vierge et S⁴ lean pour servir ce modèle pour les statuettes sur les croix de procession, dt ⁴
On dont les ciseler ou touler d'une grandeur convenable relon des

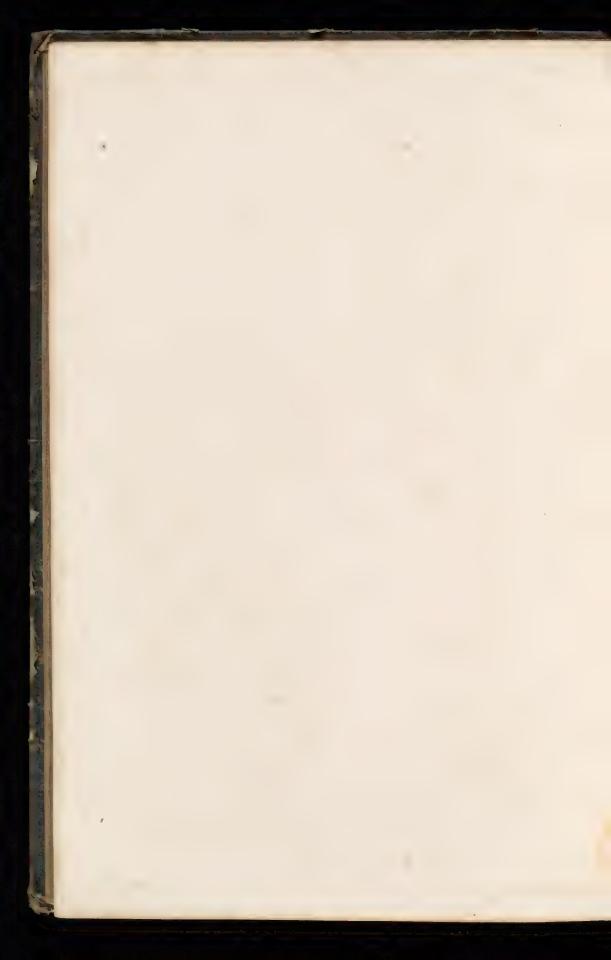


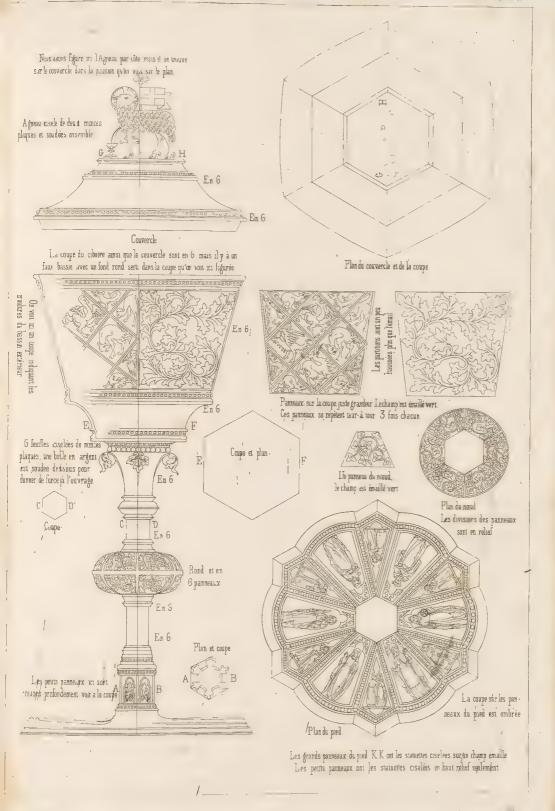
La sainte Vierge

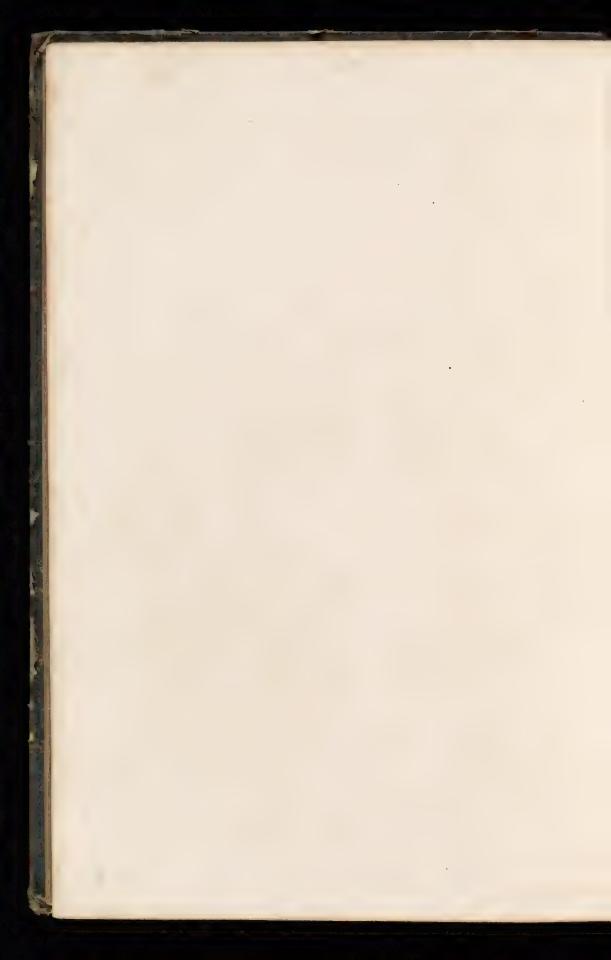
Faute d'espace suffisante sur les planches, nous avons souvent ete oblige d'omettre une tarte considerable de qui se trouvent gravees sur l'une ou l'autre pièce. Pour obvier a cet inconvément nous reproduisons ici un a.











Cete pièce met en évidence l'étonname habileté des ancens maréchaux. Elle est entièrement construite en fer batu et enrichie d'or et da couleurs. Quoique ce travail è de propositement du commencement du 15 caecle, par un bonheur merveilleux il conserve encore toute la vigueur du travail et toute la fraicheur unginelle de ses couleurs. 12 branches formées en guise de tiges de bois de chêne sortant de divers puacles entourent de cærges la laimpe du Saim Sacrement qui pende au milheu. D'autres branches arrachées comme on le durait, des arbres, moment les moulures aux angles du tout et do bassin

On peut s'en former une faible idée de la richesse merveilleuse de cette pièce à l'aide de l'esquisse que nous présentons ici comparé avec les plans très zoignés qui figurent sur les 3 feuilles survantes Au milieu de cet assemblage de feuilles richement travaillé, peint et doré, pende la lampe du Saint Sa-crement laquelle est suspendue entre les 3 pinacles une chaîne à chaque

Le bassin du lustre est en forme hexagonale avec un petu pinacle à chaque angle, chaque punacle portant une branche (branche G). De ce bassin partent les trois grands pinacles qui soutiement le hout Ces pinacles sont placés dans les façades et non pas aux anglos de l'hexagone du bassin et de chacun de ces trois pinacles une branche (branche E)

Le ton est triangulaire Les pmacles s'attachent à chaque angle. Au centre de chaque des trous façades du tont sorie une branche (branche D). Plus haut on voit sur chaque façade du toit un petit leuvre desuné à laisser échapper la funée de la lampe, et le tout est surmonté d'un

Quoque nous n'avons trouvé place que pour figurer une de-chaque espèce, nous devons dire qu'il ne s'y trouve pas deux branches qui se ressemblent procusement sous le rapport de la desposition des glands sur les tiges, quoique les branches et feuilles restent toujours comme nous les avons figurées.

dragon frappé d'une mince plaque de fer et doré comme le bas est terminé de la tête du même animal.

Toute la pièce est richement peinte et dorée les cooleurs sont marqués sur les plans et l'effet est du plus brillant tant sous le rapport du travail que des couleurs

